Revex FLEX PEDALSYSTEMS & MOBILITY x Peheja bv

Technische Anleitungen

Doppelbedienung - Wartung - Demontage

GESAMTAUSGABE I DEUTSCH

INHALT ÖFFNEN

REVEX-FLEX.DE



Revex FLEX PEDALSYSTEMS & MOBILITY X Peheja bv

Gesamtübersicht

Direkter Sprung zu allen fünf deutschen Fachanleitungen.

01 **Teppichanpassung**
8 Arbeitsschritte / Fachseiten
ÖFFNEN >

02 **Wartungsplan & Garantiesiegel**
24 Arbeitsschritte / Fachseiten
ÖFFNEN >

03 **Ausbau der Doppelbedienung**
62 Arbeitsschritte / Fachseiten
ÖFFNEN >

04 **Pedalarme entfernen**
8 Arbeitsschritte / Fachseiten
ÖFFNEN >

05 **Sensorprüfung**
14 Arbeitsschritte / Fachseiten
ÖFFNEN >

Interaktive Gesamtausgabe I Deutsch

START

Revex FLEX
PEDALSYSTEMS & MOBILITY
x
Peheja bv

ANLEITUNG 01

Teppichanpassung

Technische Anleitung für Einbaupartner

DEUTSCHE AUSGABE



INHALT ÖFFNEN | REVEX-FLEX.DE | GESAMTÜBERSICHT

Teppichanpassung

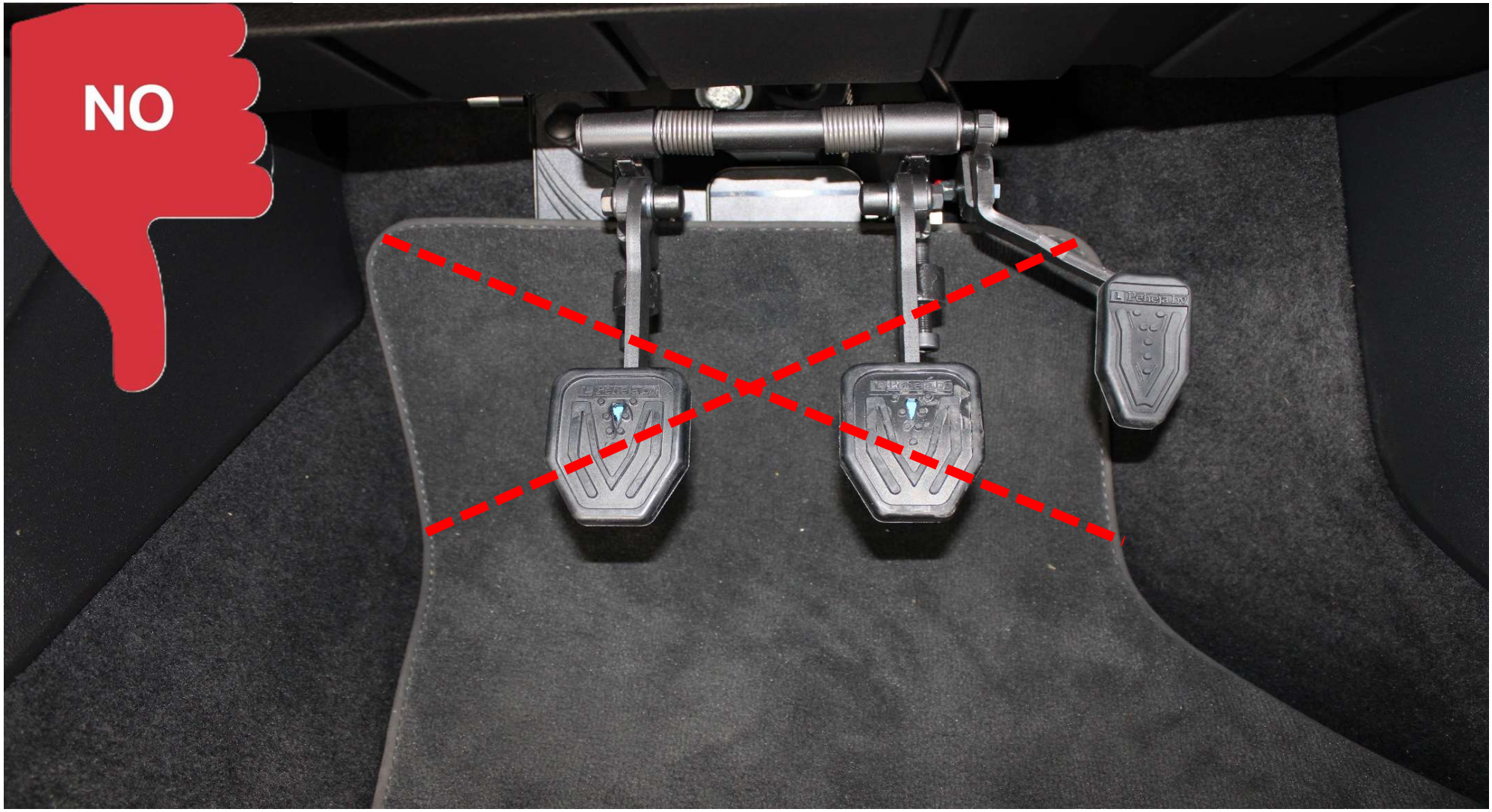
Klicken Sie auf einen Abschnitt, um direkt dorthin zu springen.

01 **Teppich vorbereiten, zuschneiden und kontrollieren** ÖFFNEN >

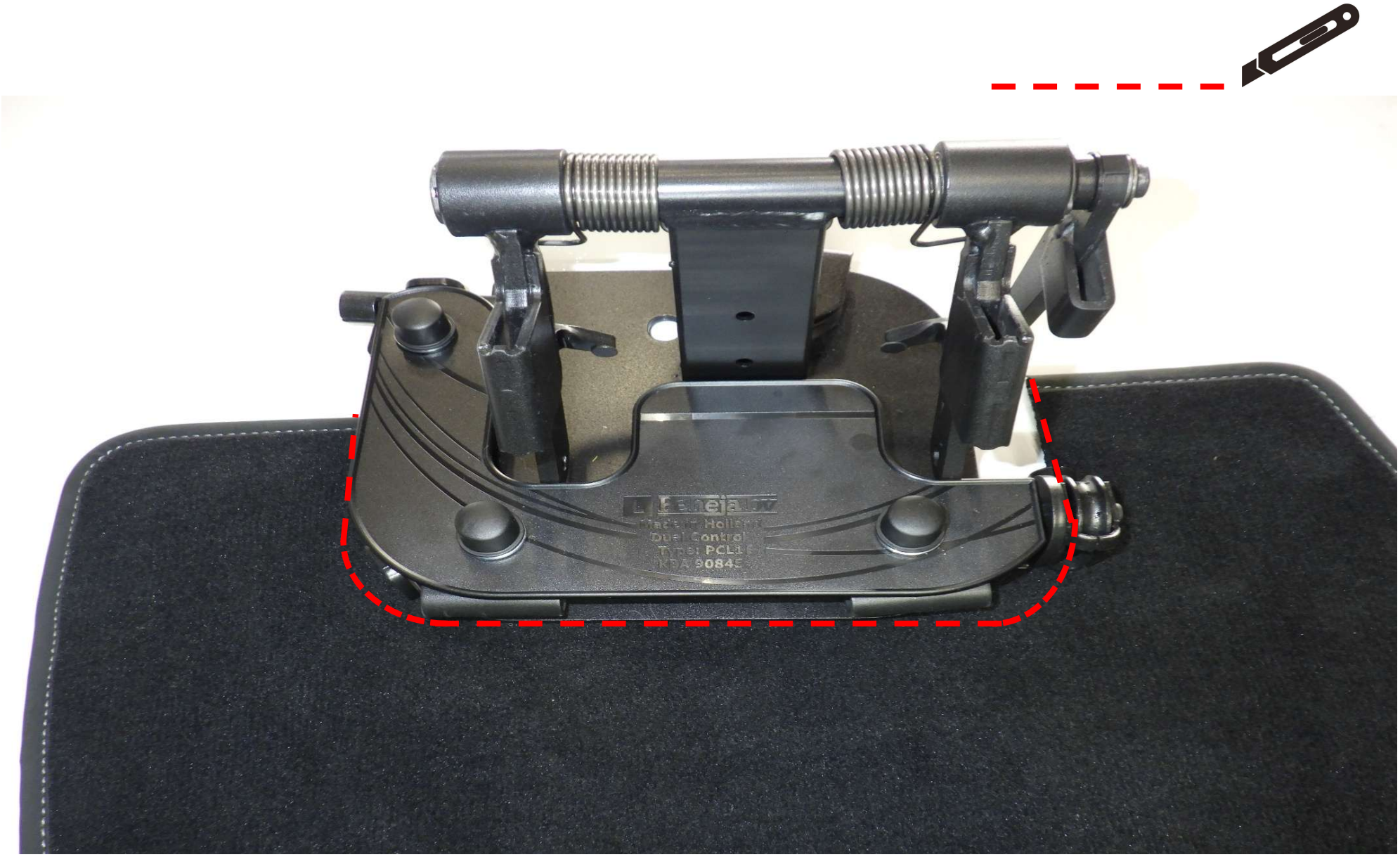
Korrekte Einbaulage kontrollieren



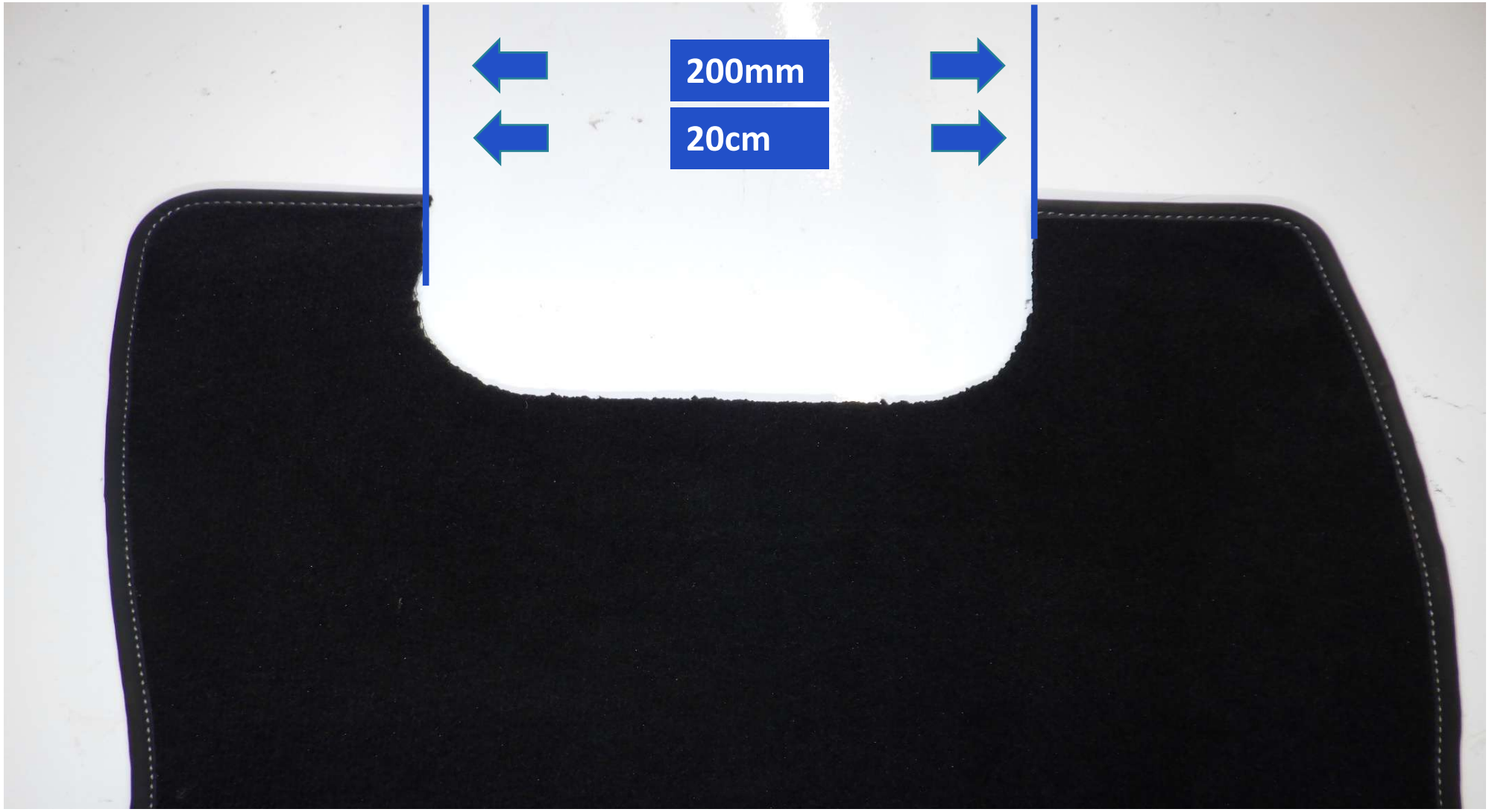
Unzulässige Position vermeiden



Ausschnitt am Pedalsystem anzeichnen



Mindestabstand von 200 mm berücksichtigen



Teppich sauber entlang der Markierung zuschneiden



Pedalsystem auf dem zugeschnittenen Teppich positionieren



Freigängigkeit der Pedale prüfen



Endkontrolle der Teppichanpassung



Revex FLEX
PEDALSYSTEMS & MOBILITY
x
Peheja bv

ANLEITUNG 02

Wartungsplan & Garantiesiegel

Technische Anleitung für Einbaupartner

DEUTSCHE AUSGABE



INHALT ÖFFNEN | REVEX-FLEX.DE | GESAMTÜBERSICHT

Wartungsplan & Garantiesiegel

Klicken Sie auf einen Abschnitt, um direkt dorthin zu springen.

01 **Sicherheit und Wartungsintervalle** ÖFFNEN >

02 **Seilzugprüfung** ÖFFNEN >

03 **Drehmomentprüfung** ÖFFNEN >

04 **Garantiesiegel und Kontrollpunkte** ÖFFNEN >

05 **Abschluss** ÖFFNEN >

Wartungsplan & Garantiesiegel zu Ihrer Sicherheit





Wartungsplan & Garantiesiegel

Aus Sicherheits- und Qualitätsgründen muss der folgende Wartungsplan eingehalten werden.

Bei Nichtbeachtung können Todesfälle, schwere Körperverletzungen oder schwere Verkehrsunfälle die Folge sein.

Aus Sicherheitsgründen müssen der Wartungsplan & Garantiesiegel eingehalten werden.
Der Peheja-Händler haben alle kritischen Verbindungen, die wir ermittelt haben, mit einem Tamper-Evident Marker markiert. Diese Markierungen müssen daher gemäß dem Wartungsplan überprüft werden.
Wir tun dies, um sicherzustellen, dass Werkstätten oder Personen unser System nicht ohne unser Wissen manipulieren. Dadurch wird verhindert, dass Sie oder jemand anderes in eine gefährliche Situation geraten. Machen Sie Ihre Werkstatt immer darauf aufmerksam. Sie müssen eine schriftliche Genehmigung von offiziellen Peheja-Händler einholen, um die Markierungen durch Entfernen oder Bewegen von Teilen zu zerstören.

Das Peheja-System ist wartungsempfindlich und Sie müssen den Wartungsplan sorgfältig einhalten.
Wenn der Wartungsplan und / oder Garantiesiegel nicht eingehalten werden, erlöschen alle Garantien, Haftungen und Ansprüche auf unser System und unser Unternehmen,
in welcher Form auch immer.

Wartungsplan

		Intervall in km					
Pos	Bezeichnung	15.000-20.000	50.000-60.000	150.000-200.000	250.000-300.000	3-4 Jahre	5-6 Jahre
1	Schraubverbindungen *	Überprüfen (F)					
2	Schraubverbindungen *		Überprüfen (T)			Überprüfen (T)	
3	Funktion des Summers	Überprüfen (F)					
4	Seilzüge Kupplung		Überprüfen (F)	Tauschen (M)		Tauschen (M)	
5	Seilzüge Bremse		Überprüfen (F)		Tauschen (M)		Tauschen (M)
6	Seilzüge Gaspedal		Überprüfen (F)		Tauschen (M)		Tauschen (M)

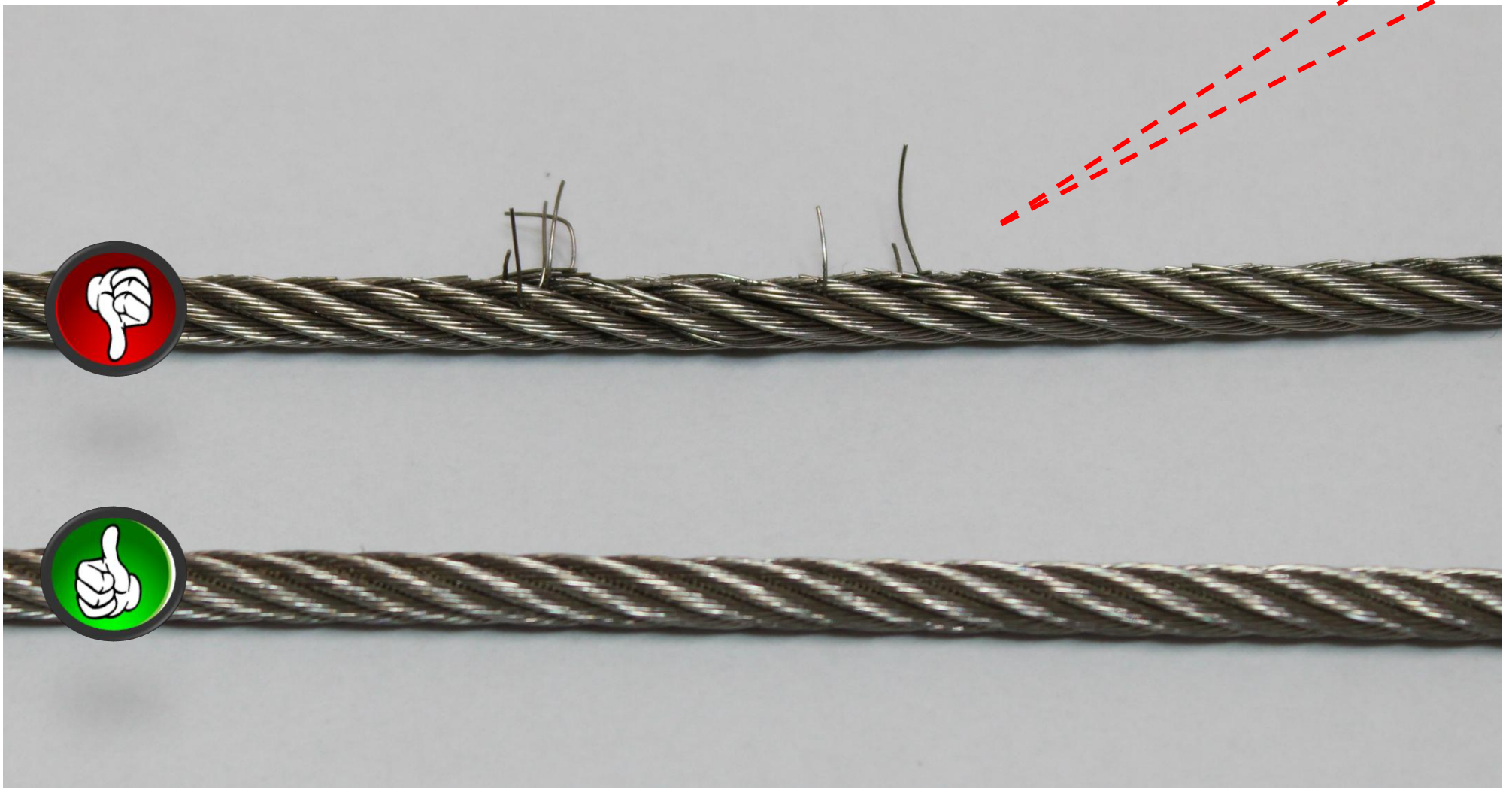
Qualifikation	Qualifiziert	Bezeichnung
	F	Farschule
	T	Technische Person / Autowerkstatt
	M	Mechaniker offiziell Peheja-Händler

* Siehe Seite Garantiesiegel

Sollten Markierungen beschädigt sein, wenden Sie sich bitte umgehend an Ihren offiziellen Peheja-Händler zur Überprüfung.

Innenzüge auf Ausfransungen prüfen

Die Überprüfung des Innenzugs (Kupplungs-, Brems- oder Gaszug) auf Ausfransungen ist unerlässlich, um plötzliche Ausfälle zu verhindern. Ein ausgefranster Zug läuft schwergängig, ungenau oder kann reißen.



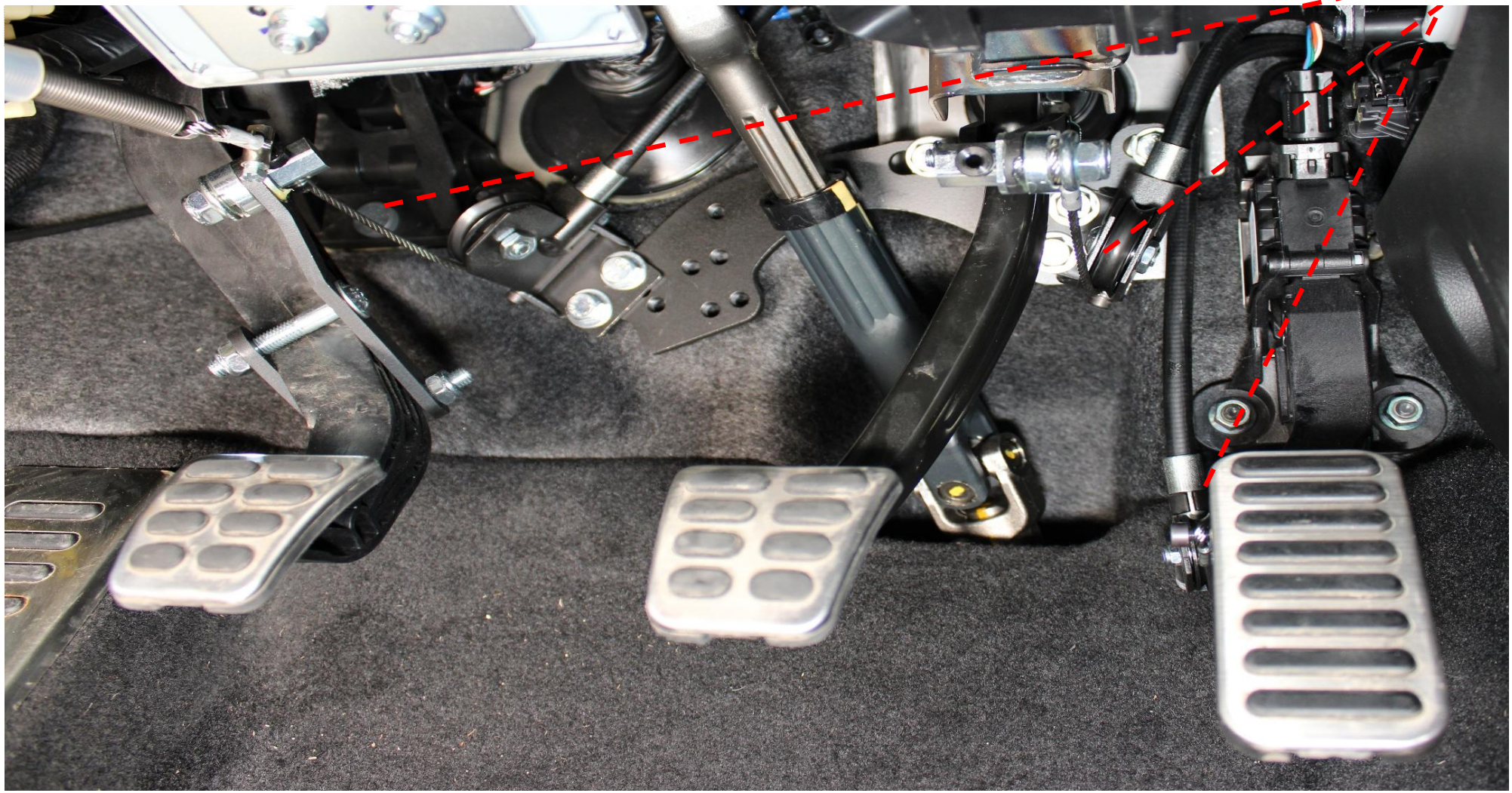
Seilzugprüfung am eingebauten System

Die Überprüfung des Innenzugs (Kupplungs-, Brems- oder Gaszug) auf Ausfransungen ist unerlässlich, um plötzliche Ausfälle zu verhindern. Ein ausgefranster Zug läuft schwergängig, ungenau oder kann reißen



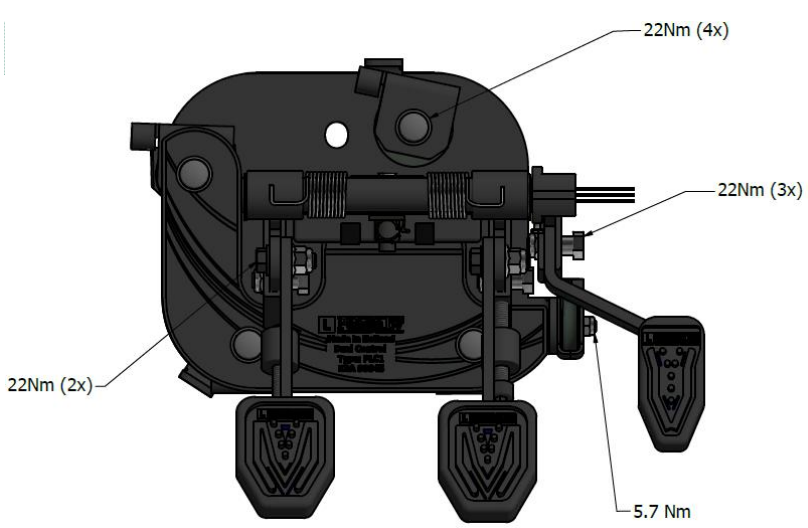
Seilzugprüfung - Detailkontrolle

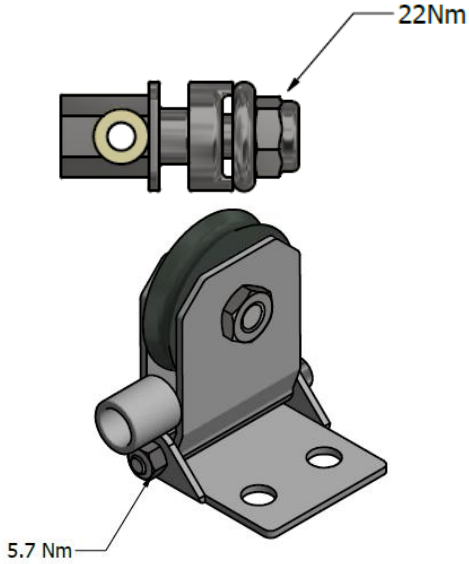
Die Überprüfung des Innenzugs (Kupplungs-, Brems- oder Gaszug) auf Ausfransungen ist unerlässlich, um plötzliche Ausfälle zu verhindern. Ein ausgefranster Zug läuft schwergängig, ungenau oder kann reißen.



Schraubverbindungen und Drehmomente prüfen

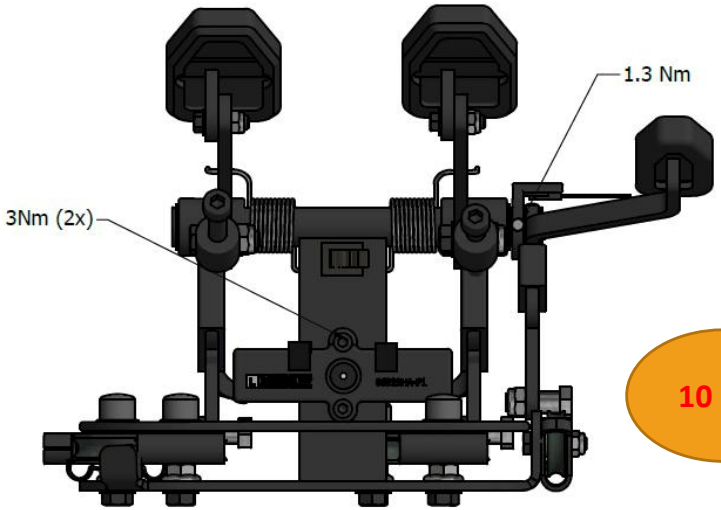
Um den Qualitätsanforderungen gerecht zu werden, überprüfen Sie die Nm der Schrauben und die benötigte Konfiguraton gemäß ISO-Norm

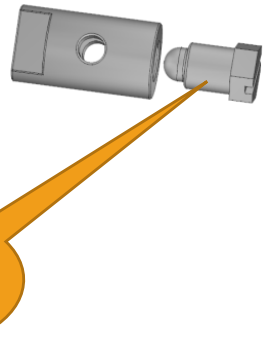


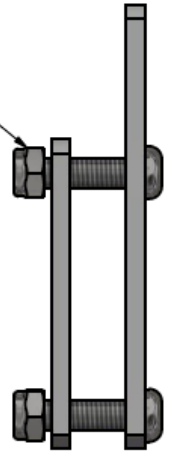


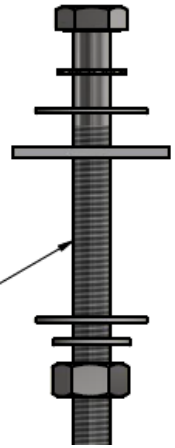
All nuts and bolts are produced in Europe according to the ISO Norm quality 8.8 .
Tightening moments.

M3 / 1,3Nm
M4 / 2,9Nm
M5 / 5,7Nm
M6 / 9,9Nm
M8 / 22Nm
M10 / 46Nm







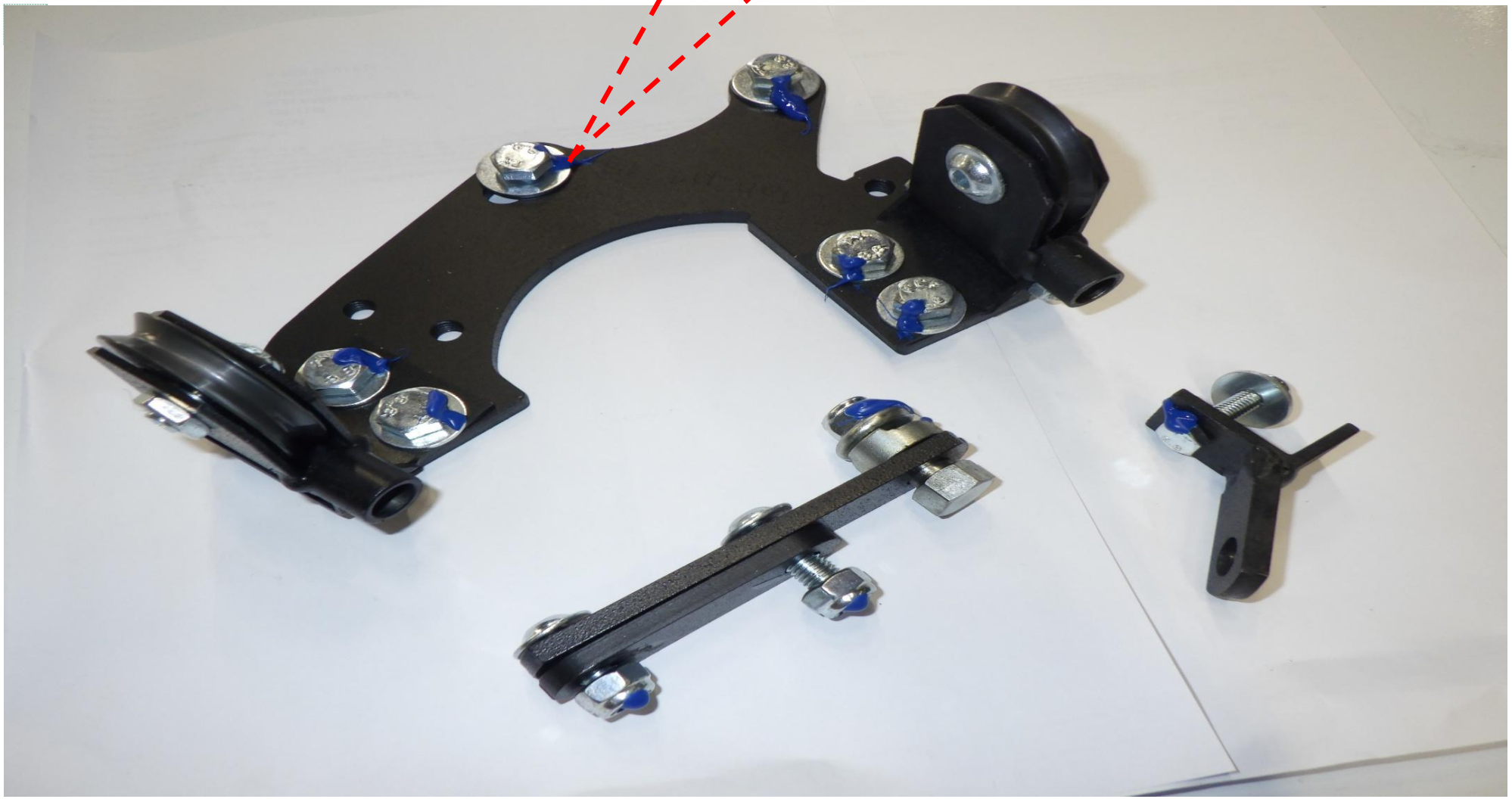


Manipulationssichere Garantiesiegel

Alle von uns festgelegten wichtigen Verbindungen werden von Ihrem Peheja-Händler mit einem manipulationssicheren Marker gekennzeichnet. Diese Markierungen müssen daher gemäß Wartungsplan überprüft werden. Wird dieser Marker durch das Entfernen oder Verschieben von Teilen ohne schriftliche Genehmigung eines autorisierten Peheja-Händlers beschädigt oder entfernt, erlischt jeglicher Gewährleistungsanspruch, Haftung und alle Ansprüche. Dies ist nicht verhandelbar. In der beigefügten Anlage finden Sie verschiedene Markierungspunkte. Die Markierungspunkte variieren je nach Fahrzeug.

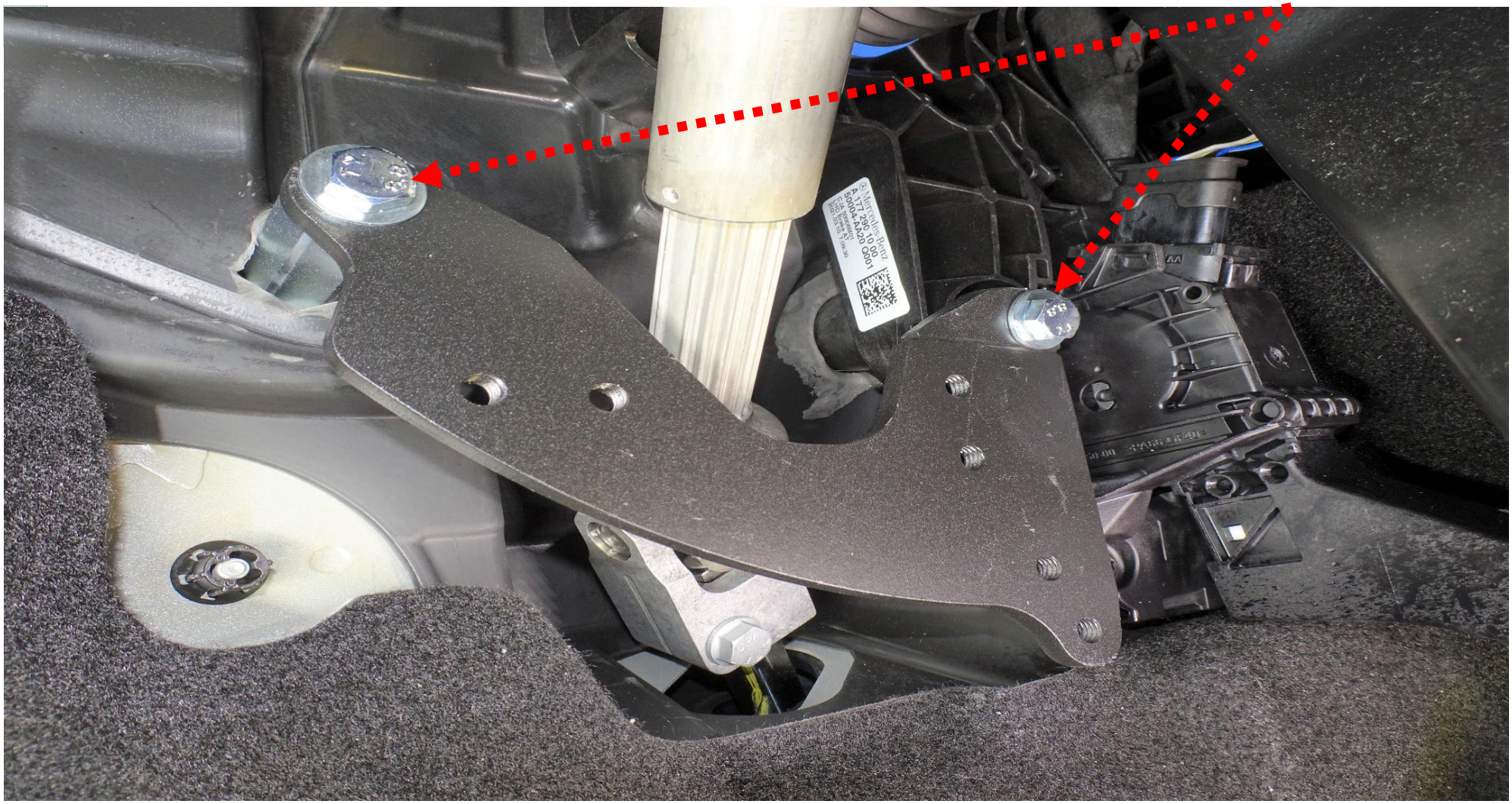
Sollten Markierungen beschädigt sein, wenden Sie sich bitte umgehend an Ihren offiziellen Peheja-Händler zur Überprüfung.

Garantiesiegel - Kontrollpunkt 01



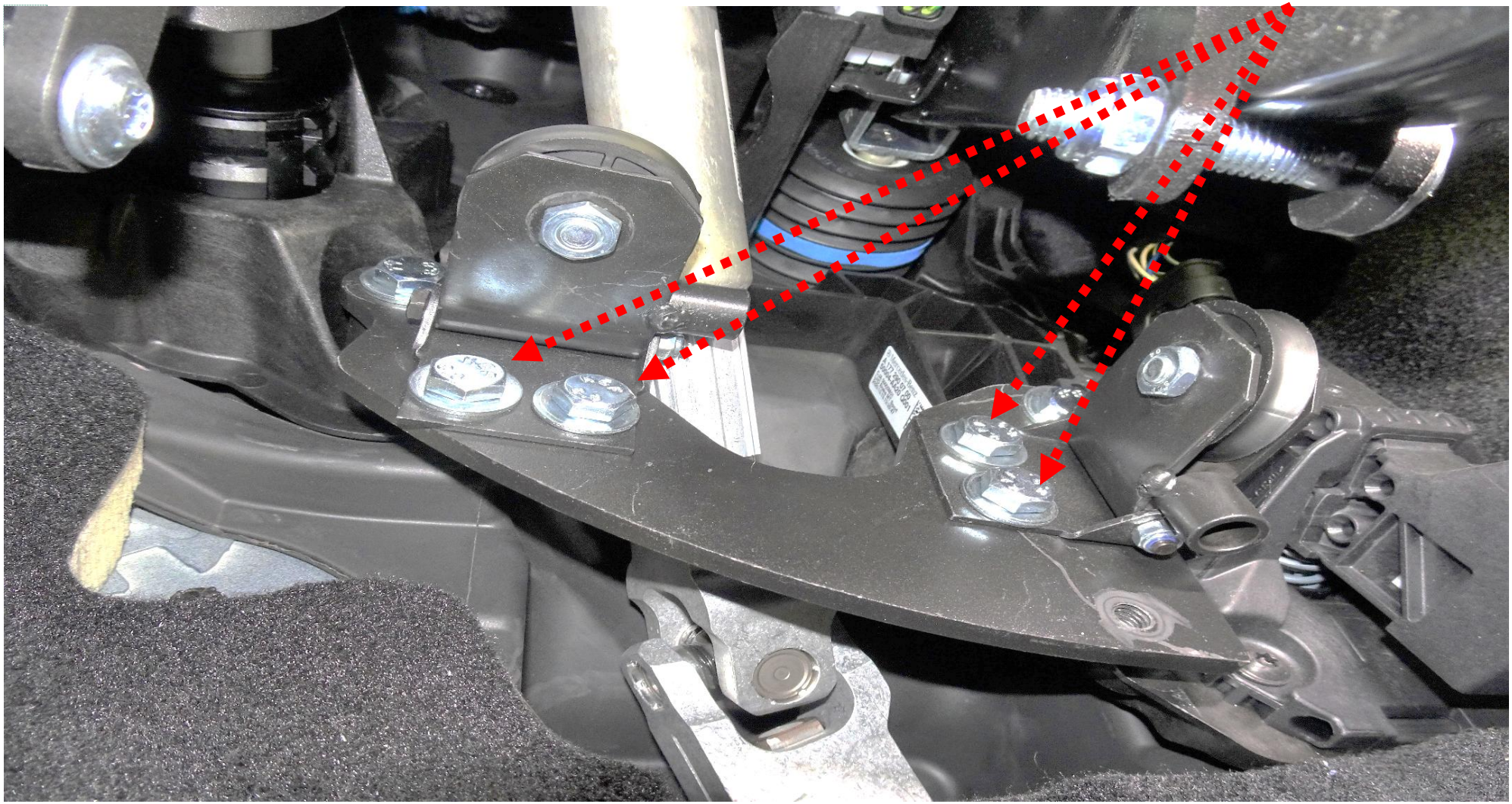
Garantiesiegel - Kontrollpunkt 02





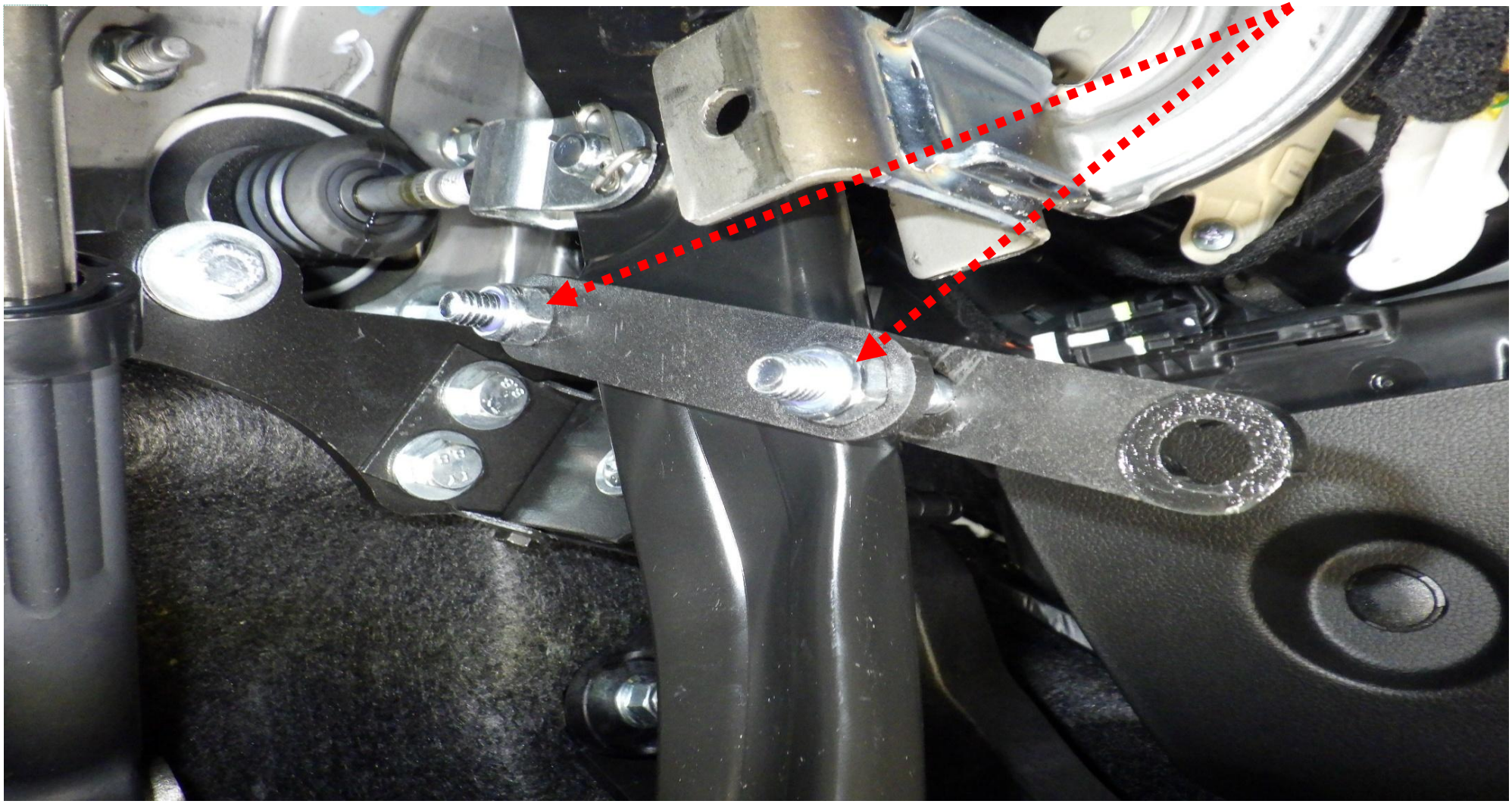
Garantiesiegel - Kontrollpunkt 03





Garantiesiegel - Kontrollpunkt 04





Garantiesiegel - Kontrollpunkt 05





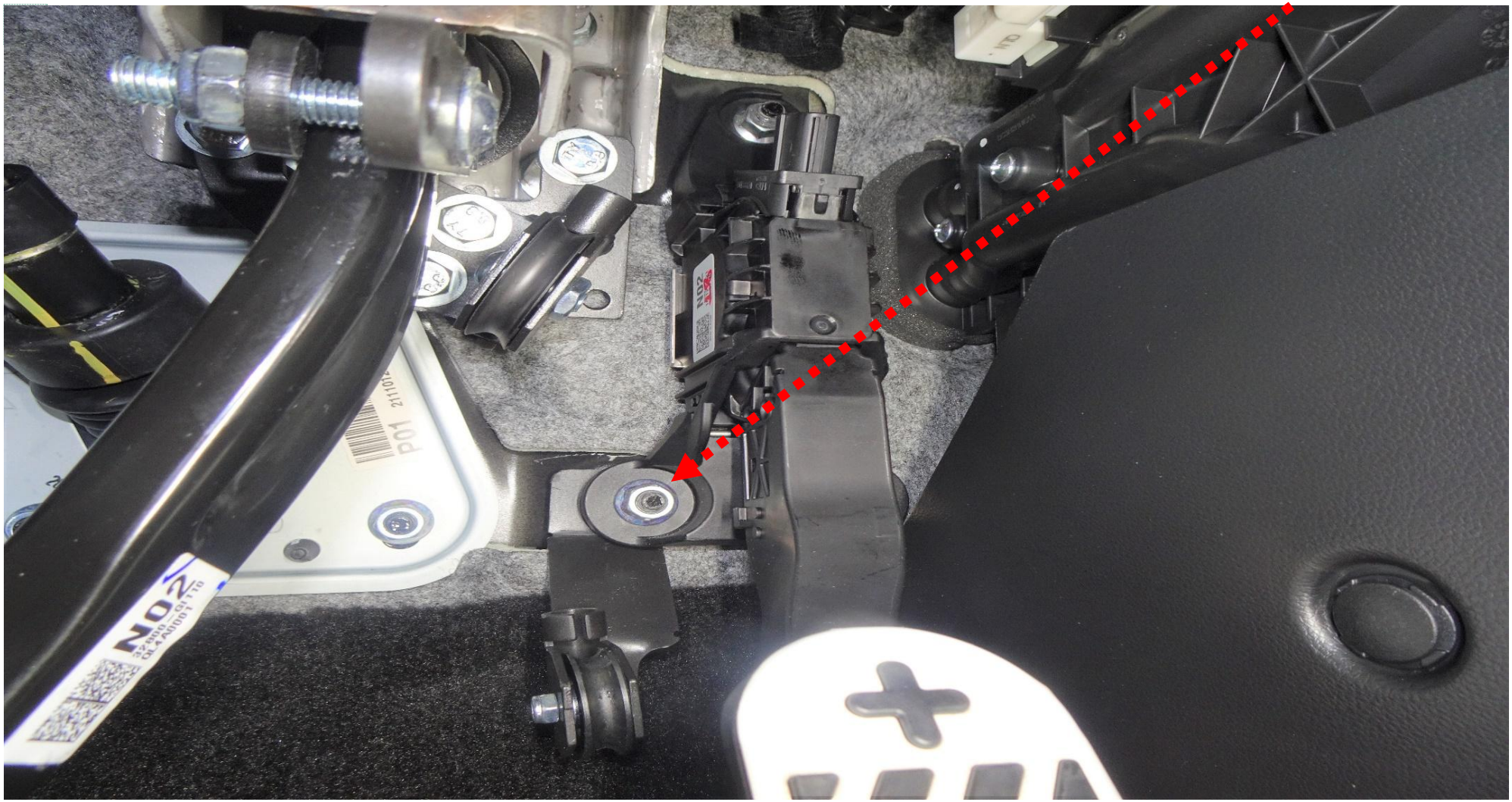
Garantiesiegel - Kontrollpunkt 06





Garantiesiegel - Kontrollpunkt 07





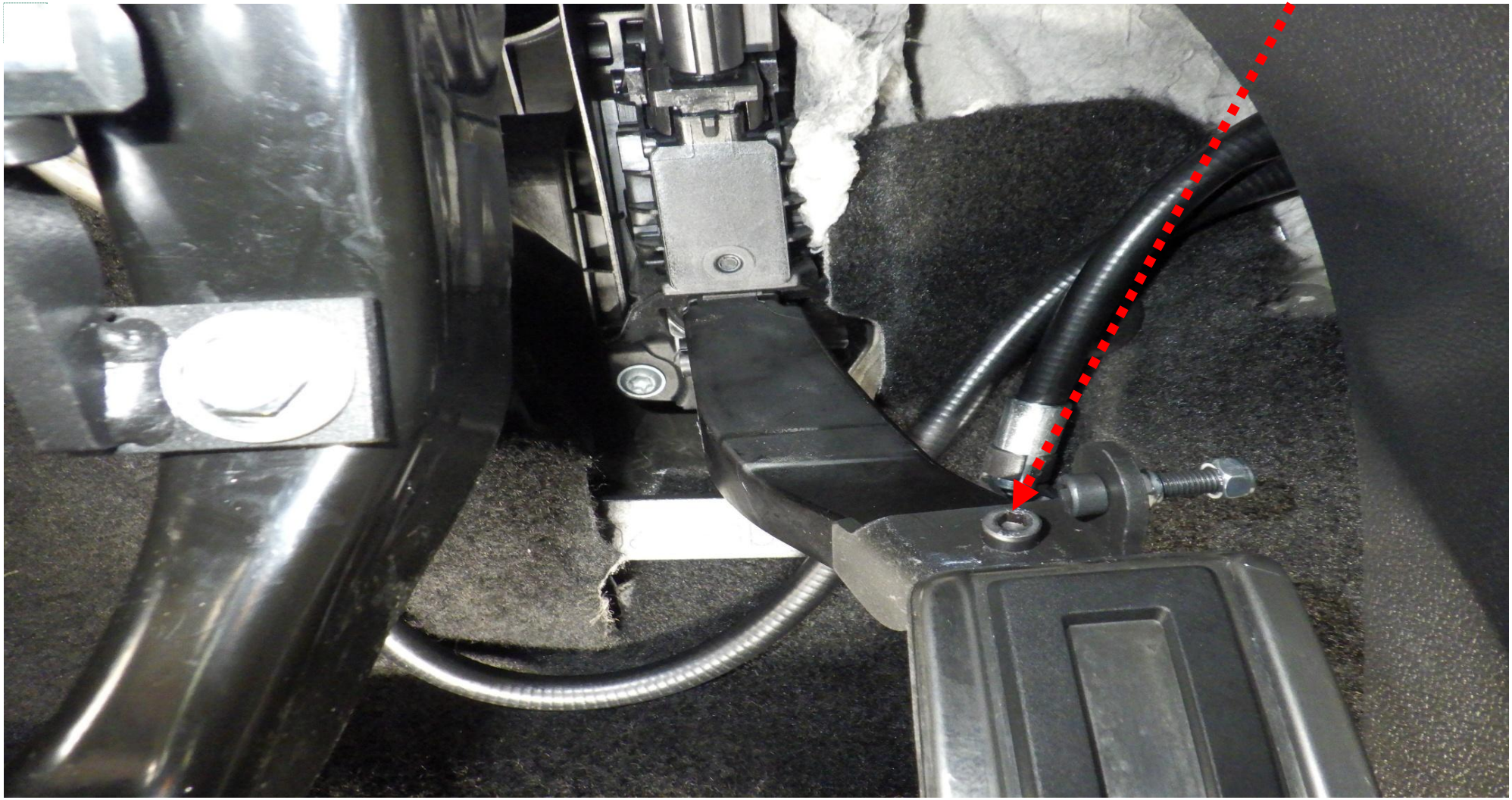
Garantiesiegel - Kontrollpunkt 08





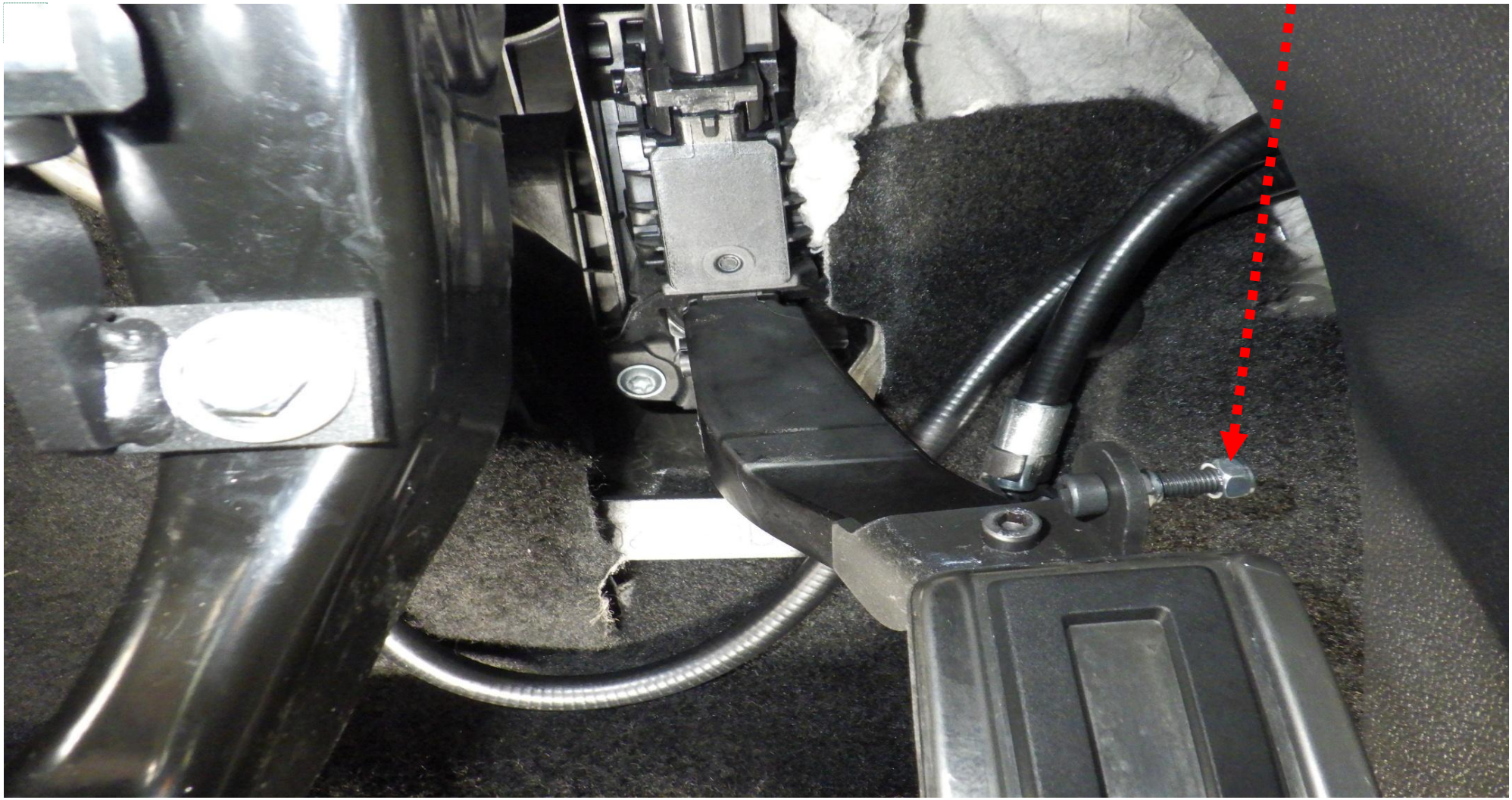
Garantiesiegel - Kontrollpunkt 09





Garantiesiegel - Kontrollpunkt 10





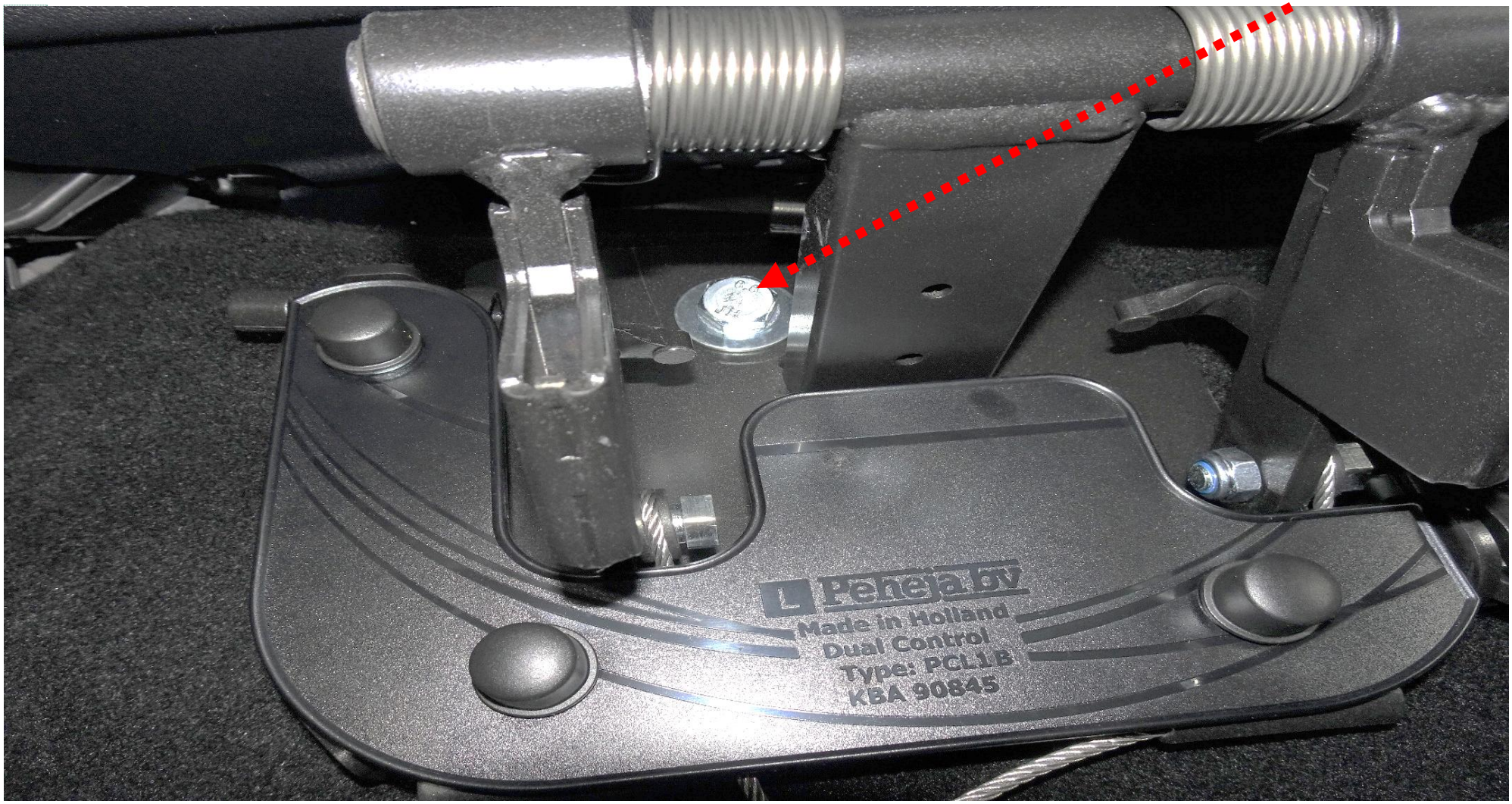
Garantiesiegel - Kontrollpunkt 11





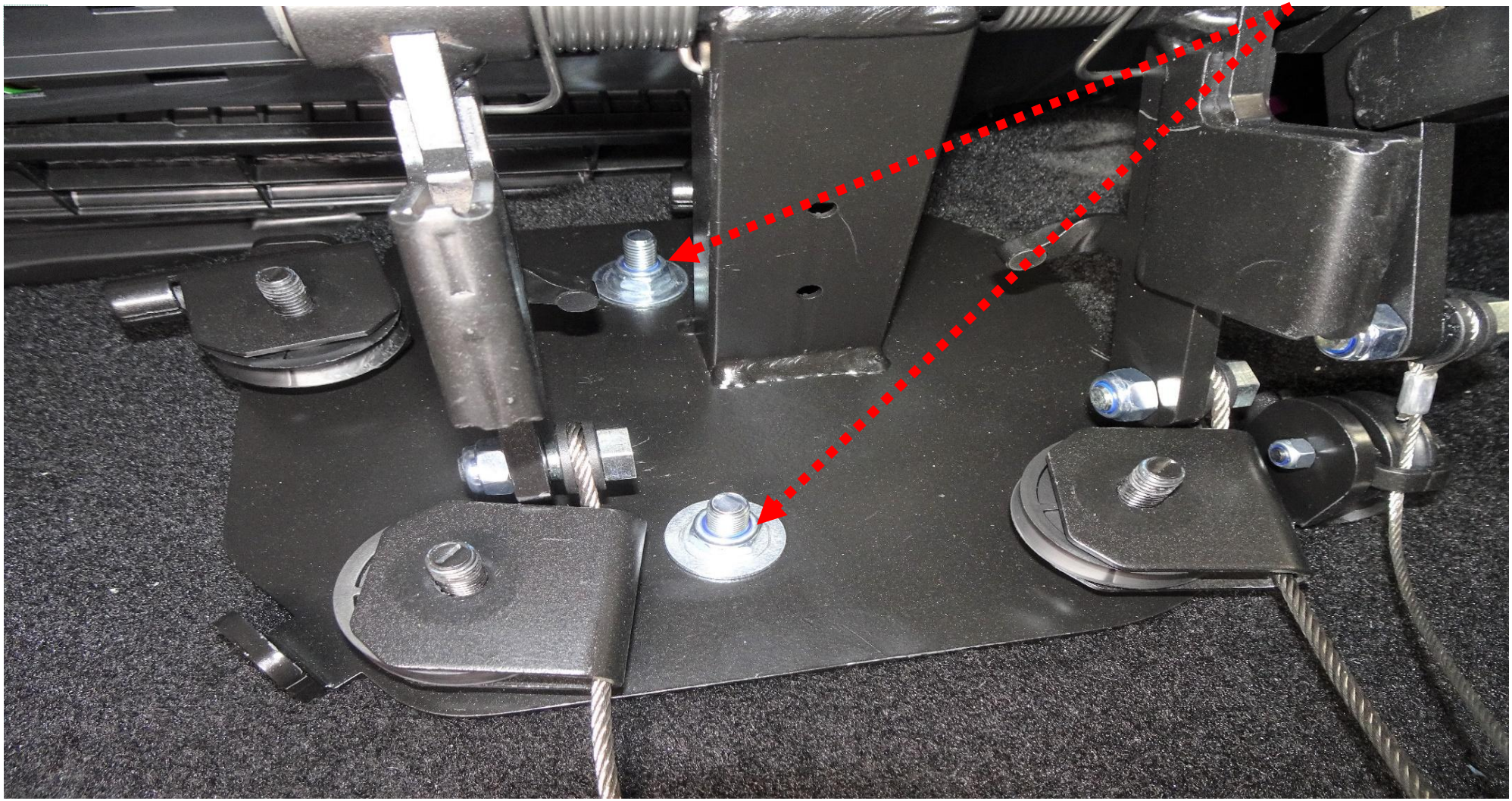
Garantiesiegel - Kontrollpunkt 12





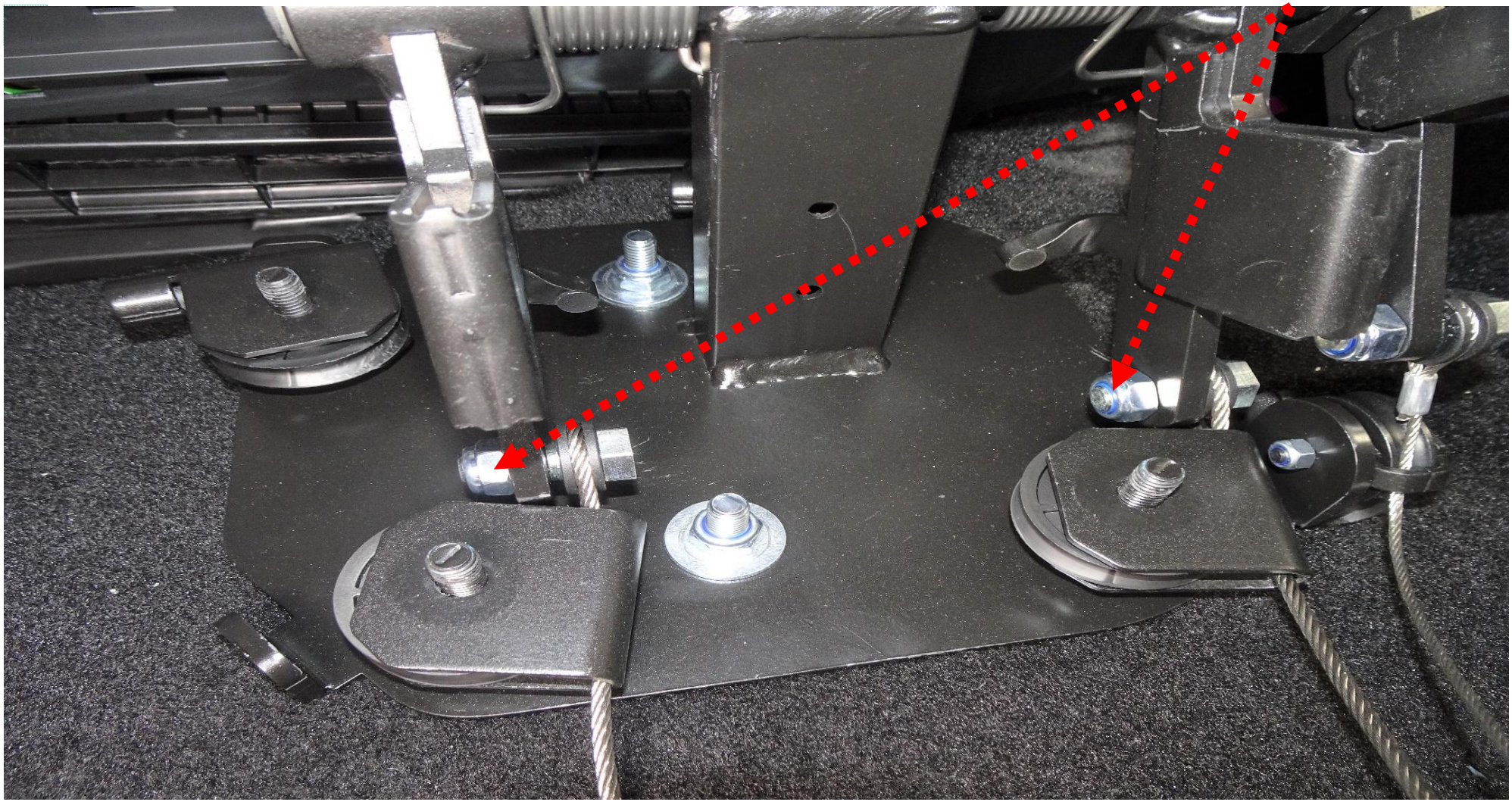
Garantiesiegel - Kontrollpunkt 13





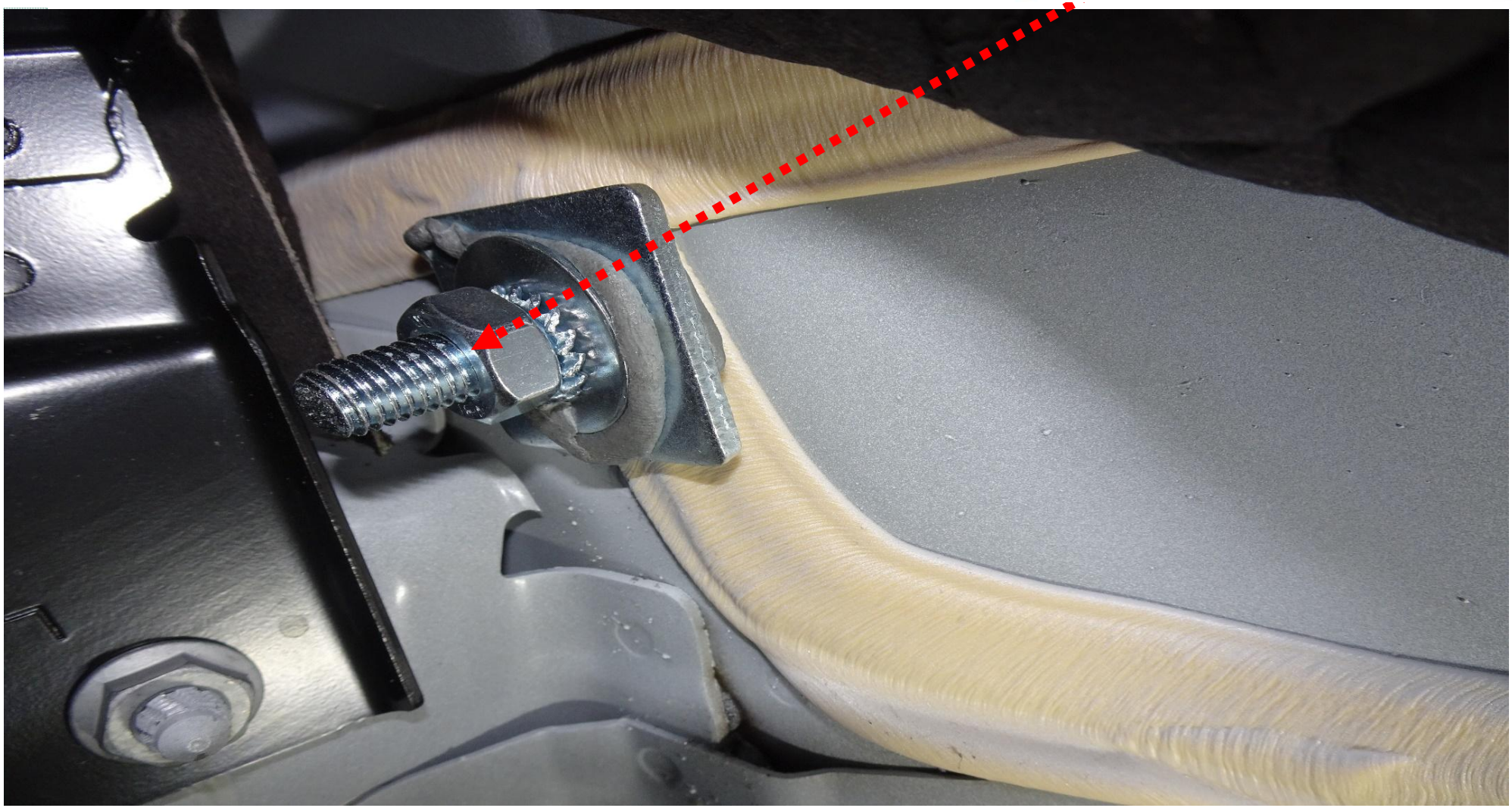
Garantiesiegel - Kontrollpunkt 14





Garantiesiegel - Kontrollpunkt 15







Wartungsprüfung abgeschlossen

Alle beschriebenen Arbeitsschritte wurden vollständig durchgeführt.

Revex FLEX
PEDALSYSTEMS & MOBILITY
X
Peheja bv

ANLEITUNG 03

Ausbau der Doppelbedienung

Technische Anleitung für Einbaupartner

DEUTSCHE AUSGABE



INHALT ÖFFNEN | REVEX-FLEX.DE | GESAMTÜBERSICHT

Ausbau der Doppelbedienung

Klicken Sie auf einen Abschnitt, um direkt dorthin zu springen.

01 Sicherheit und Vorbereitung ÖFFNEN >

02 Ausbau - linke Seite ÖFFNEN >

03 Rechte Seite - Befestigungstyp bestimmen ÖFFNEN >

04 Rechte Seite - Typ 1 ÖFFNEN >

05 Rechte Seite - Typ 2 ÖFFNEN >

06 Rechte Seite - Typ 3 ÖFFNEN >

Anleitung zum Ausbau der peheja Doppelbedienung





Haftungs- und Sicherheitshinweise

Bei Hybrid- und Elektrofahrzeugen raten wir davon ab, die Doppelbedienung selbst zu entfernen, und empfehlen, dies von einem Peheja-Händler durchführen zu lassen, da es sich um Hochspannungssysteme handelt und hohe Sicherheitsrisiken bestehen.



Der Ausbau einer Peheja-Doppelbedienung erfolgt auf eigene Gefahr! Die Anleitung dient lediglich als Orientierungshilfe.

Es gibt viele verschiedene Anbauteile, Supplementen und Klemmen, die daher von den Abbildungen abweichen können.

Wir übernehmen keinerlei Haftung für Druckfehler, Fehler beim Ausbau, unsachgemäße Arbeitsmethoden, Schäden am Fahrzeug usw.

Wenn Sie die Anweisungen nicht verstehen oder über keine technischen Kenntnisse verfügen, empfehlen wir Ihnen, die Doppelbedienung von uns ausbauen zu offizieller Peheja-Händler.

Der Ausbau erfolgt daher auf eigene Gefahr.

Hochspannungsfahrzeugen

Vor Arbeiten an einem Elektrofahrzeug mit Spannungen > 60 V DC oder 30V AC muss eine zertifizierte Elektrofachkraft das Fahrzeug gemäß den örtlichen gesetzlichen Sicherheitsbestimmungen spannungsfrei schalten und sichern.

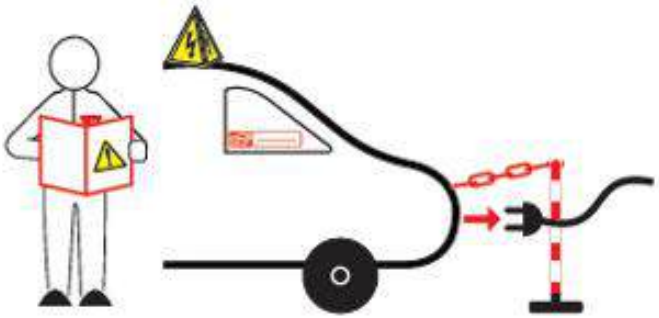
Wählen Sie vor dem Sperrvorgang die geeignete Ausrüstung und einen geeigneten Arbeitsplatz für die geplanten Vorgänge aus



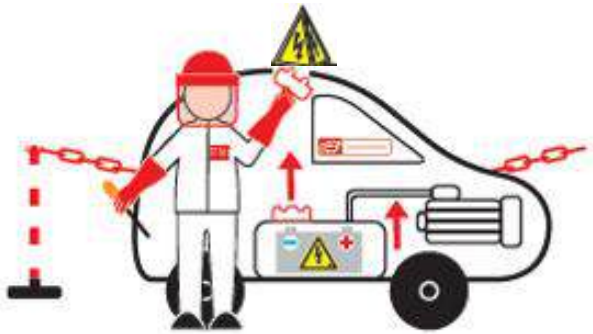
z. B.: Gesichtsschutz, Isolierhandschuhe, Spannungsdetektor, Vorhängeschloss, Überschuhe oder Isoliermatten, Sicherheitsbegrenzung



1) Kennzeichnen Sie das Fahrzeug und den Arbeitsbereich



2A) Spannungsfreischaltung des Hochvolt-Systems gem. Sicherheitskonzept des Herstellers



2B) Spannungsfreischaltung des Hochvolt-Systems gem. Sicherheitskonzept des Herstellers



3) Sicherung des Hochvolt-Systems gegen Wiedereinschalten



4) Feststellung der Spannungsfreiheit gem. Sicherheitskonzept des Herstellers

Hochspannungsfahrzeugen



Personenschutz

Begutachtungen und Prüfungen von HV-Fahrzeugen dürfen nur durchgeführt werden, die darin unterwiesen sind, besondere Schutzmaßnahmen zu beachten bzw. vorzunehmen, um Unfälle durch Einwirkungen von elektrischem Strom (Schlag, Kurzschluss, Lichtbogen) zu vermeiden.

Zum Ausschluss einer Gefährdung, die bei elektrischen Spannungen oberhalb von 60 V Gleichspannung (DC) oder 30 V Wechselspannung (AC) vorliegt, sind mindestens folgende allgemeine Sicherheitsregeln einzuhalten:

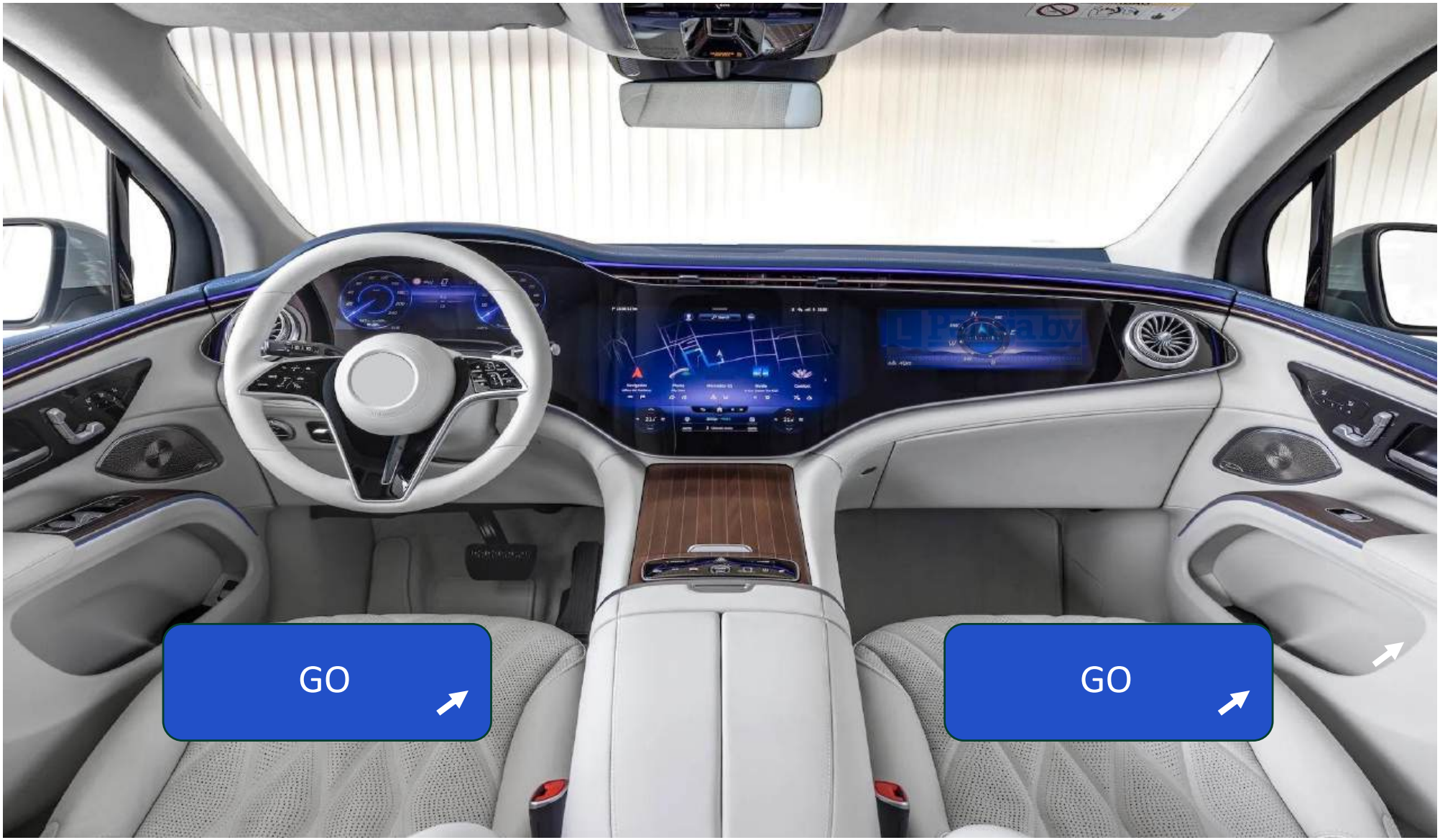
– Spannungsfreischaltung des HV-Systems gemäß dem Sicherheitskonzept des Fahrzeugherstellers/Umrüsters beispielsweise durch:
  – Ausschalten der Zündung und Abziehen des Zündschlüssels,
  – Abklemmen der Niedervoltbatterie,
  – Abziehen des Service-/Wartungssteckers bzw. Betätigung des Energiespeicherhauptschalters („Nullstellung“) oder Ziehen der (Haupt-)Sicherung.
– Sicherung des HV-Systems gegen Wiedereinschalten beispielsweise durch:
  – gesicherte Aufbewahrung des Zündschlüssels gegen unbefugten Zugriff,
  – Sicherung oder Aufbewahrung des Service-/Wartungssteckers gegen unbefugten Zugriff bzw. Sicherung des Energiespeicherhauptschalters mittels abschließbarer Abdeckkappe.
– Feststellung der Spannungsfreiheit gemäß dem Sicherheitskonzept des Fahrzeugherstellers/Umrüsters durch Prüfung mit geeignetem Spannungsprüfer. Auch bei Vorhandensein eines Fahrzeugkontroll- oder Fahrzeugdiagnosesystems muss diese Prüfung durchgeführt werden.

Die entsprechenden Unterpunkte sind dabei vom jeweiligen Sicherheitskonzept des Herstellers oder Einbaubetriebes abhängig.

Im Rahmen der Begutachtung/Prüfung dürfen spannungsführende Bauteile des HV-Systems erst nach Spannungsfreischaltung des HV-Systems und Überprüfung der Spannungsfreiheit berührt werden. Bis zum Nachweis der Spannungsfreiheit gilt das System als unter Spannung stehend.



Arbeitsseite auswählen



Revex FLEX PEDALSYSTEMS & MOBILITY X Peheja bv

Ausgangssituation - linke Seite

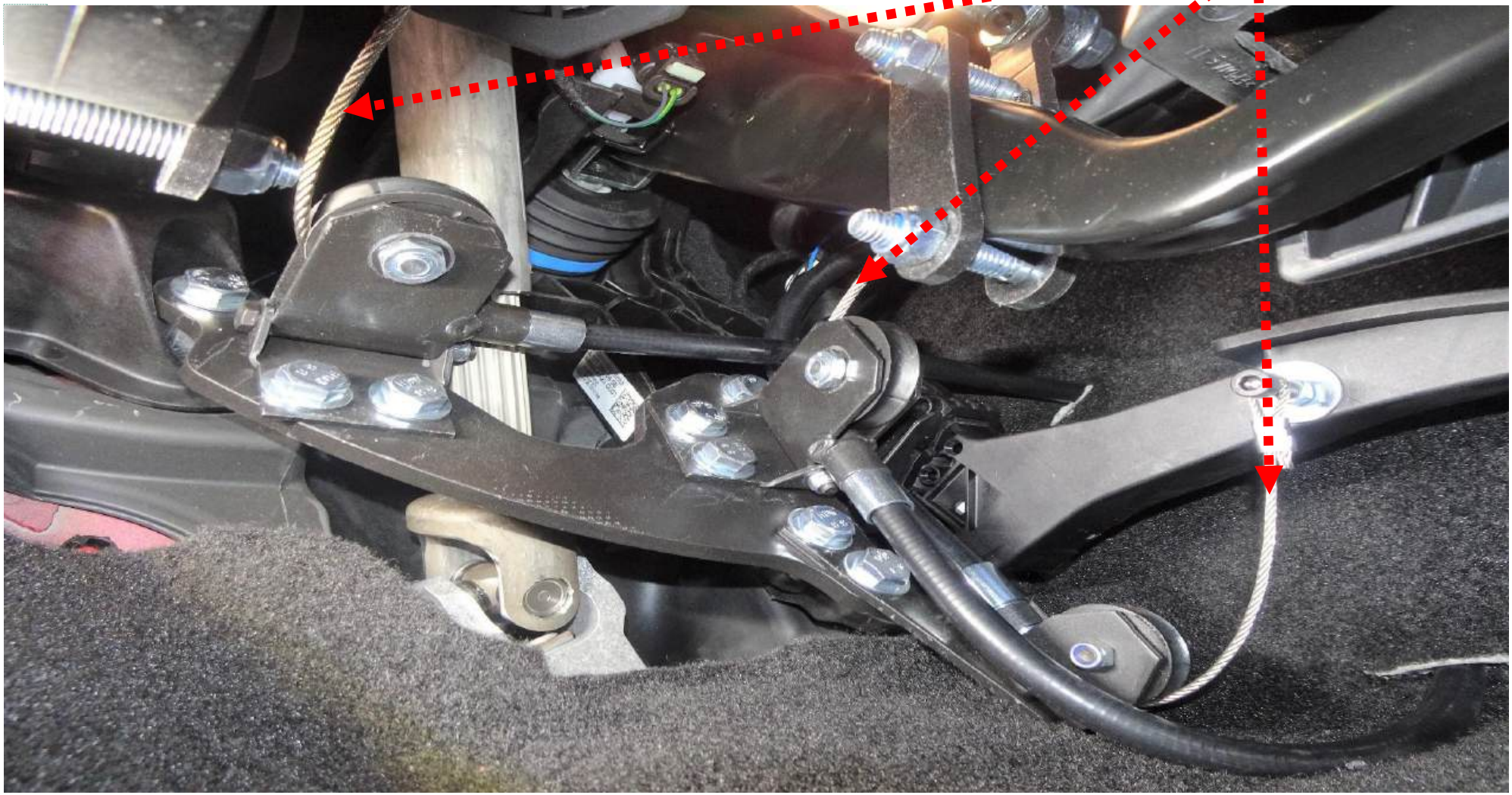
Ausgangssituation linker Seite



Innenzüge durchtrennen

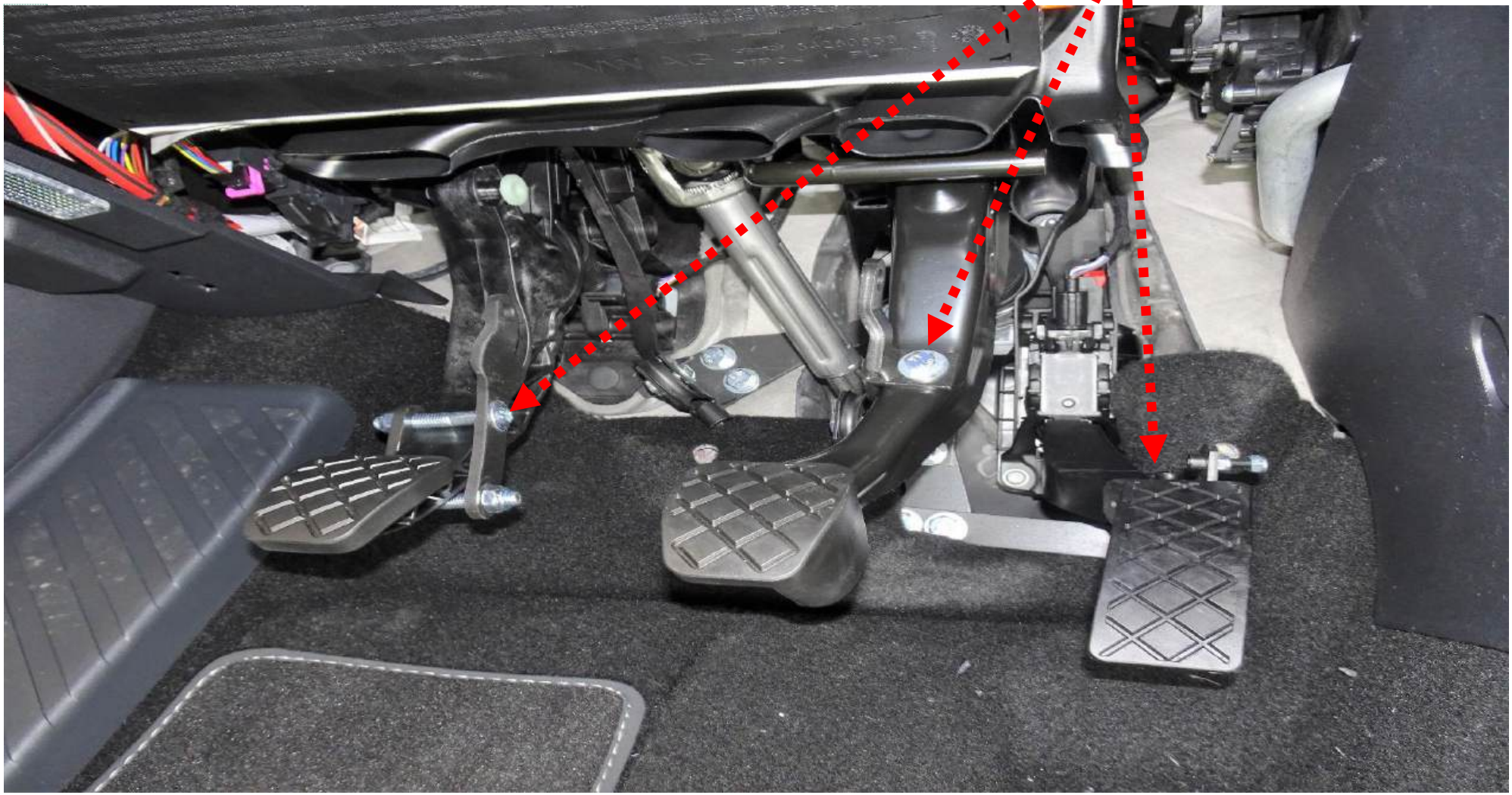
Schneiden Sie die inneren Kabel





Klemmen entfernen

Entfernen Sie die Klammern



Mögliche Klemmenformen kontrollieren

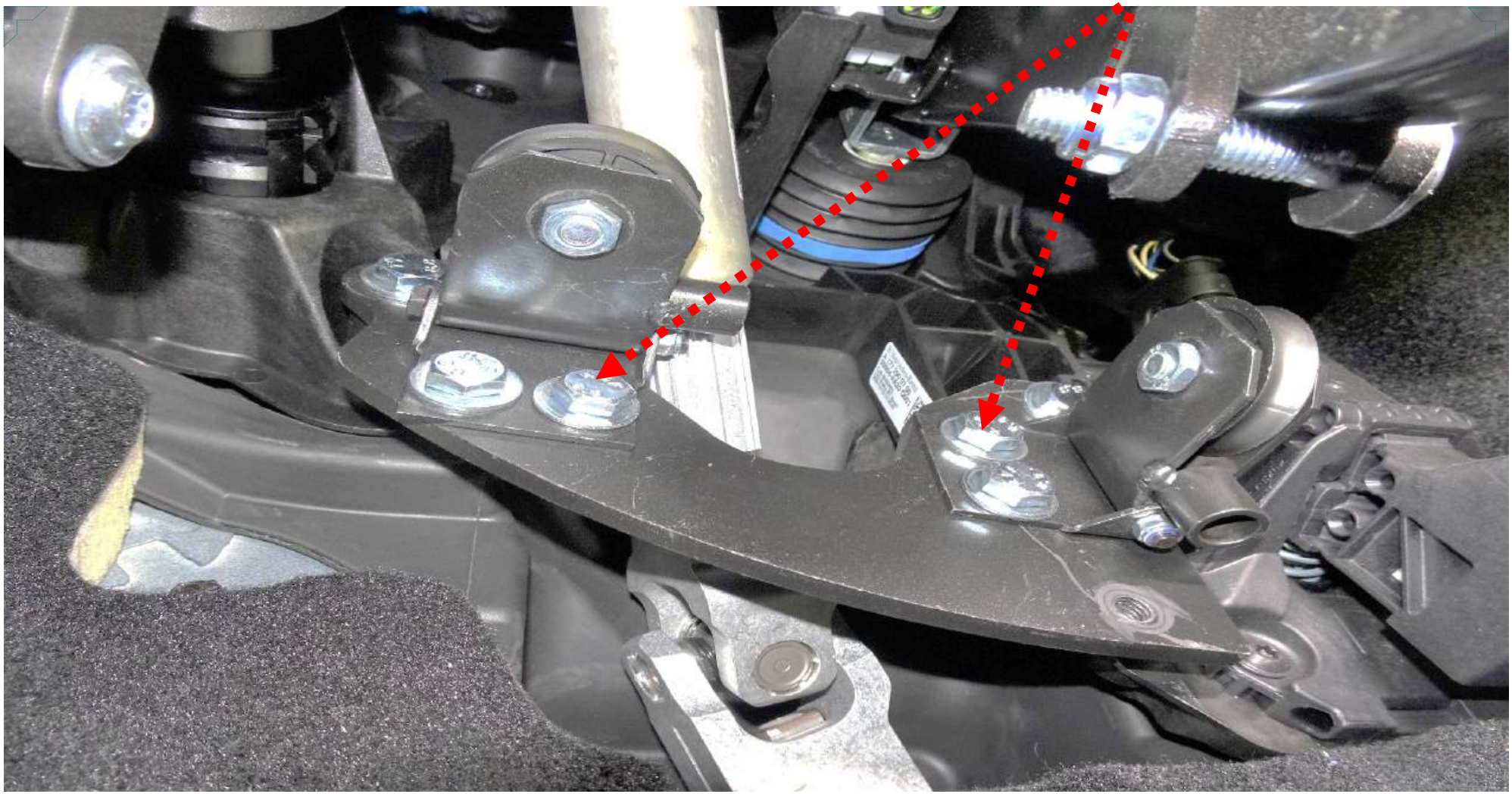
The clamps can be in different shapes



Umlenkrollen entfernen

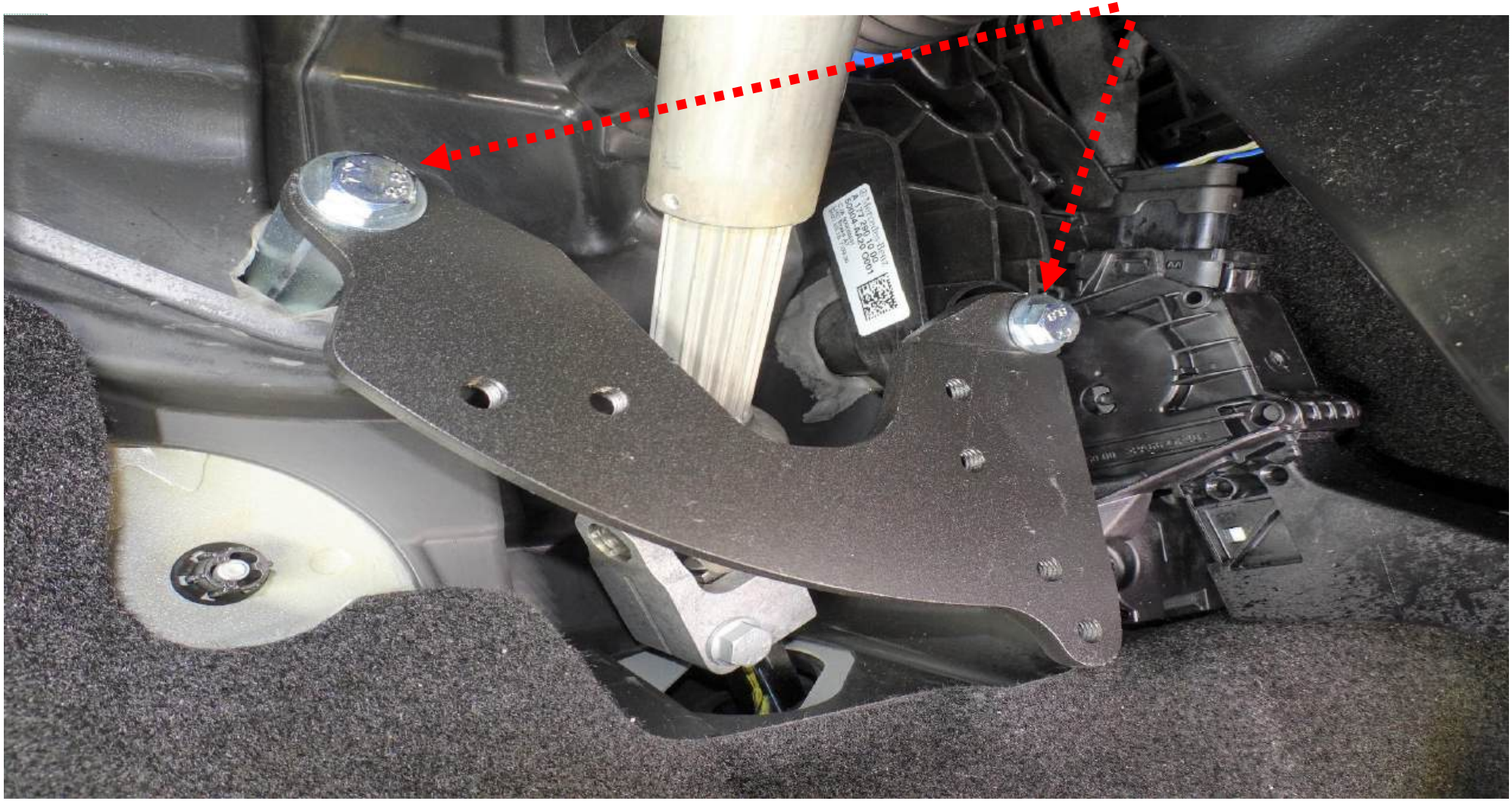
Remove the pulleys





Anbauteile entfernen

Remove the supplement



Lange Muttern entfernen

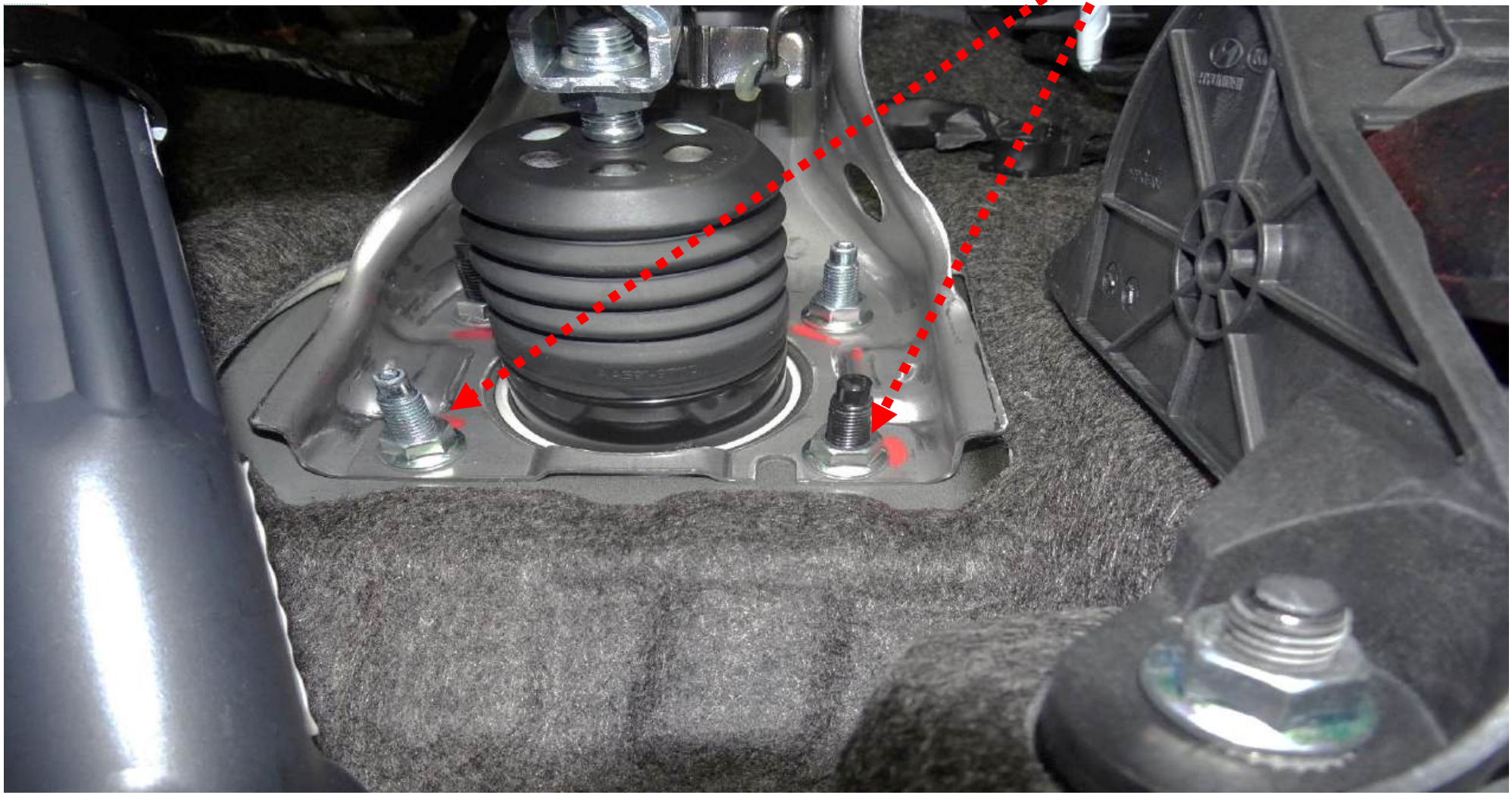
Remove the long nuts





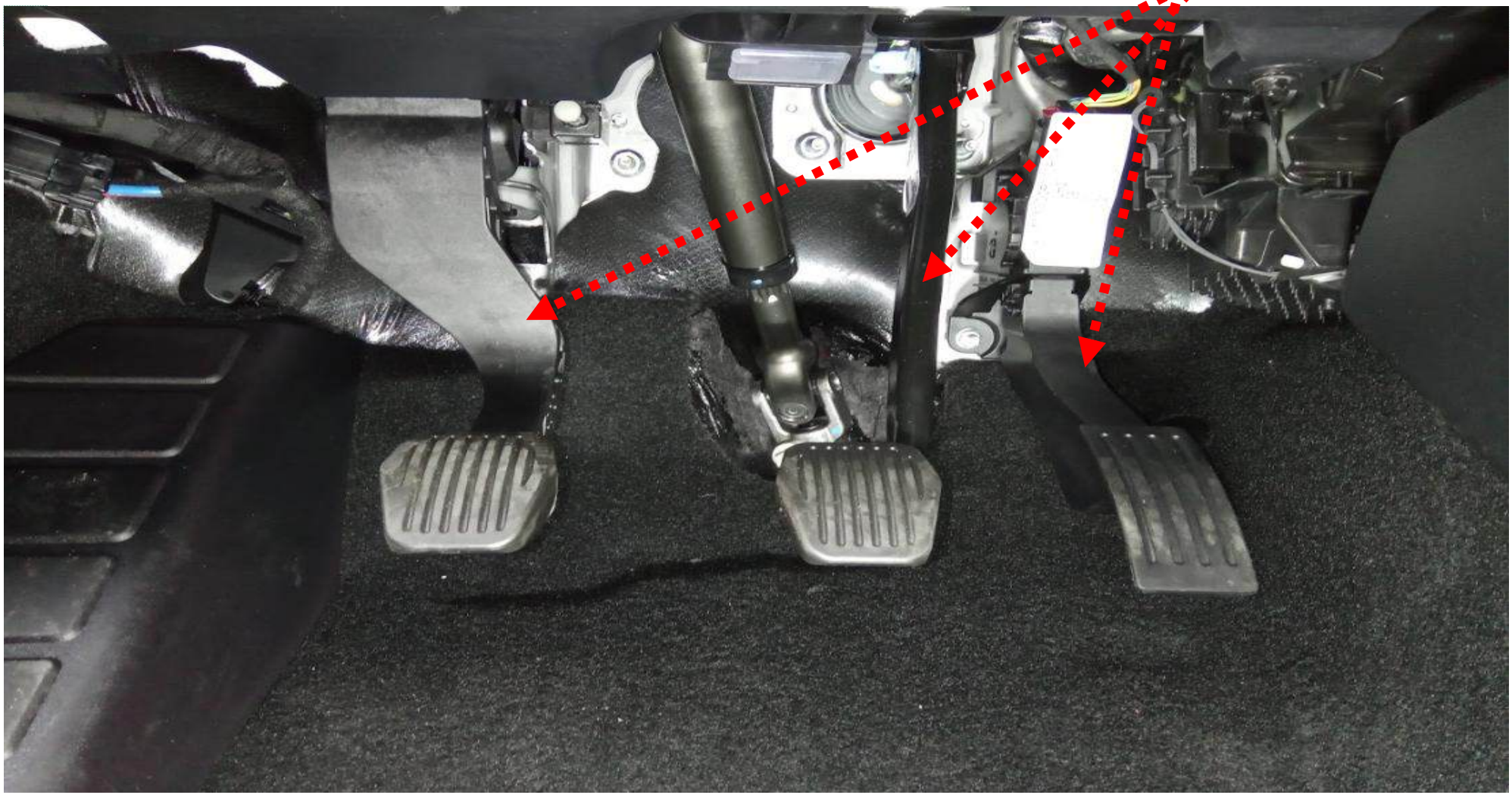
Originalmuttern wieder montieren

Mount the nuts on the original bolts



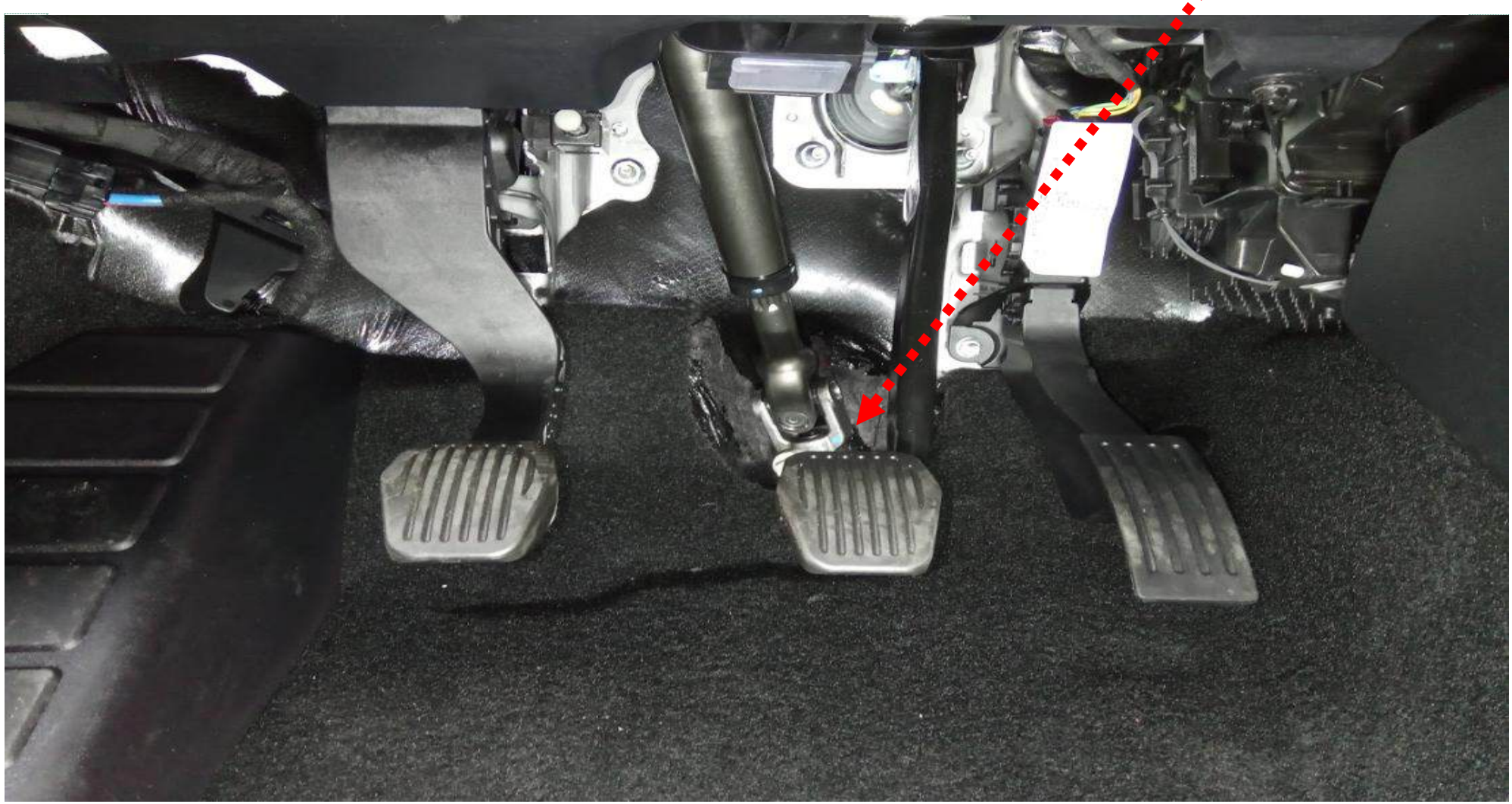
Fahrzeugraum auf verbliebene Teile prüfen

Check if there are no parts left



Lenkungsbereich abschließend kontrollieren

Check that no parts are left.



Benötigte Teile: Anbauteile, Klemmen und Umlenkrollen



Revex FLEX PEDALSYSTEMS & MOBILITY X Peheja bv

Ausgangssituation - rechte Seite

Ausgangssituation rechte Seite



Revex FLEX PEDALSYSTEMS & MOBILITY X Peheja bv

Befestigung auf der rechten Seite prüfen

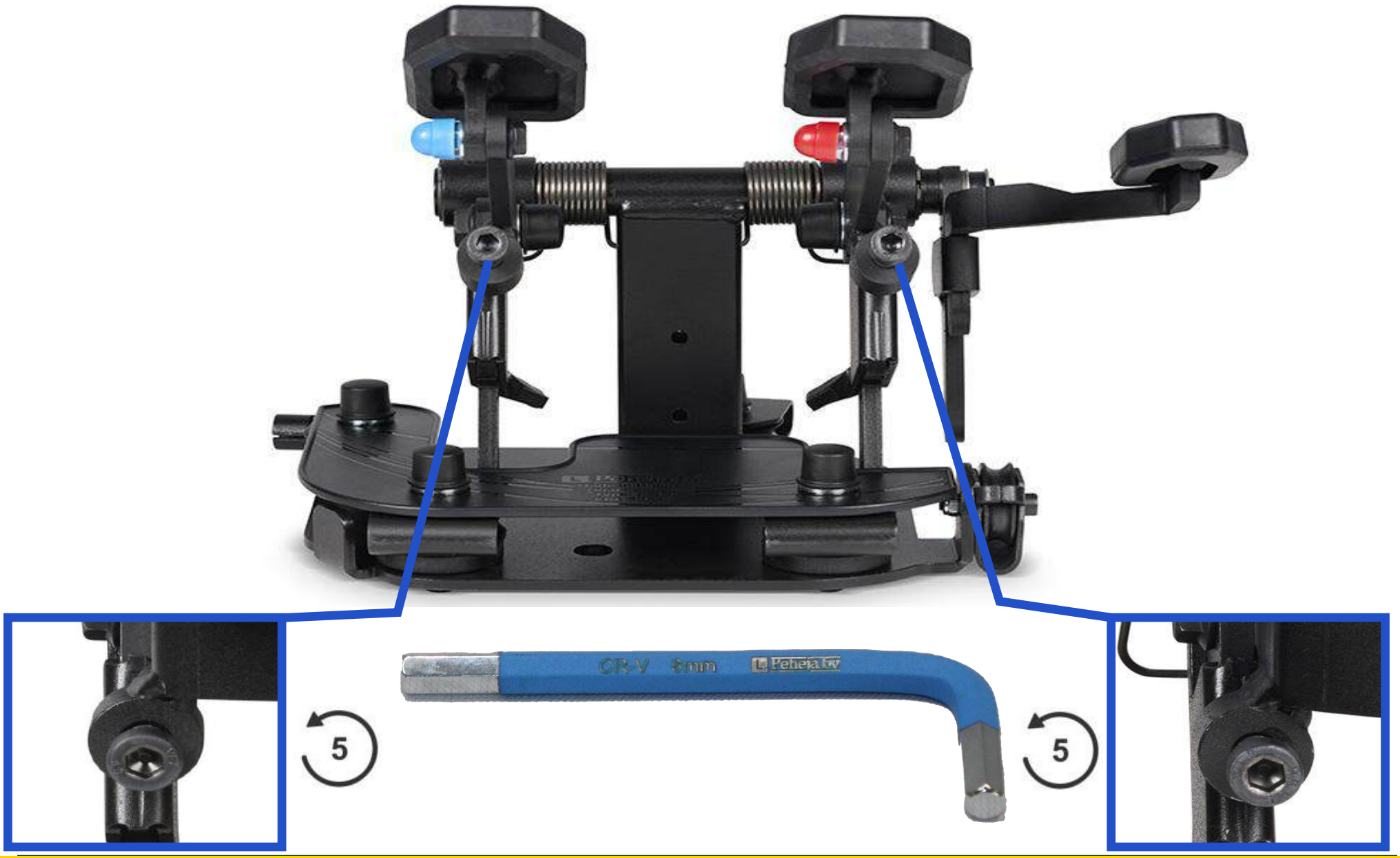
Ausgangssituation rechte Seite



Einbausituation kontrollieren



Befestigungsvariante bestimmen



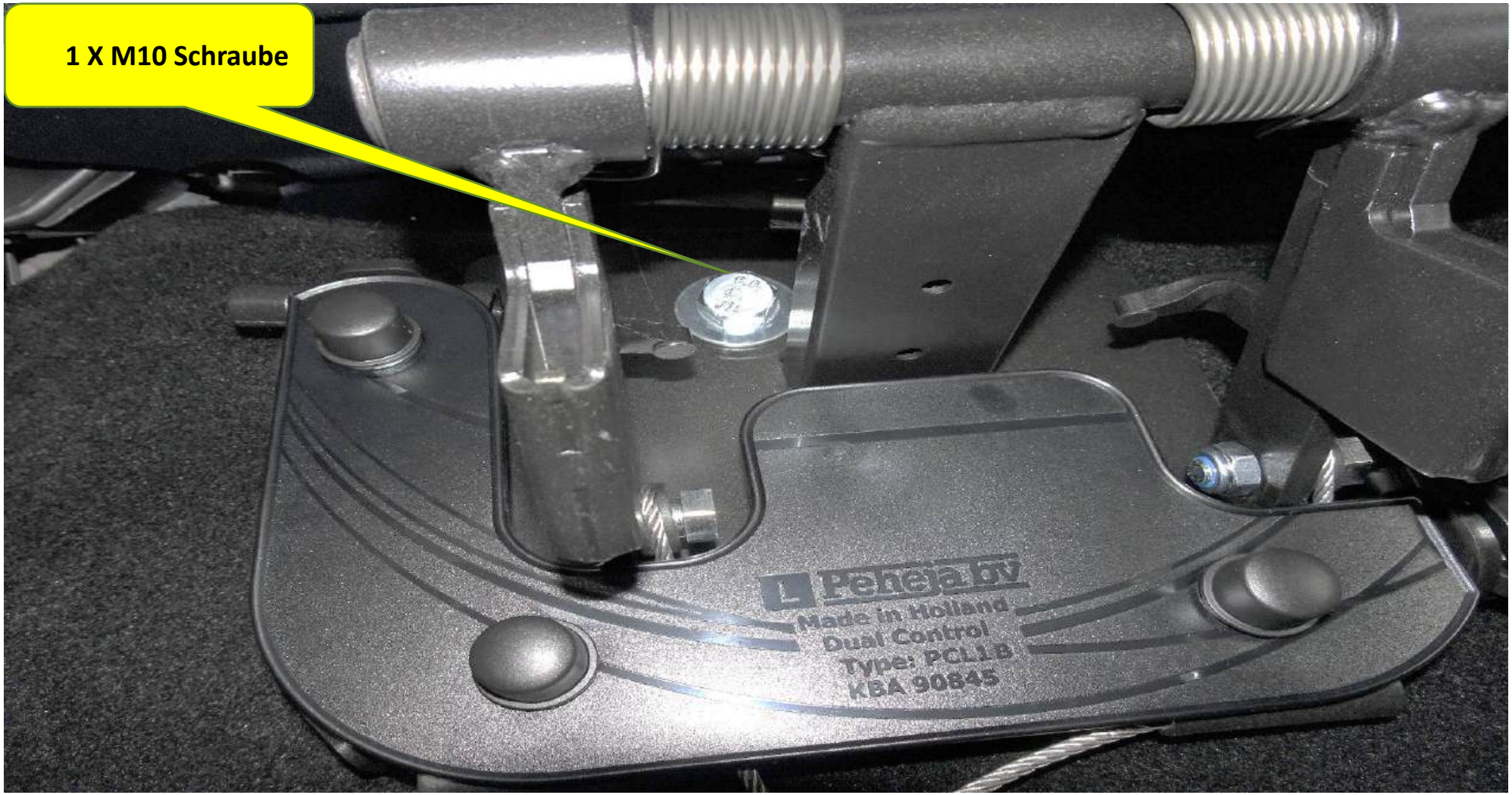
Vorbereitung abschließen



Typ 1 - M10-Schraube

Ausgangssituation rechte Seite Typ 1

CLICK HERE



Revex FLEX PEDALSYSTEMS & MOBILITY X Peheja bv

Typ 2 - M8-Befestigung

Ausgangssituation rechte Seite Typ 2

CLICK HERE

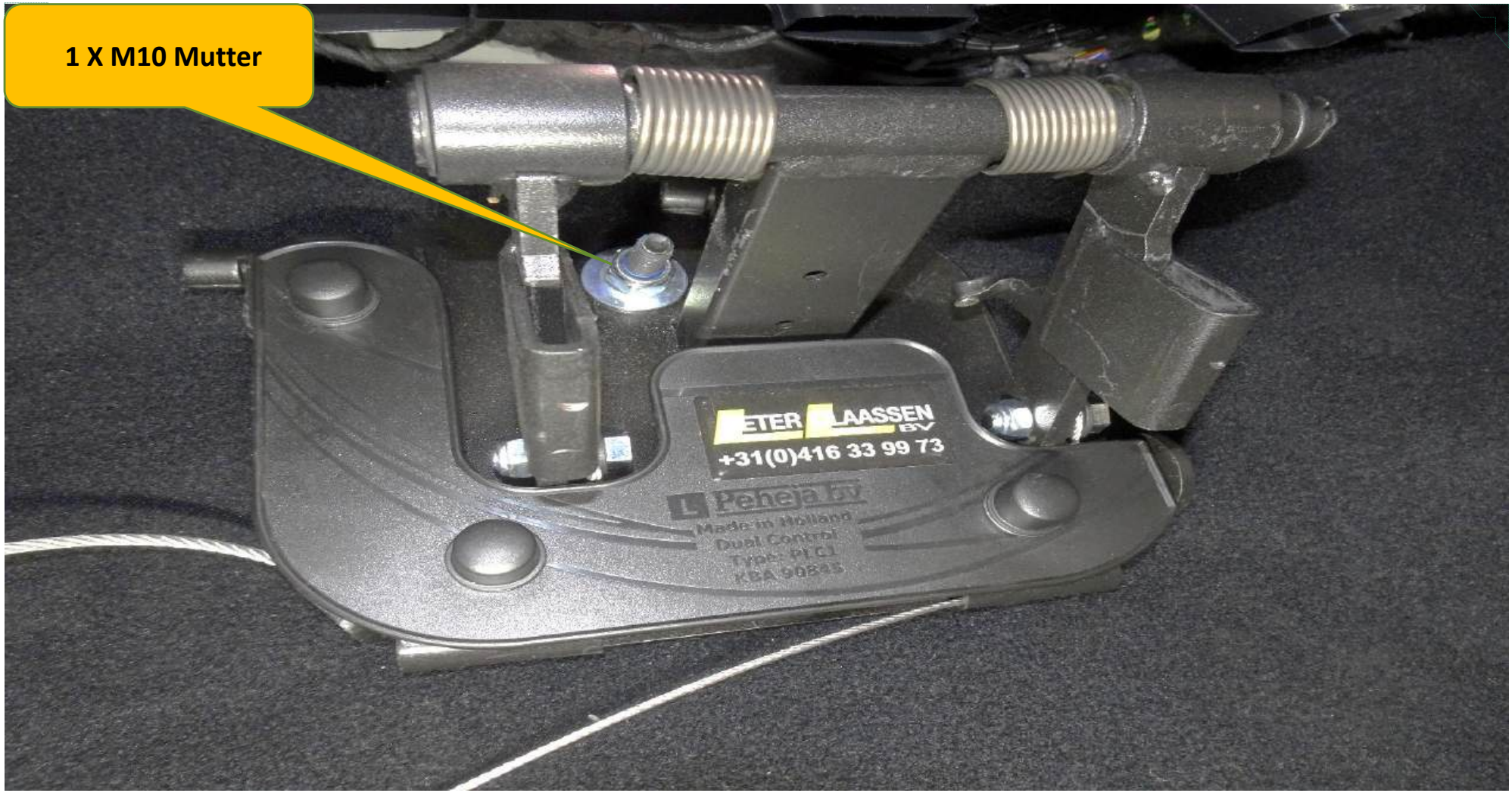


Revex FLEX PEDALSYSTEMS & MOBILITY X Peheja bv

Typ 3 - M10-Mutter

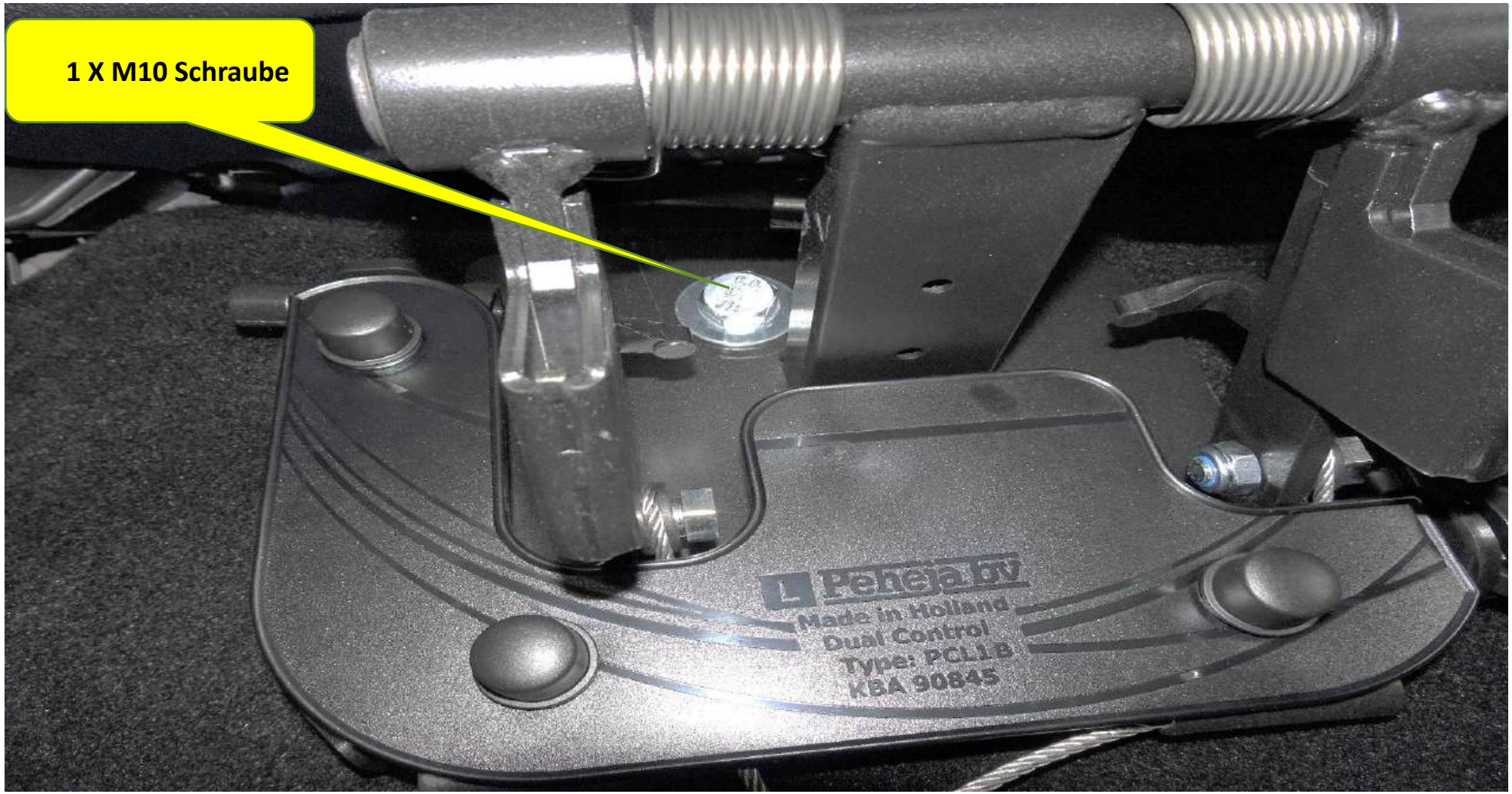
Ausgangssituation rechte Seite Typ 3

CLICK HERE



Typ 1 - Ausgangssituation

Ausgangssituation rechte Seite Typ 1

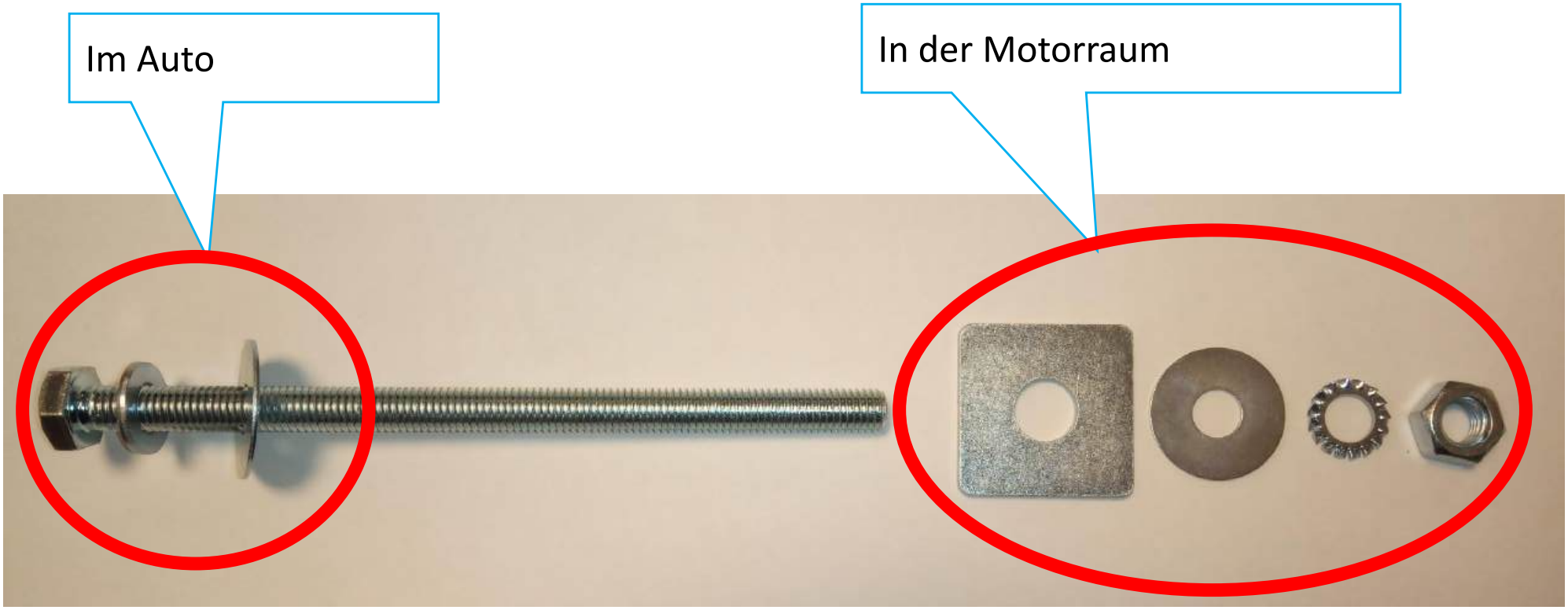


M10-Schraube entfernen

Entfernen Sie die Schraube



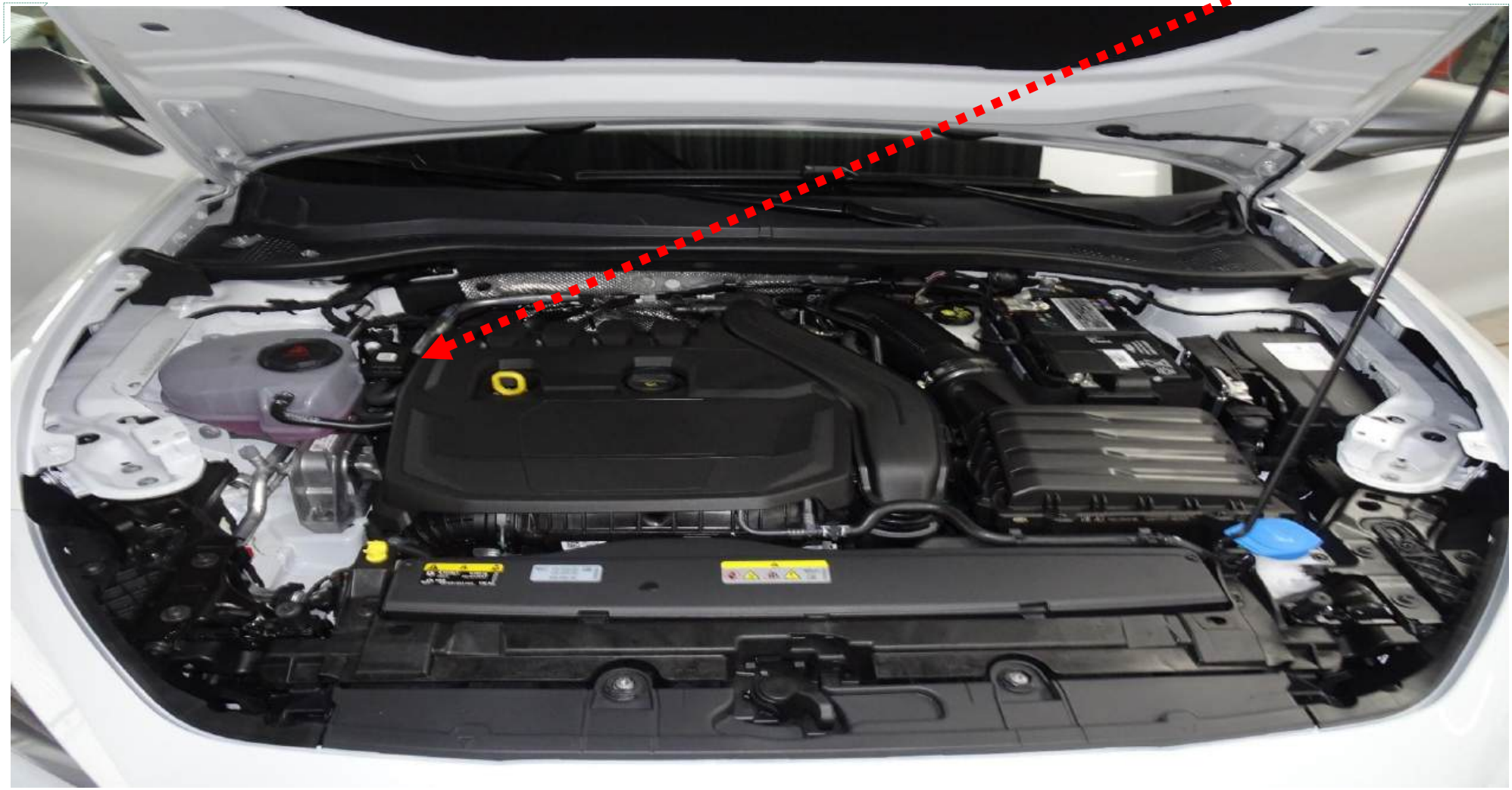
Befestigung zwischen Motorraum und Innenraum



Revex FLEX PEDALSYSTEMS & MOBILITY X Peheja bv

Motorraum öffnen und Zugang herstellen

In der Motorraum



Revex FLEX PEDALSYSTEMS & MOBILITY X Peheja bv

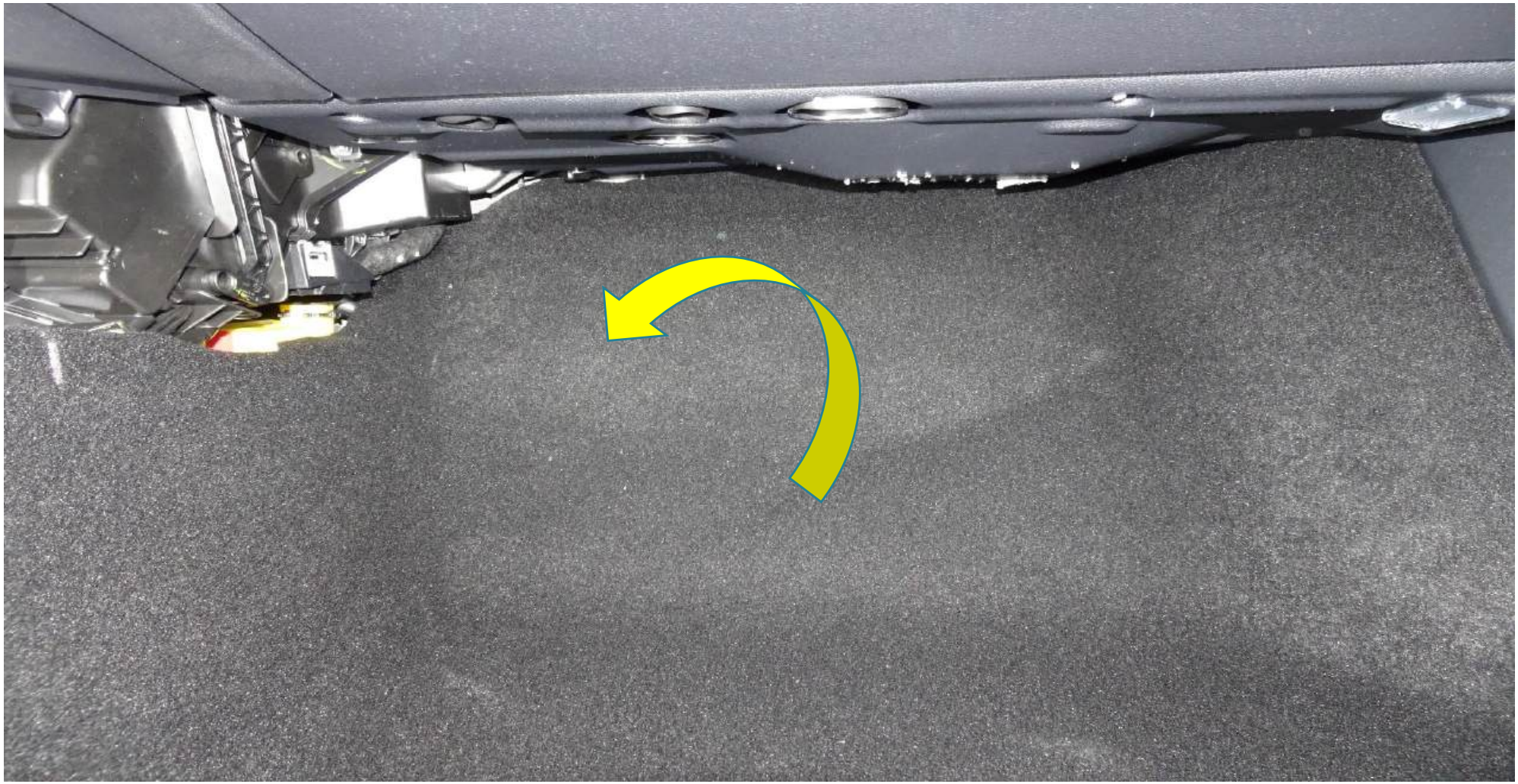
Befestigung im Motorraum lösen

In der Motorraum



Teppich zurückziehen

Zieh den Teppich zurück



Revex FLEX PEDALSYSTEMS & MOBILITY X Peheja bv

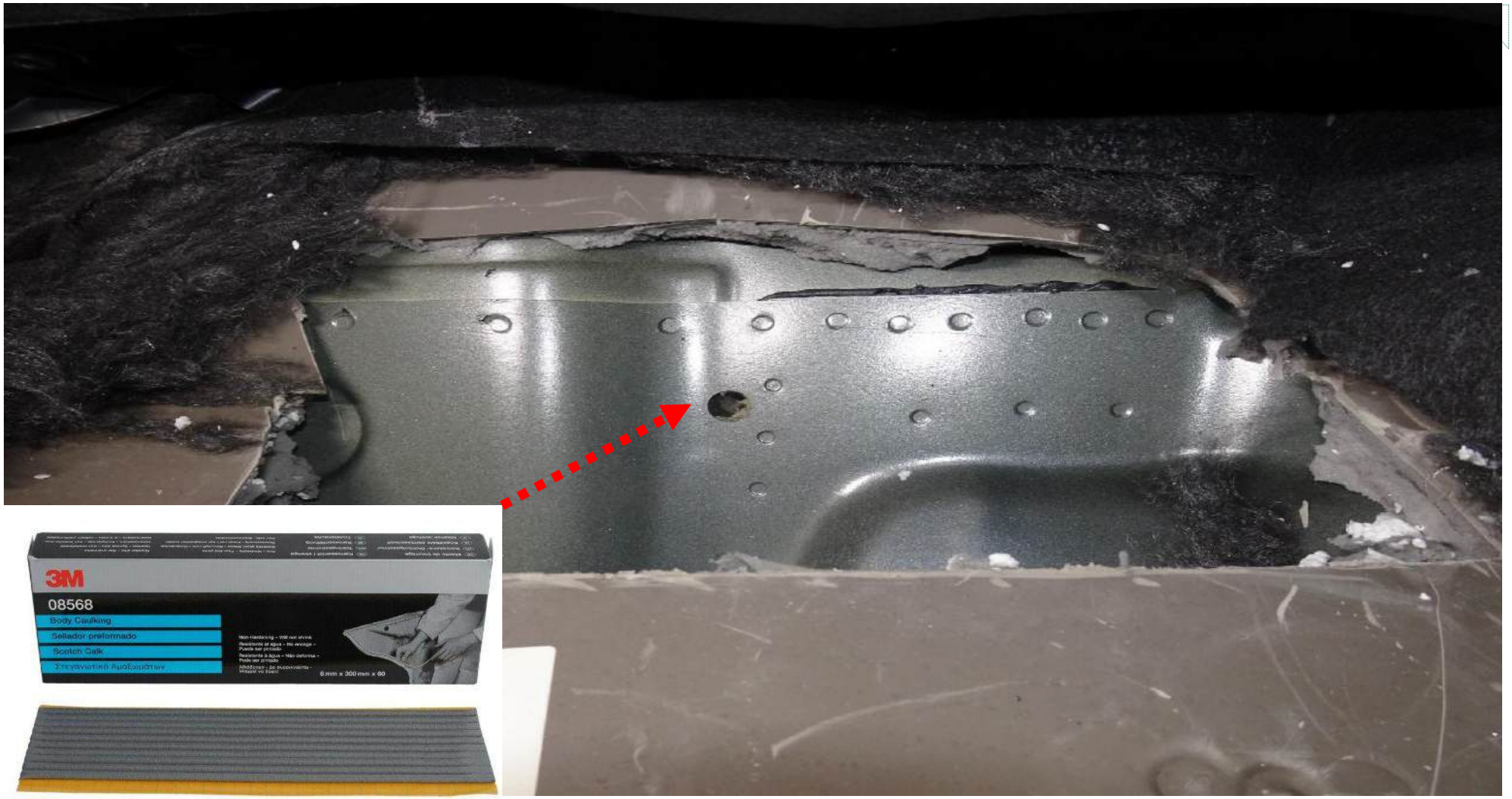
Stahlplatte entfernen

Entfernen Sie die Stahlplatte



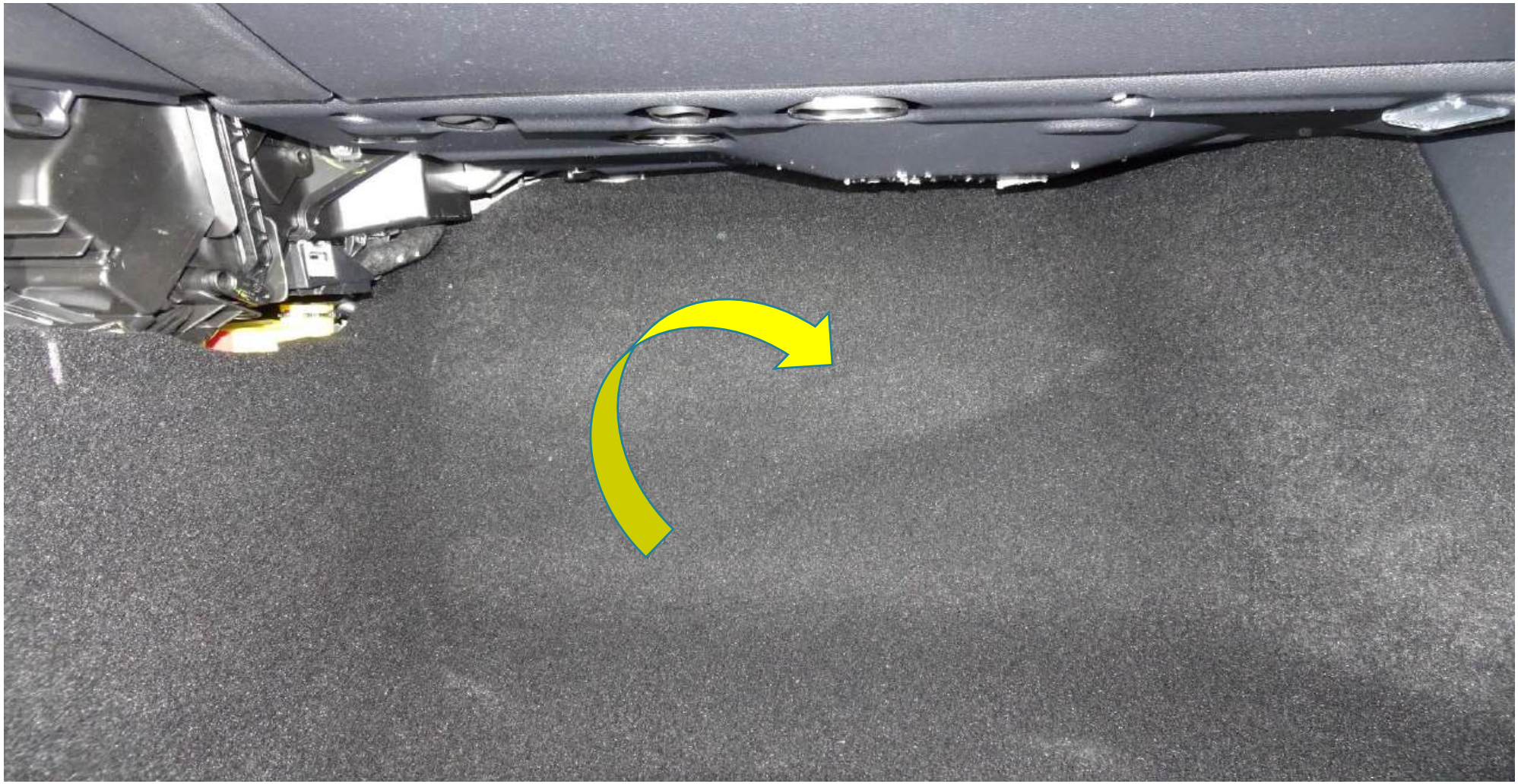
Öffnung fachgerecht verschließen

Schließen Sie das Loch mit Bodykit



Teppich zurücklegen

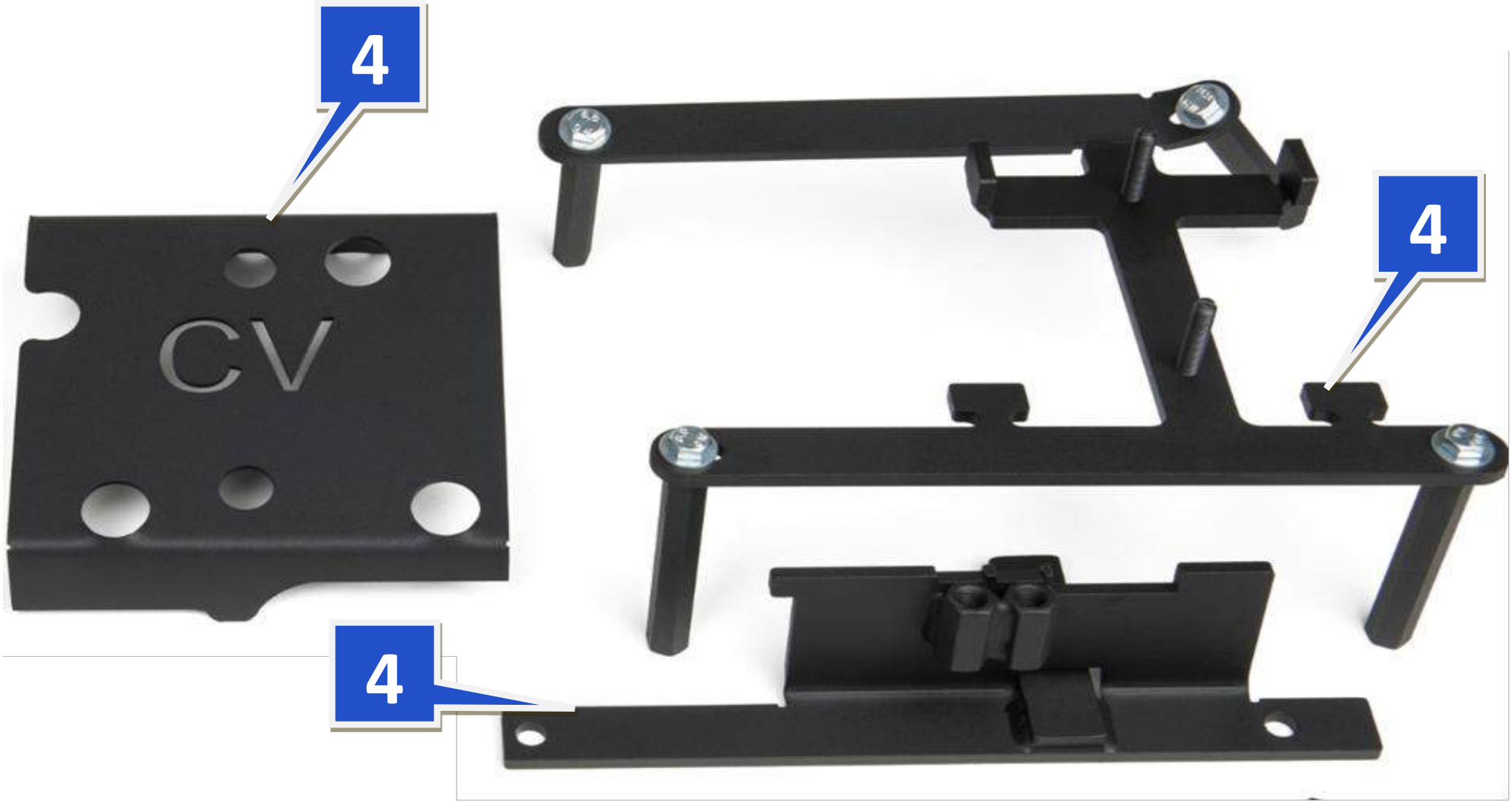
Legen Sie die Teppich zurück



Revex FLEX PEDALSYSTEMS & MOBILITY X Peheja bv

Montageplatten und Anbauteile sammeln

4: Diese Teile müssen Sie haben, Montageplatten und supplements



Revex FLEX PEDALSYSTEMS & MOBILITY X Peheja bv

Doppelbedienung vollständig entnehmen

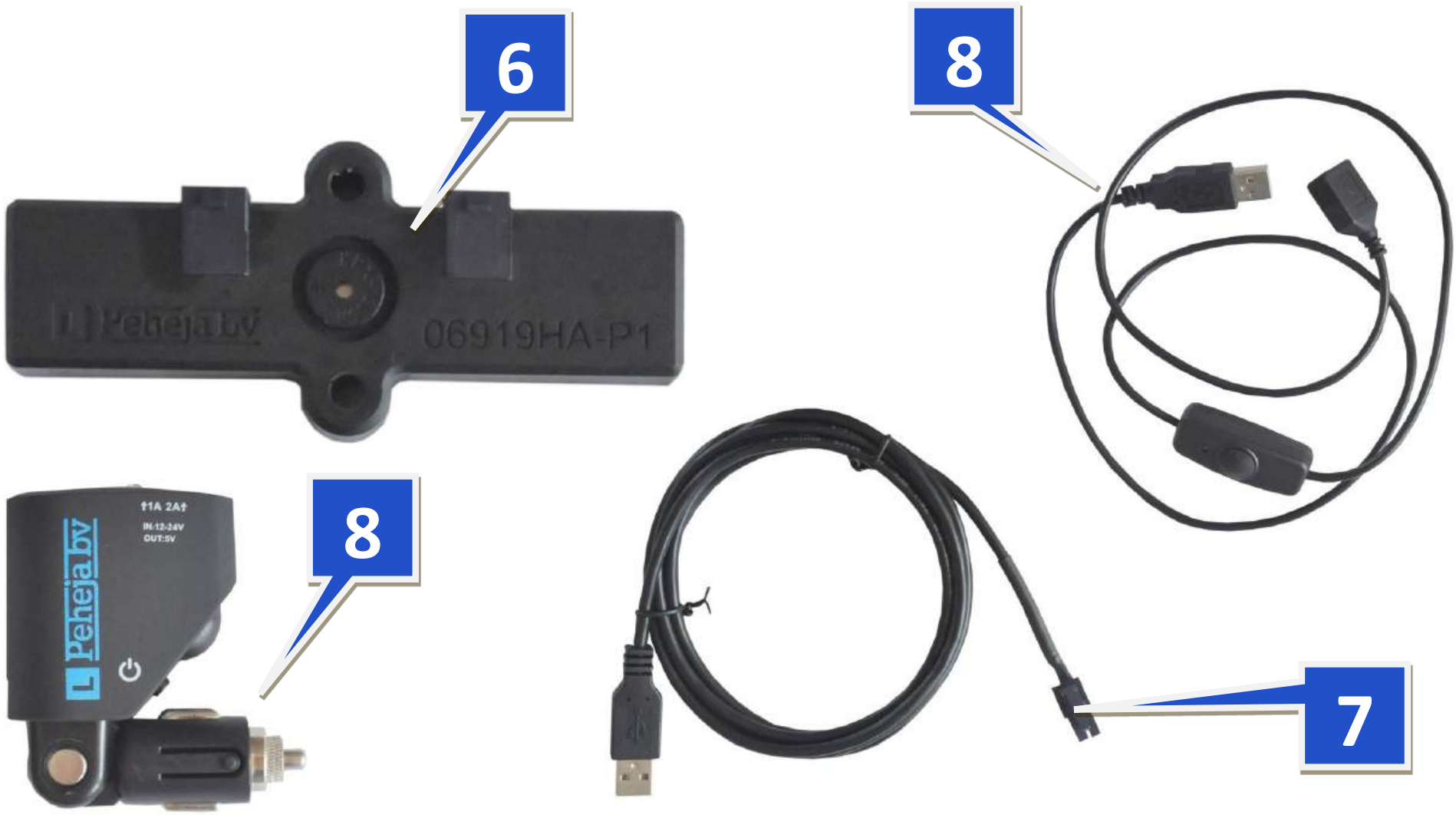
5: Diese Teile müssen Sie haben, Doppelbedienung 6: Elektrische Teile





Sensor, USB-Kabel und Schalter sichern

Diese Teile müssen Sie haben 6: Sensor 7: USB-Kabel mit Stecker 8: USB mit Schalter



Alle Komponenten zum Einbaupartner mitnehmen

Nehmt alles mit!!

Nehmen Sie alle diese Teile mit zu Ihrnen Peheja einbau partner, damit wir sie für die Installation wiederverwenden können. Die Außen- und Innenkabel werden immer erneuert.



Typ 1 abgeschlossen



Typ 1 abgeschlossen

Alle beschriebenen Arbeitsschritte wurden vollständig durchgeführt.

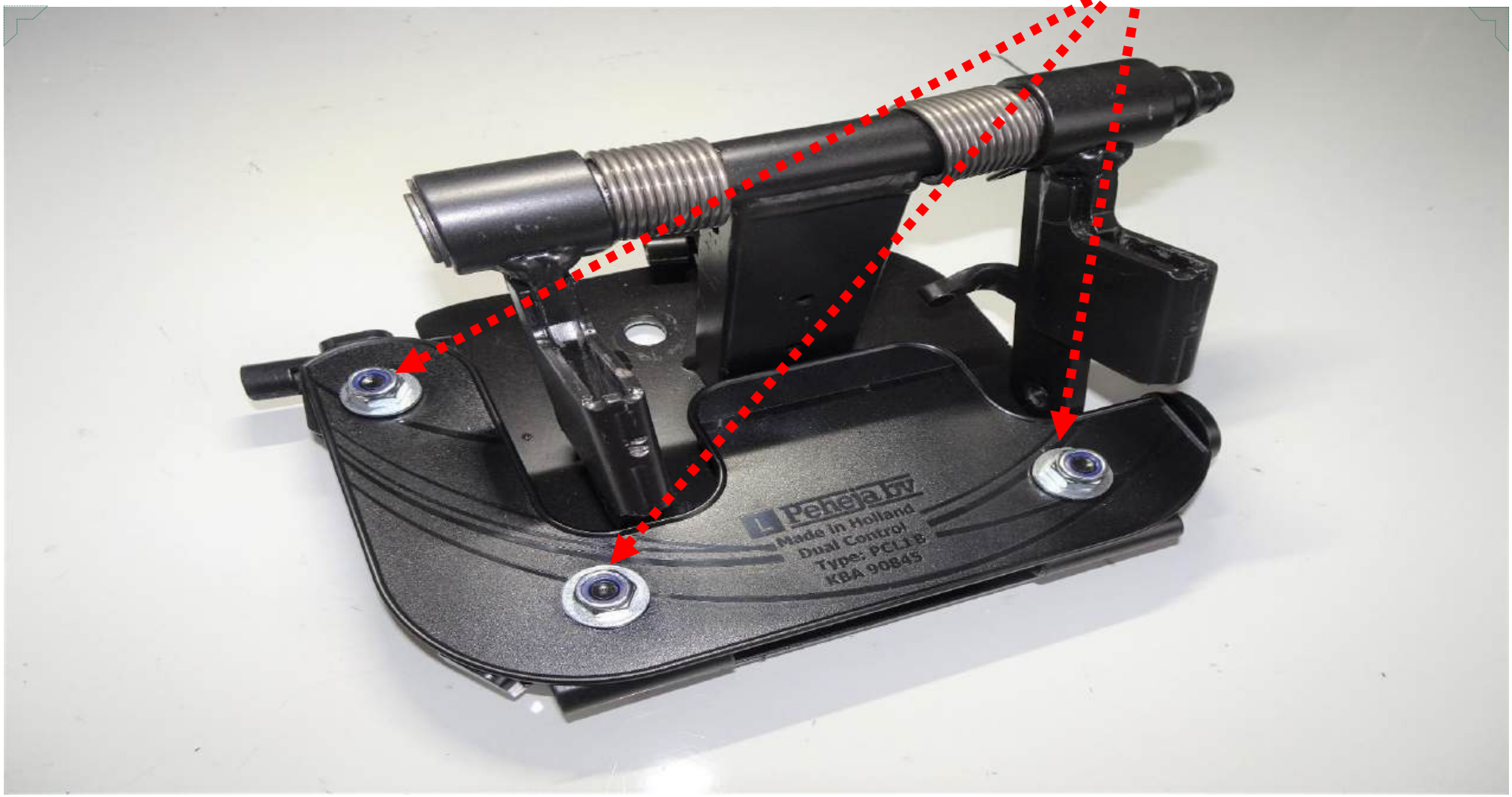
Typ 2 - Ausgangssituation

Ausgangssituation rechte Seite Typ 2



Originalmuttern und Kunststoffkappe entfernen

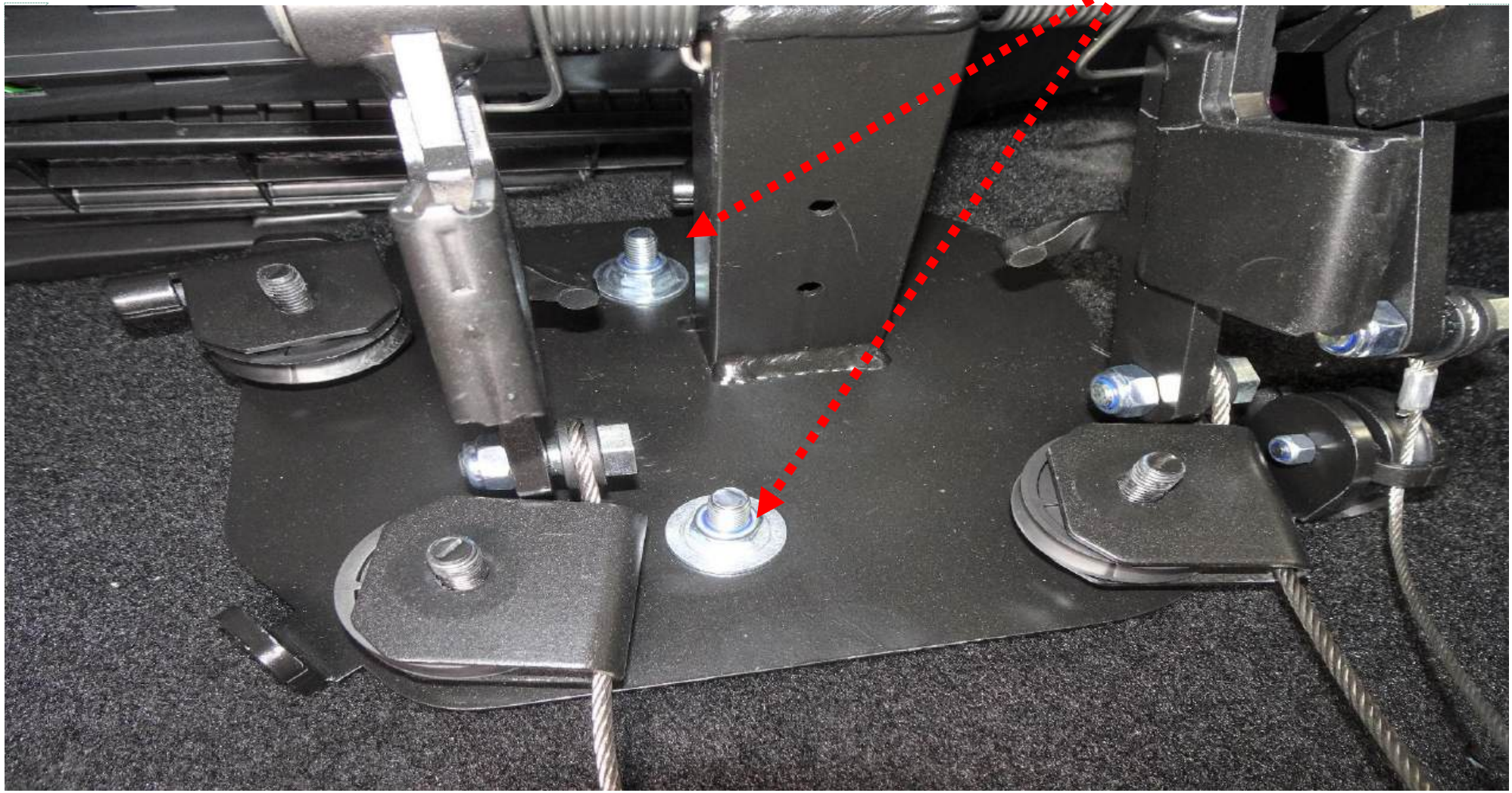
Entfernen Sie die Original muttern und die Abdeckkappe aus Kunststoff



Muttern entfernen

Entfernen Sie die muttern

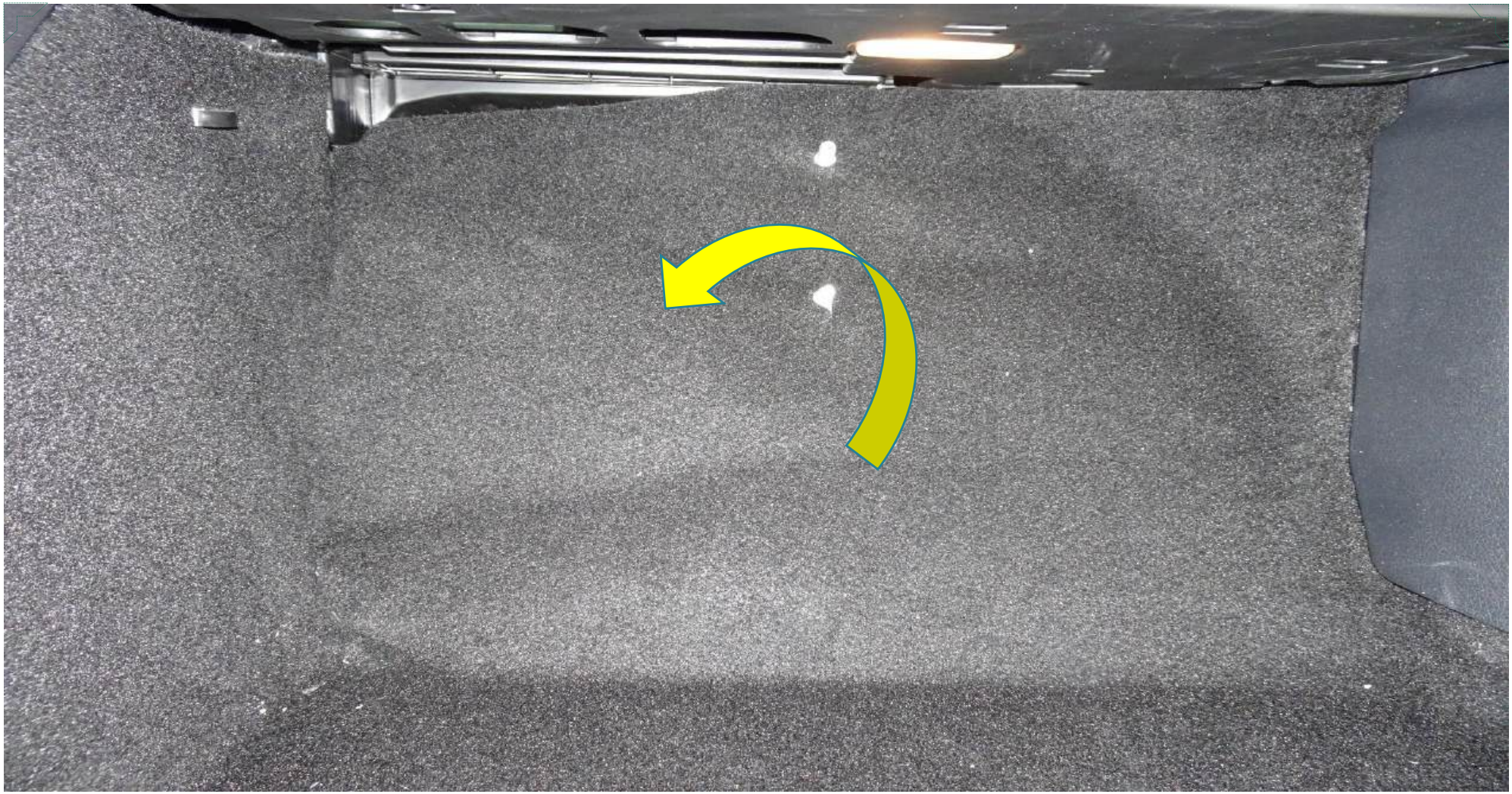




Revex FLEX PEDALSYSTEMS & MOBILITY X Peheja bv

Teppich zurückziehen

Zieh den Teppich zurück



Anbauteil entfernen

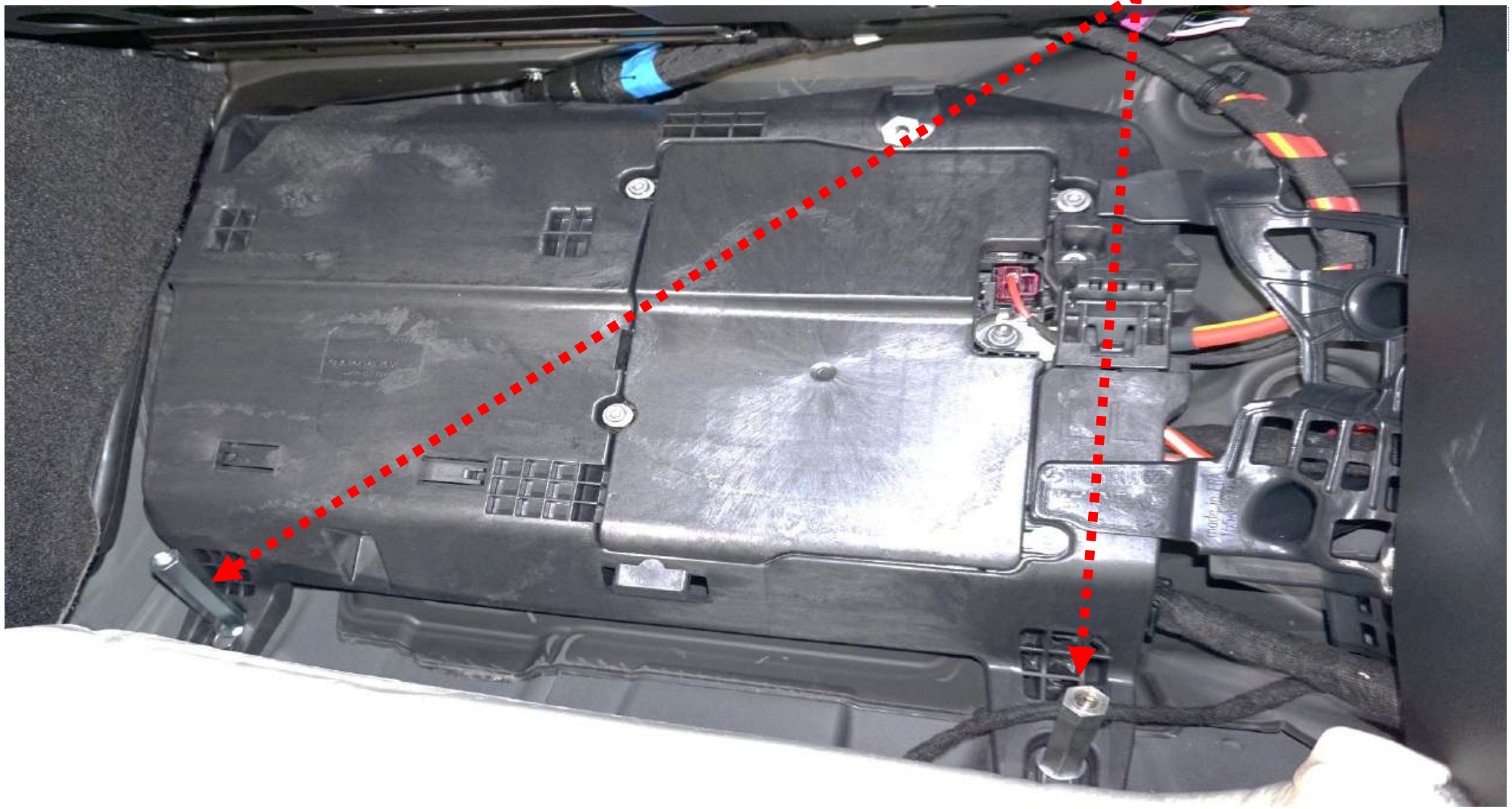
Entfernen Sie die supplement



Lange Muttern entfernen

Entfernen Sie die langen Muttern

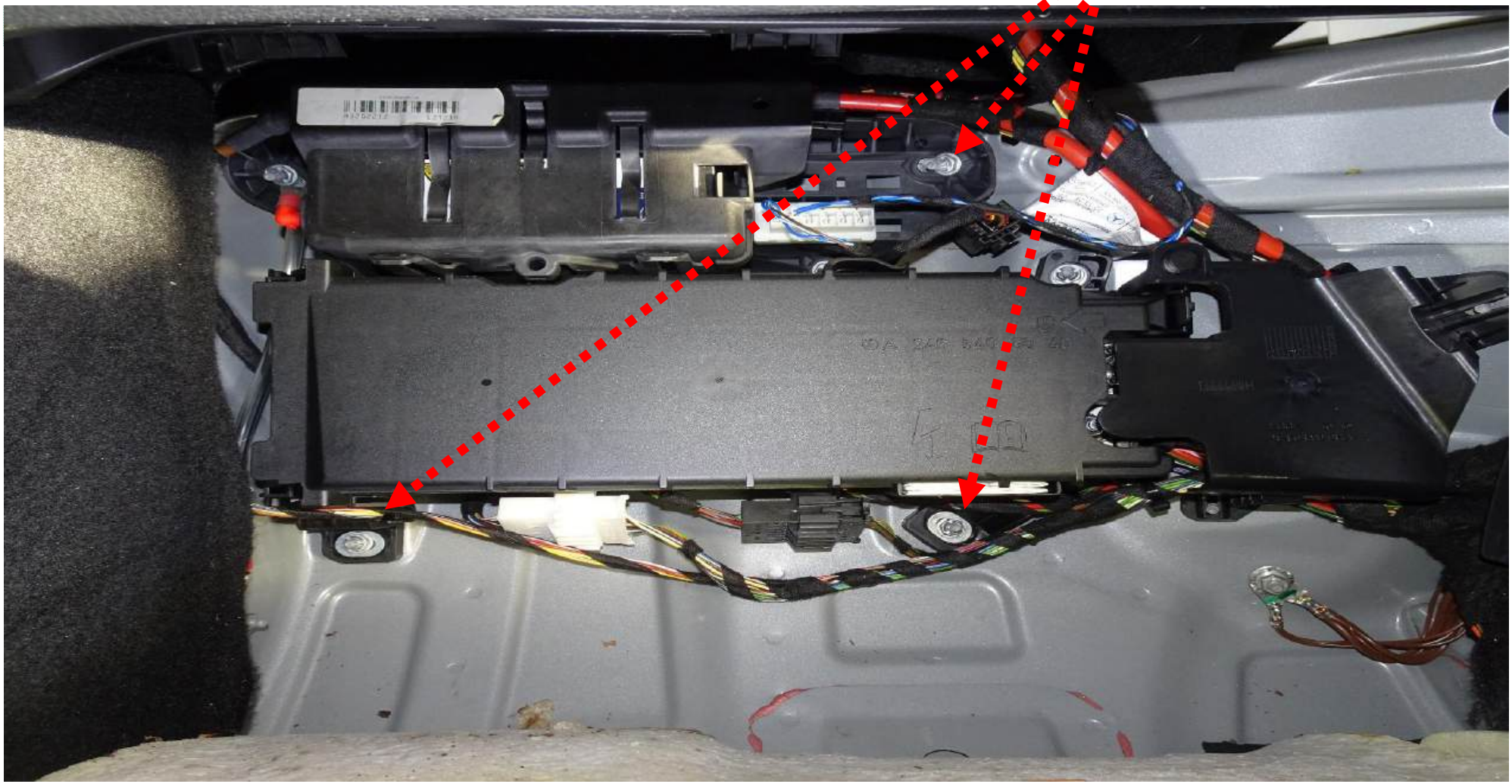




Revex FLEX PEDALSYSTEMS & MOBILITY X Peheja bv

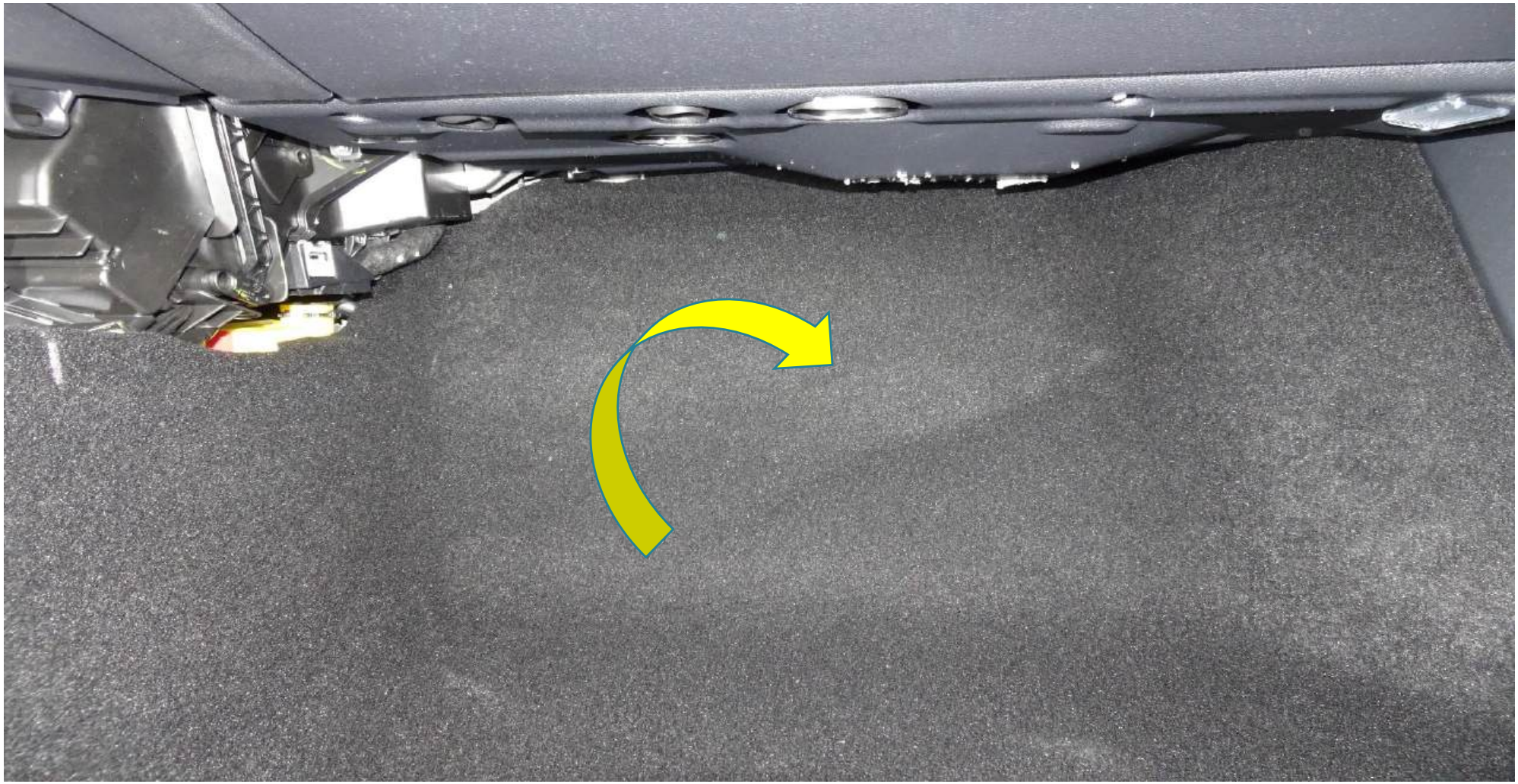
Originalmuttern wieder montieren

Montieren Sie die Muttern auf den Originalschrauben



Teppich zurücklegen

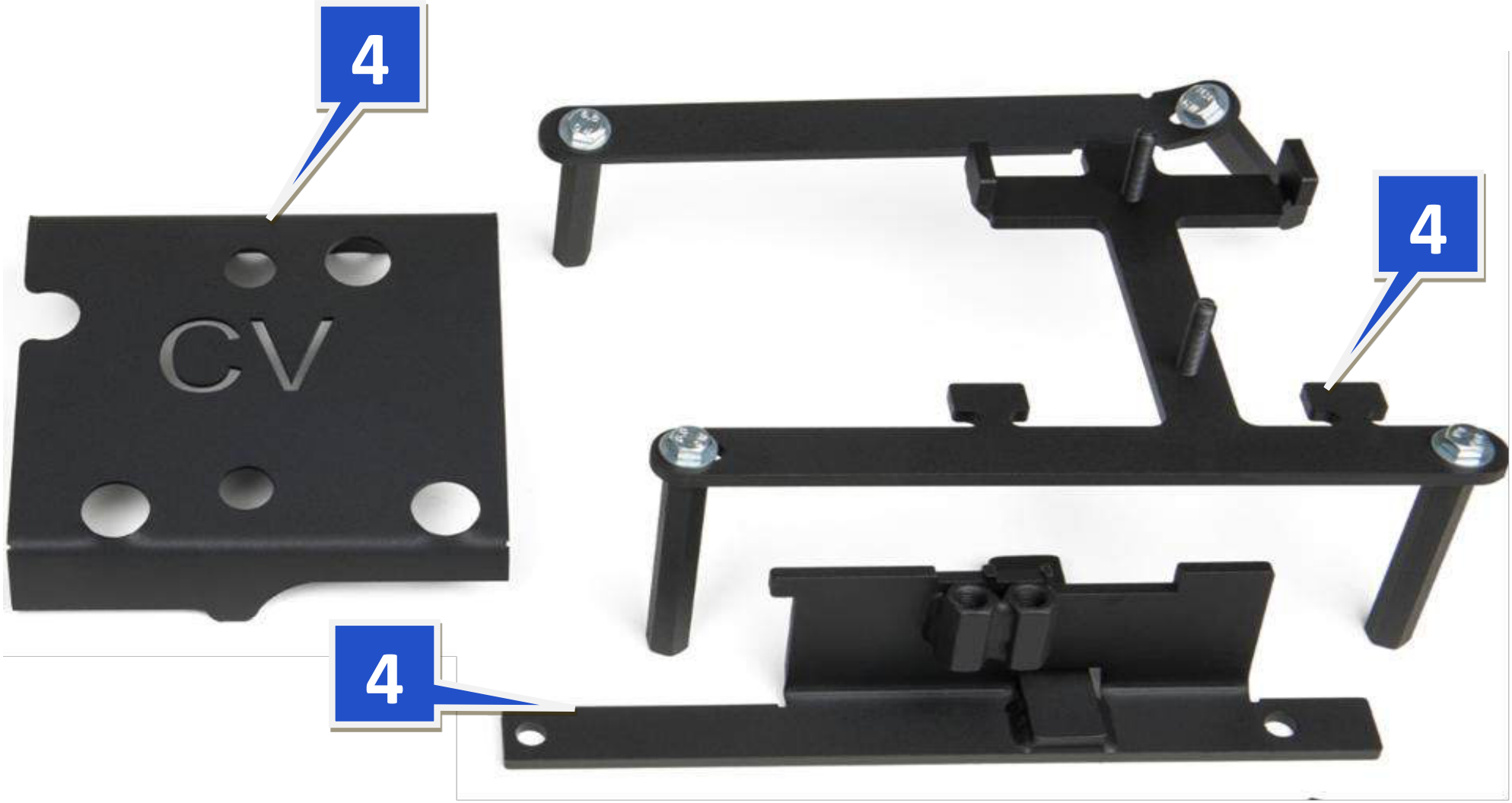
Legen Sie die Teppich zurück



Revex FLEX PEDALSYSTEMS & MOBILITY X Peheja bv

Montageplatten und Anbauteile sammeln

4: Diese Teile müssen Sie haben, Montageplatten und supplements



Revex FLEX PEDALSYSTEMS & MOBILITY X Peheja bv

Doppelbedienung vollständig entnehmen

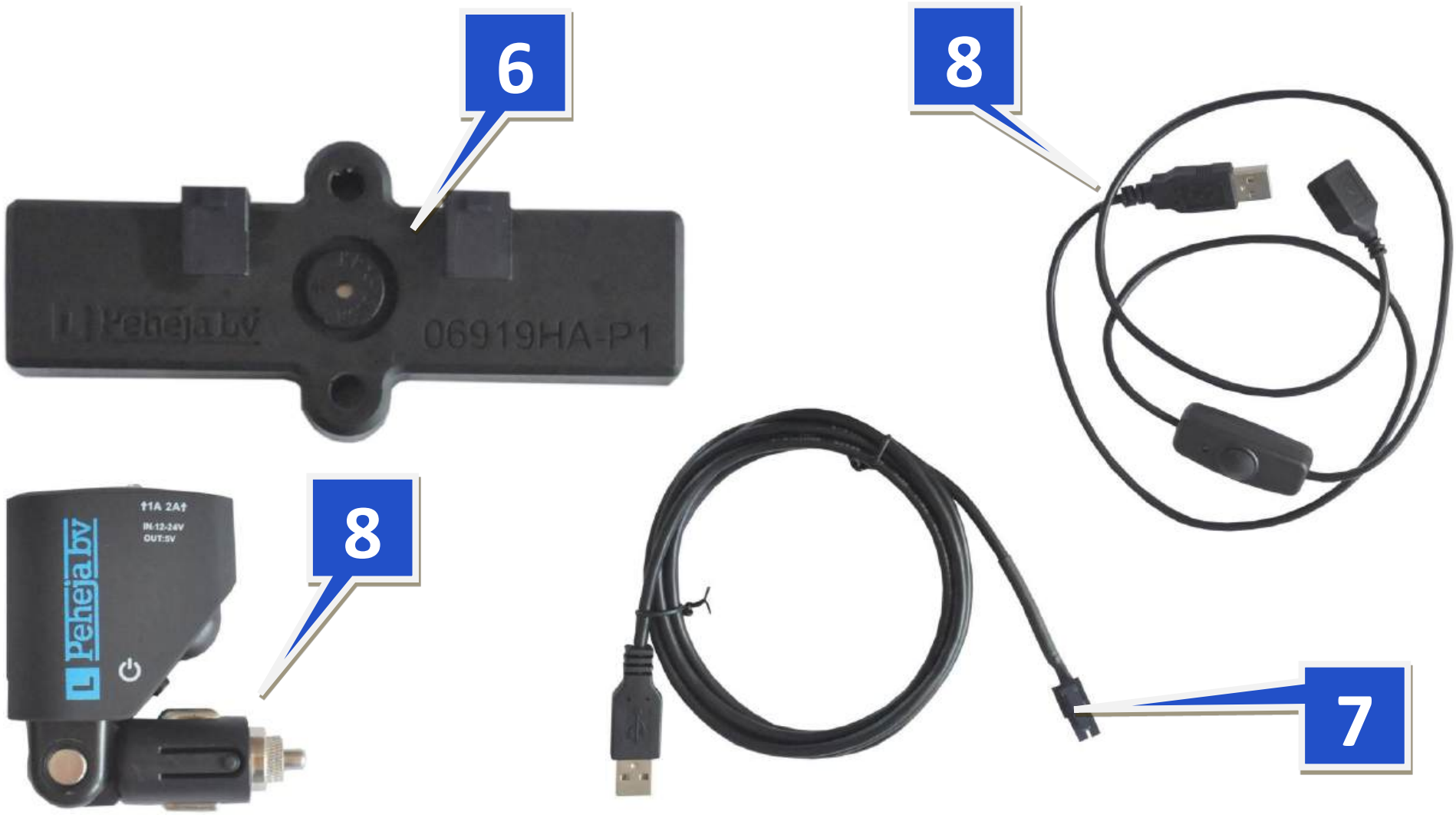
5: Diese Teile müssen Sie haben, Doppelbedienung 6: Elektrische Teile





Sensor, USB-Kabel und Schalter sichern

Diese Teile müssen Sie haben 6: Sensor 7: USB-Kabel mit Stecker 8: USB mit Schalter



Alle Komponenten zum Einbaupartner mitnehmen

Nehmt alles mit!!

Nehmen Sie alle diese Teile mit zu Ihrnen Peheja einbau partner, damit wir sie für die Installation wiederverwenden können. Die Außen- und Innenkabel werden immer erneuert.



Typ 2 abgeschlossen



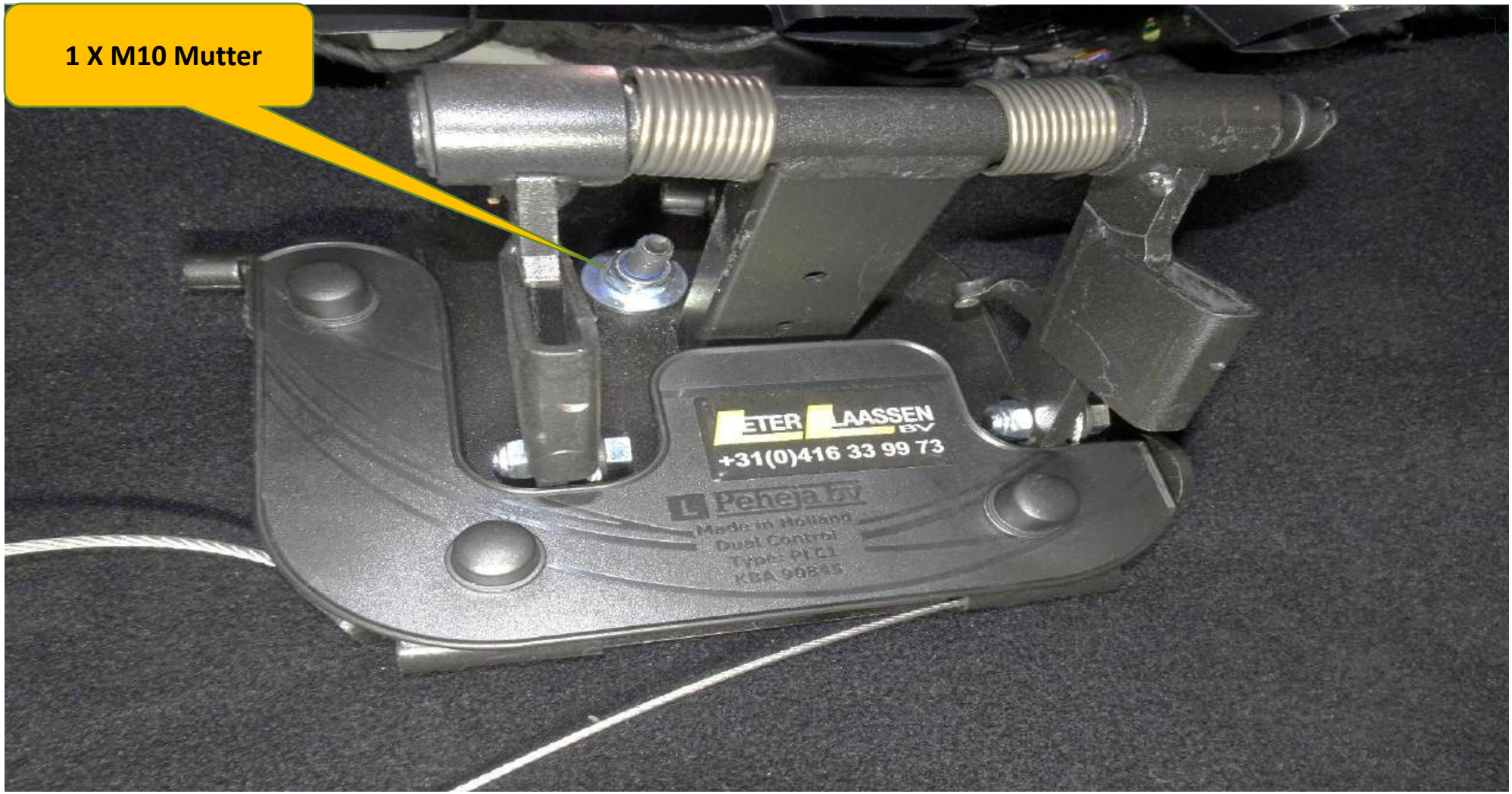
Typ 2 abgeschlossen

Alle beschriebenen Arbeitsschritte wurden vollständig durchgeführt.

Revex FLEX PEDALSYSTEMS & MOBILITY X Peheja bv

Typ 3 - Ausgangssituation

Ausgangssituation rechte Seite Typ 3



M10-Mutter entfernen

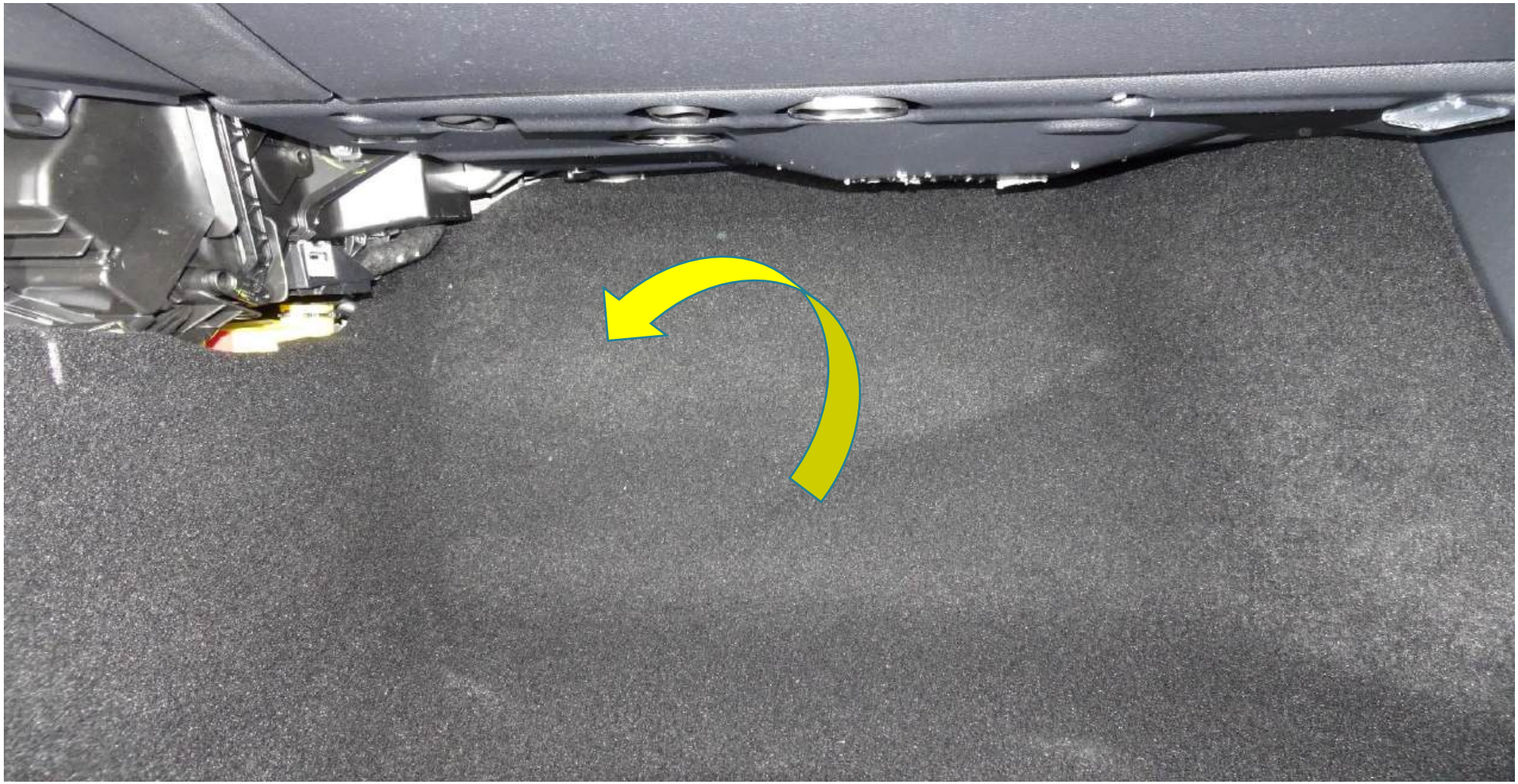
Entfernen Sie die M10 Mutter





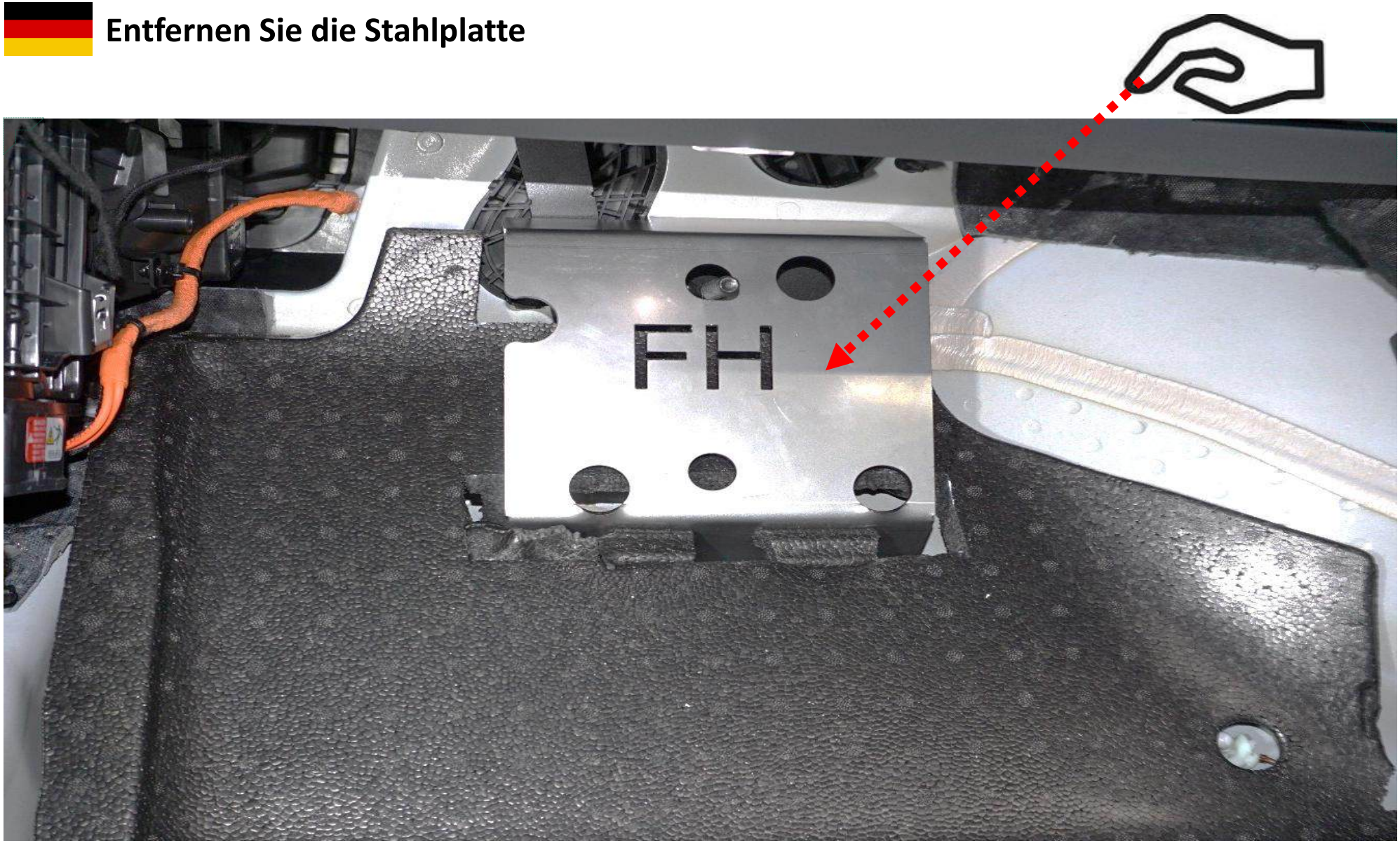
Teppich zurückziehen

Zieh den Teppich zurück



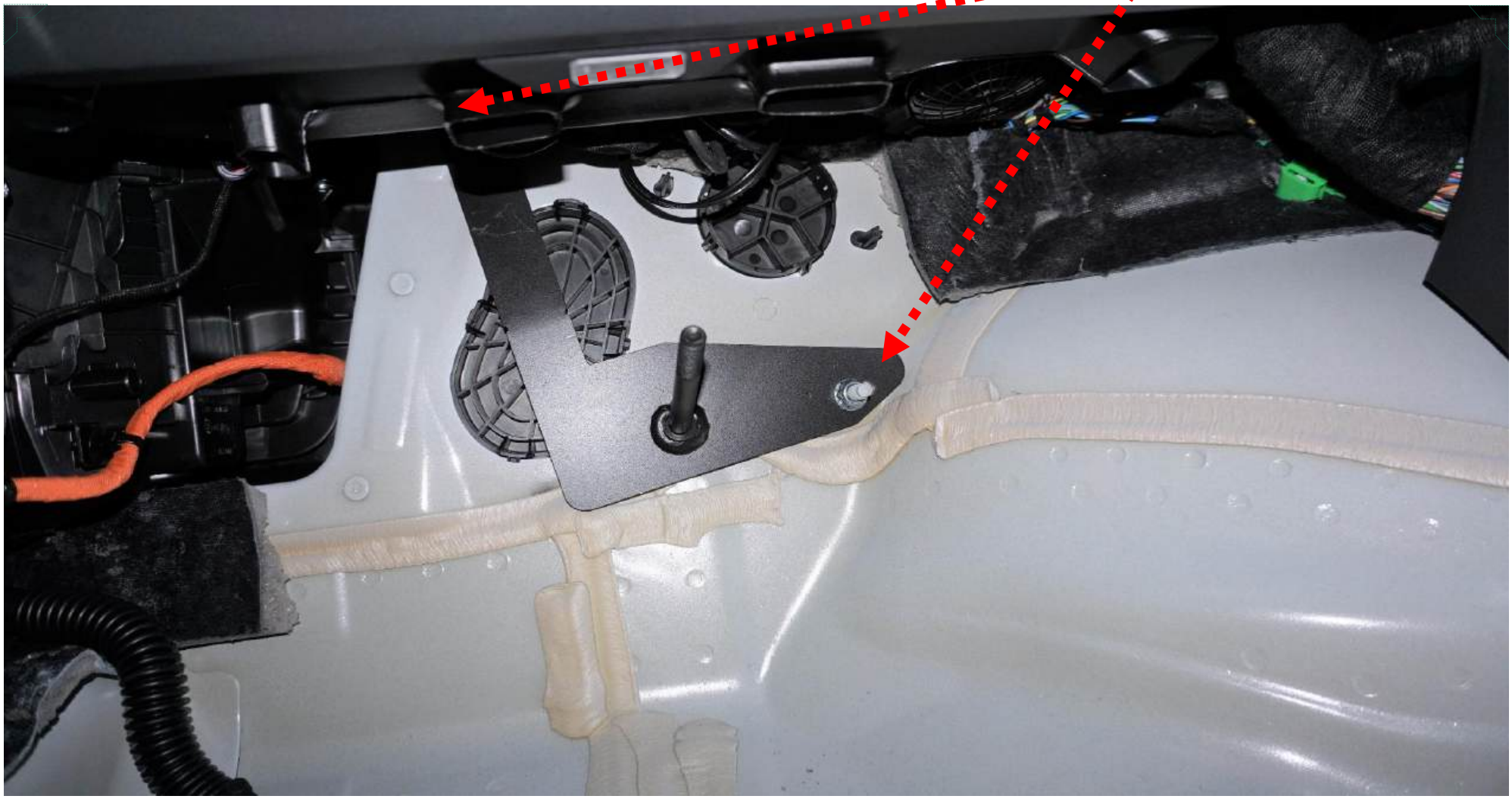
Stahlplatte entfernen

Entfernen Sie die Stahlplatte



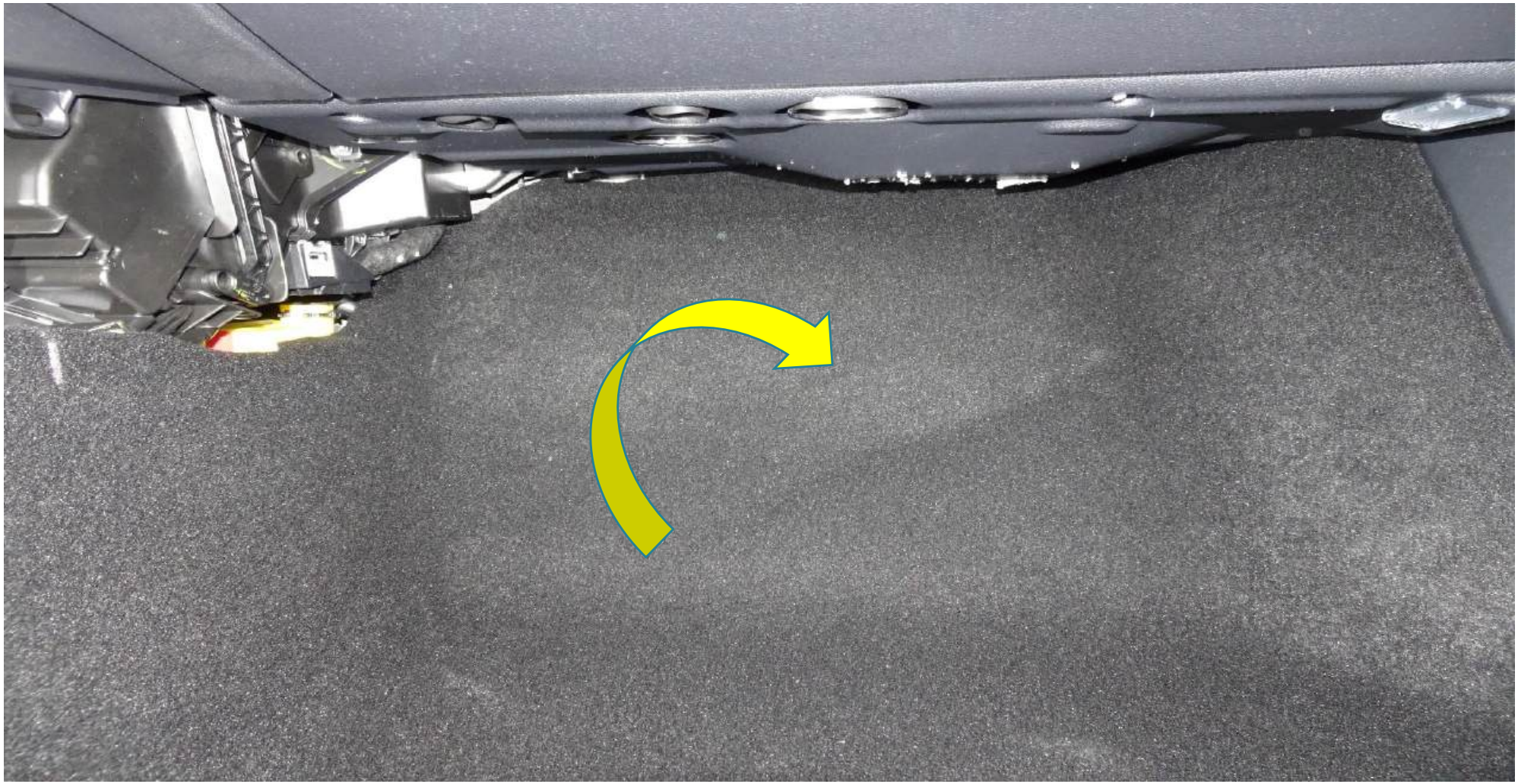
Anbauteil entfernen

Entfernen Sie die supplement



Teppich zurücklegen

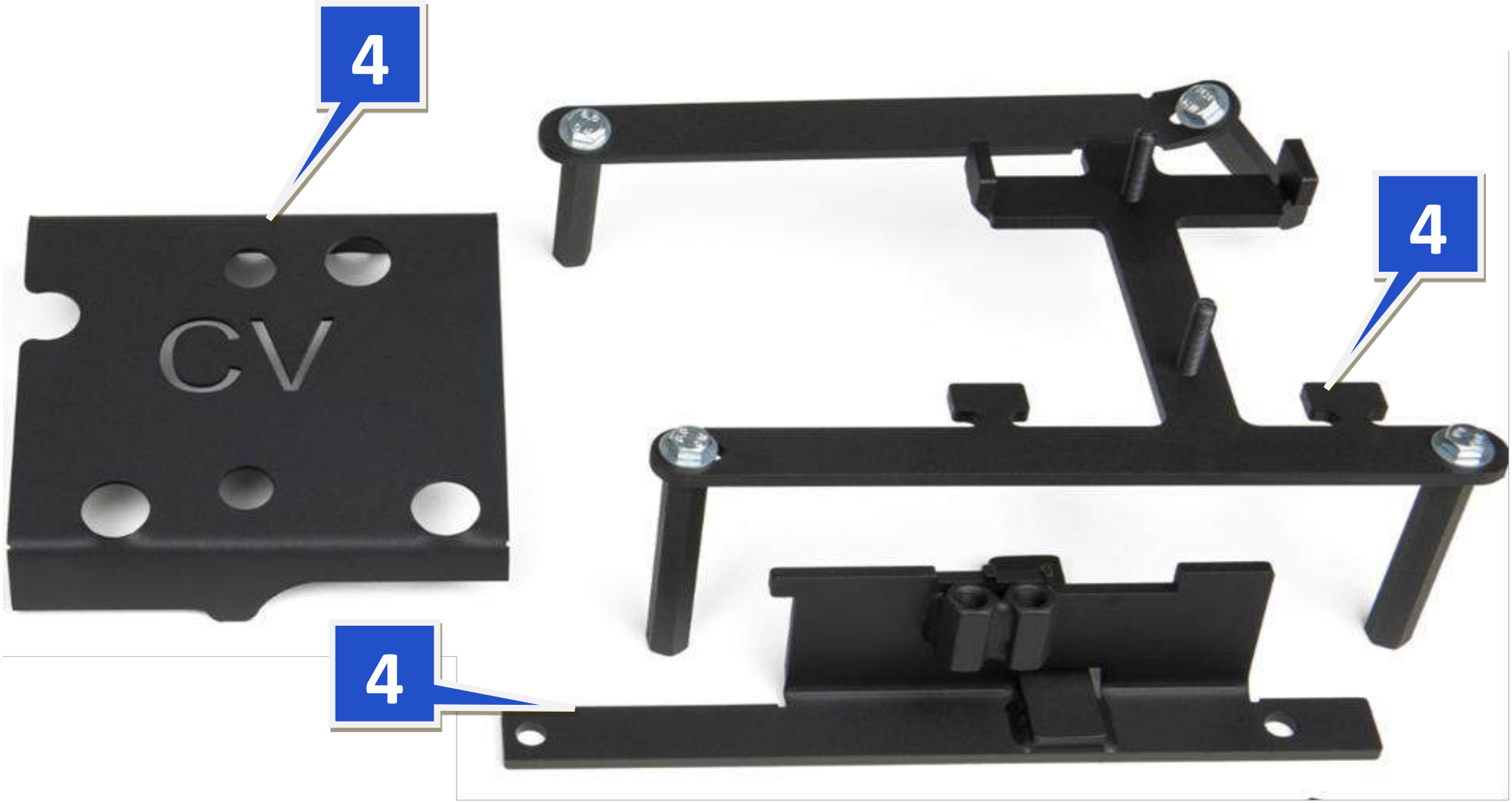
Legen Sie die Teppich zurück



Revex FLEX PEDALSYSTEMS & MOBILITY X Peheja bv

Montageplatten und Anbauteile sammeln

4: Diese Teile müssen Sie haben, Montageplatten und supplements



Revex FLEX PEDALSYSTEMS & MOBILITY X Peheja bv

Doppelbedienung vollständig entnehmen

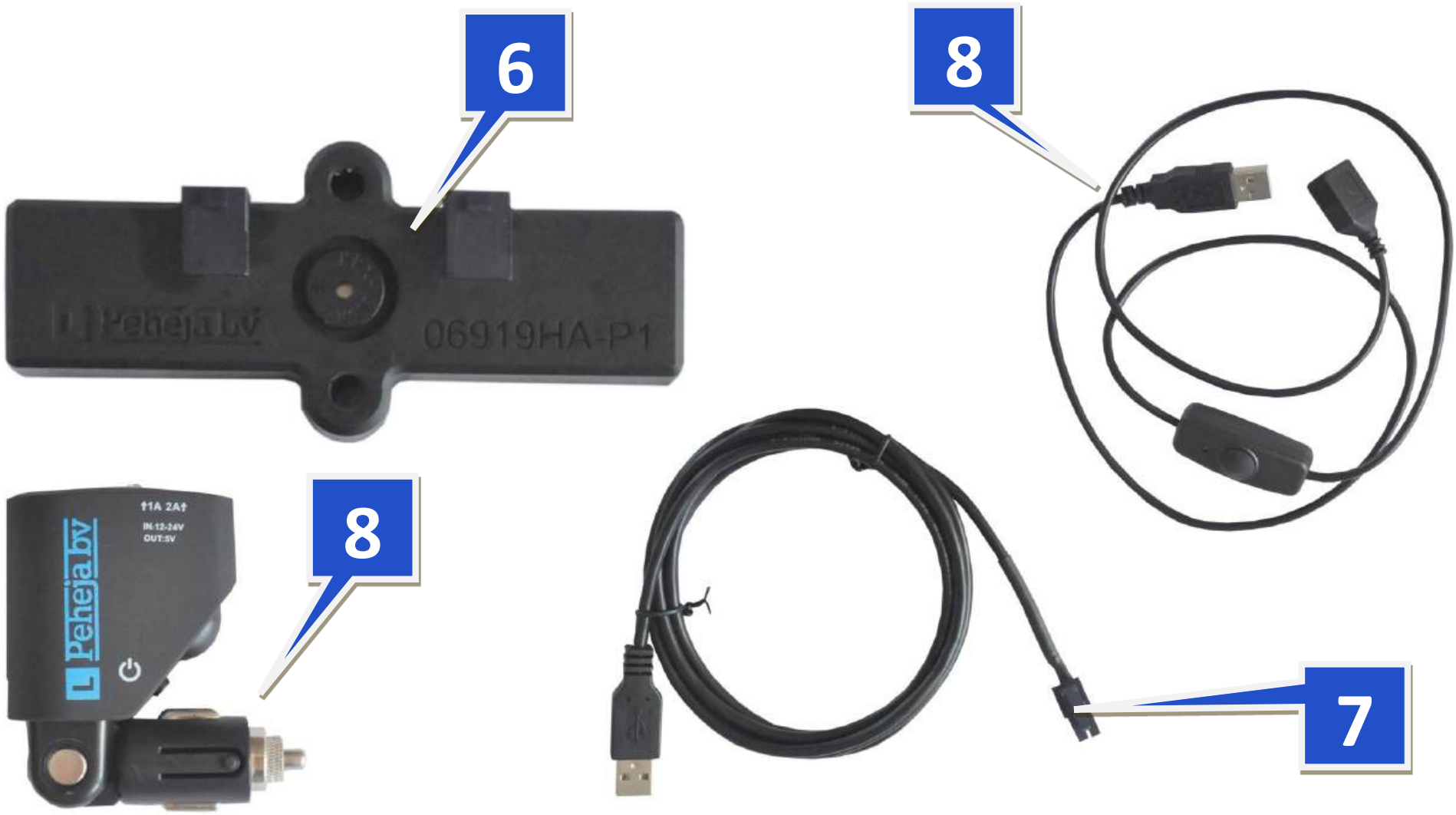
5: Diese Teile müssen Sie haben, Doppelbedienung





Sensor, USB-Kabel und Schalter sichern

Diese Teile müssen Sie haben 6: Sensor 7: USB-Kabel mit Stecker 8: USB mit Schalter



Alle Komponenten zum Einbaupartner mitnehmen

Nehmt alles mit!!

Nehmen Sie alle diese Teile mit zu Ihrnen Peheja einbau partner, damit wir sie für die Installation wiederverwenden können. Die Außen- und Innenkabel werden immer erneuert.



Typ 3 abgeschlossen



Typ 3 abgeschlossen

Alle beschriebenen Arbeitsschritte wurden vollständig durchgeführt.

Revex FLEX
PEDALSYSTEMS & MOBILITY
x
Peheja bv

ANLEITUNG 04

Pedalarme entfernen

Technische Anleitung für Einbaupartner

DEUTSCHE AUSGABE



INHALT ÖFFNEN | REVEX-FLEX.DE | GESAMTÜBERSICHT

Pedalarme entfernen

Klicken Sie auf einen Abschnitt, um direkt dorthin zu springen.

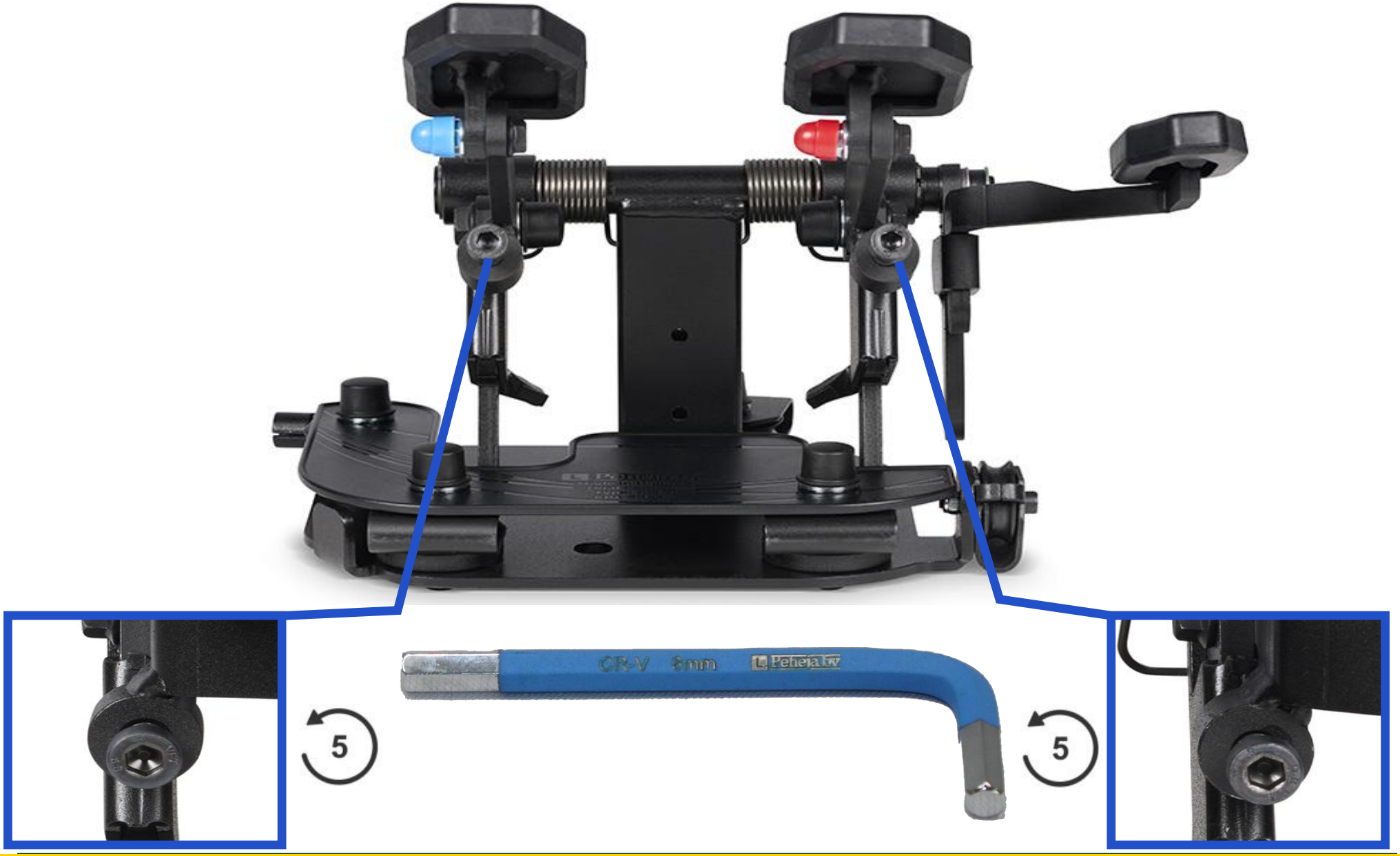
01 **Pedalarme beim Schaltwagen entfernen** ÖFFNEN >

02 **Pedalarme beim Automatikfahrzeug entfernen** ÖFFNEN >

Ausgangssituation Schaltwagen



Befestigungen mit Innensechskant lösen



Pedalarme nach oben abziehen



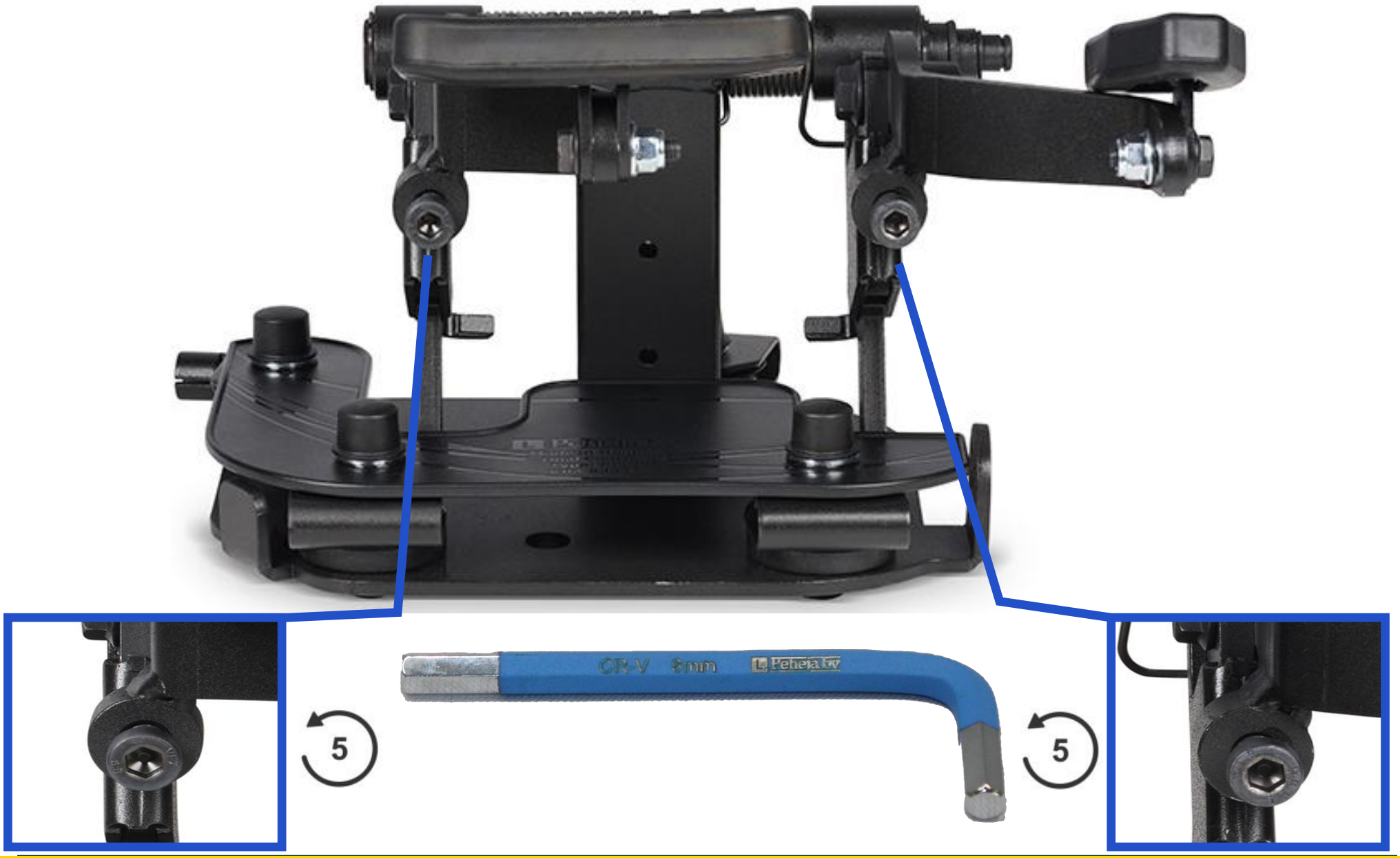
Abdeckkappen wieder aufsetzen



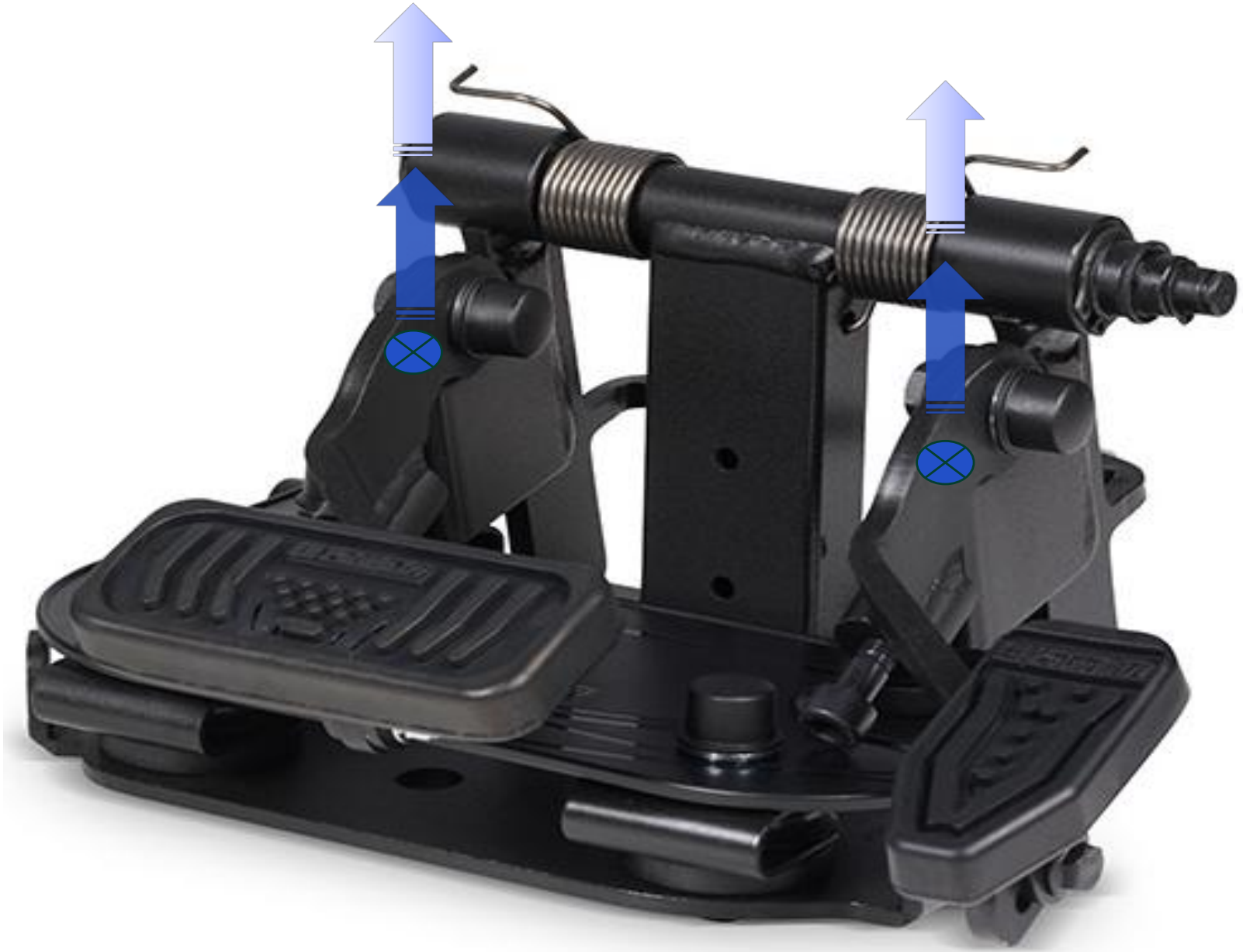
Ausgangssituation Automatik



Befestigungen mit Innensechskant lösen



Pedalarme nach oben abziehen



Pedalarme vollständig entnehmen





Revex FLEX
PEDALSYSTEMS & MOBILITY
x
Peheja bv

ANLEITUNG 05

Sensorprüfung

Technische Anleitung für Einbaupartner

DEUTSCHE AUSGABE



INHALT ÖFFNEN | REVEX-FLEX.DE | GESAMTÜBERSICHT

Sensorprüfung

Klicken Sie auf einen Abschnitt, um direkt dorthin zu springen.

01 **Fehlerbild: Der Summer gibt keinen Ton aus** ÖFFNEN >

02 **Fehlerbild: Der Summer piept ununterbrochen** ÖFFNEN >

Schalter, Sensor und Netzkabel prüfen oder ersetzen

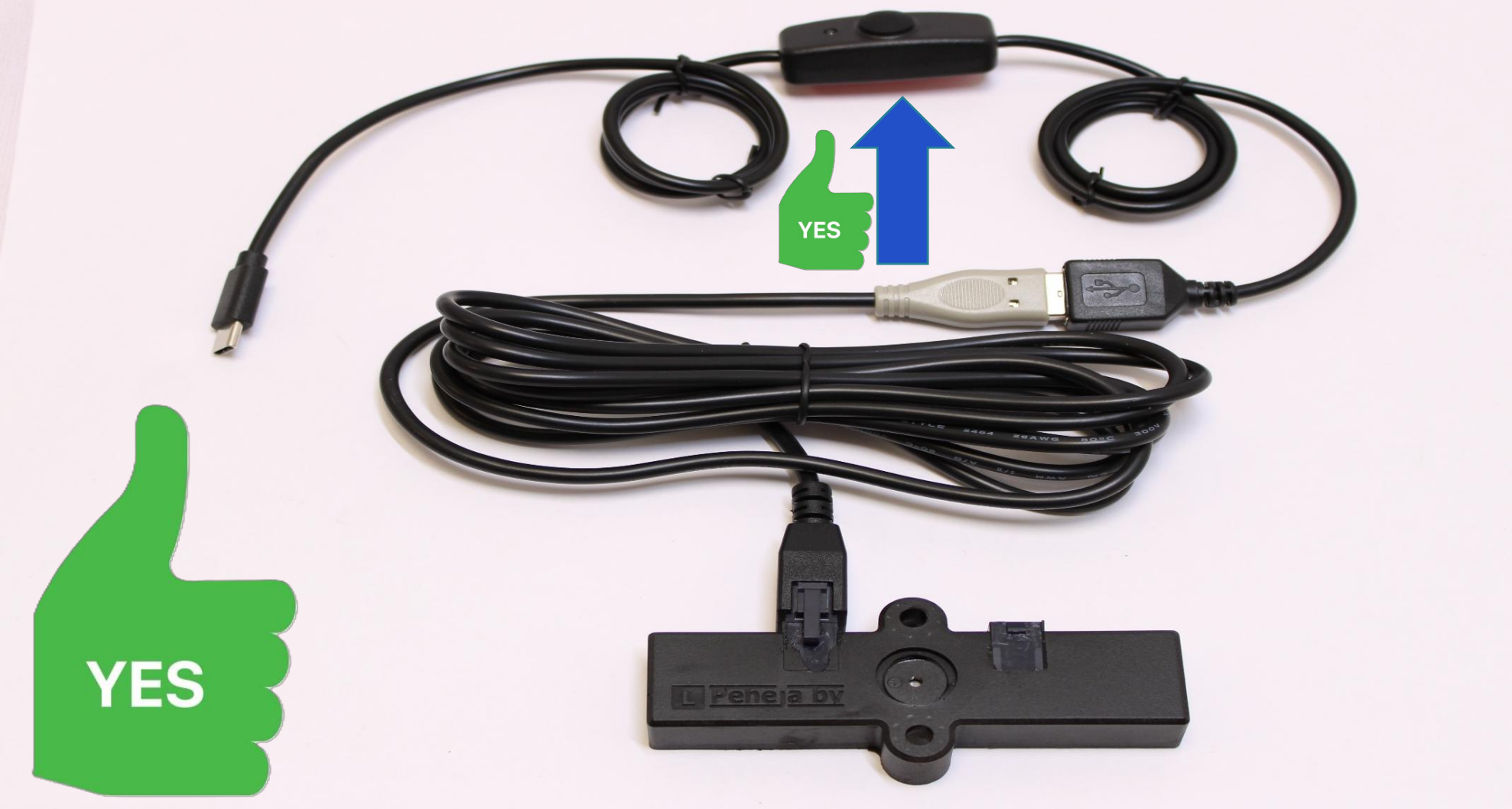




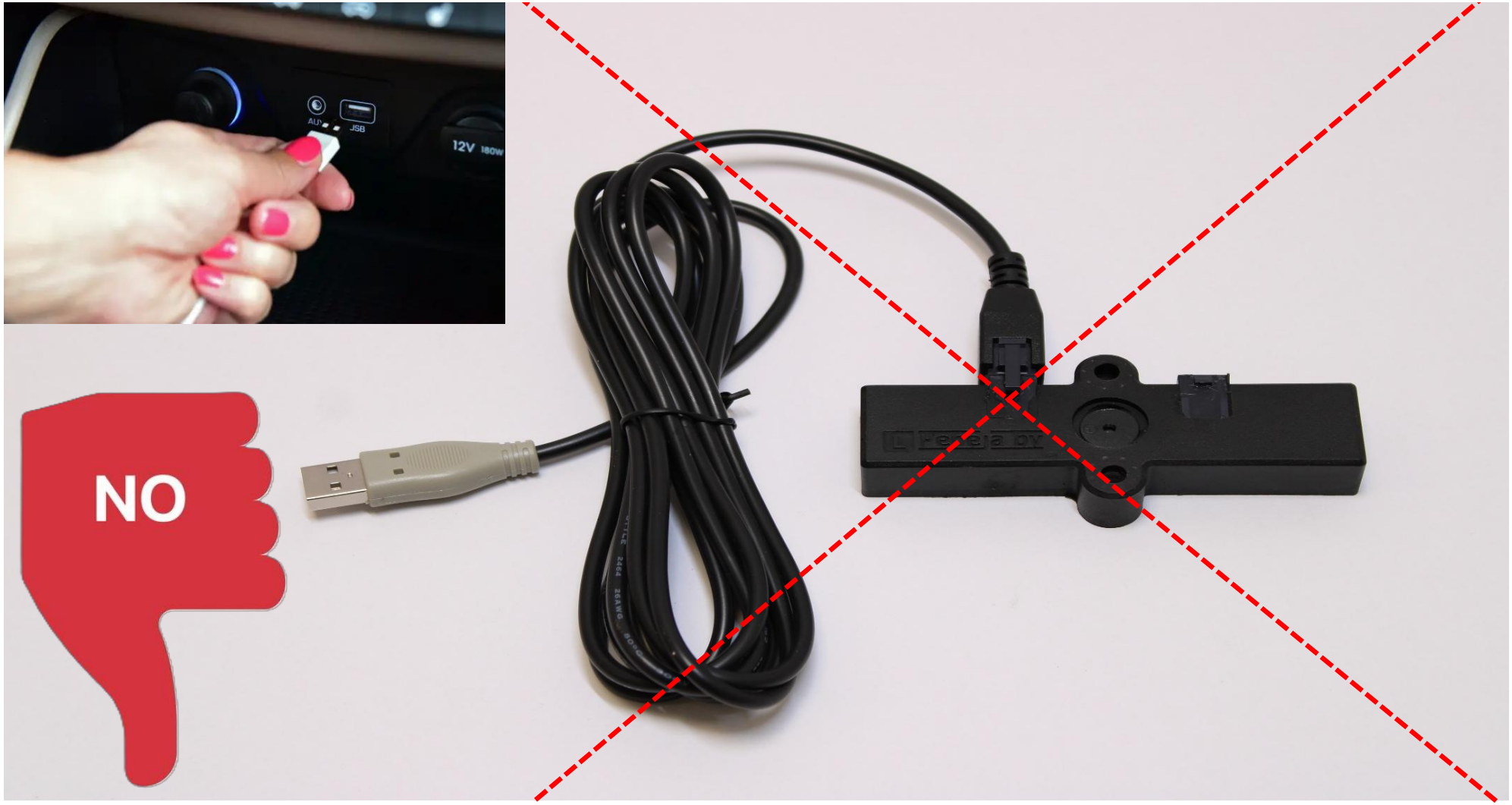




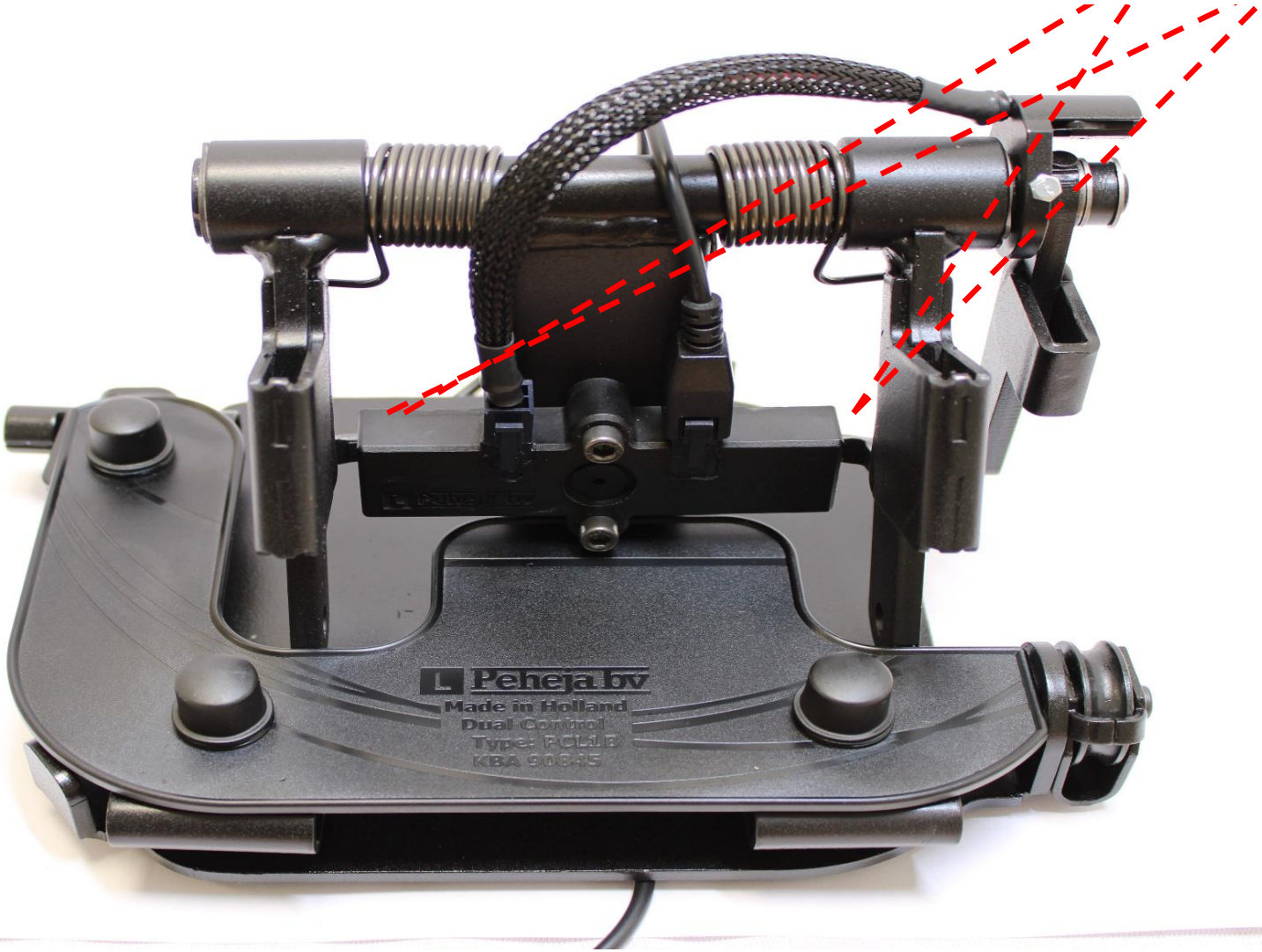
Ausschließlich den Peheja-Schalter verwenden



Netzkabel niemals ohne Peheja-Schalter anschließen

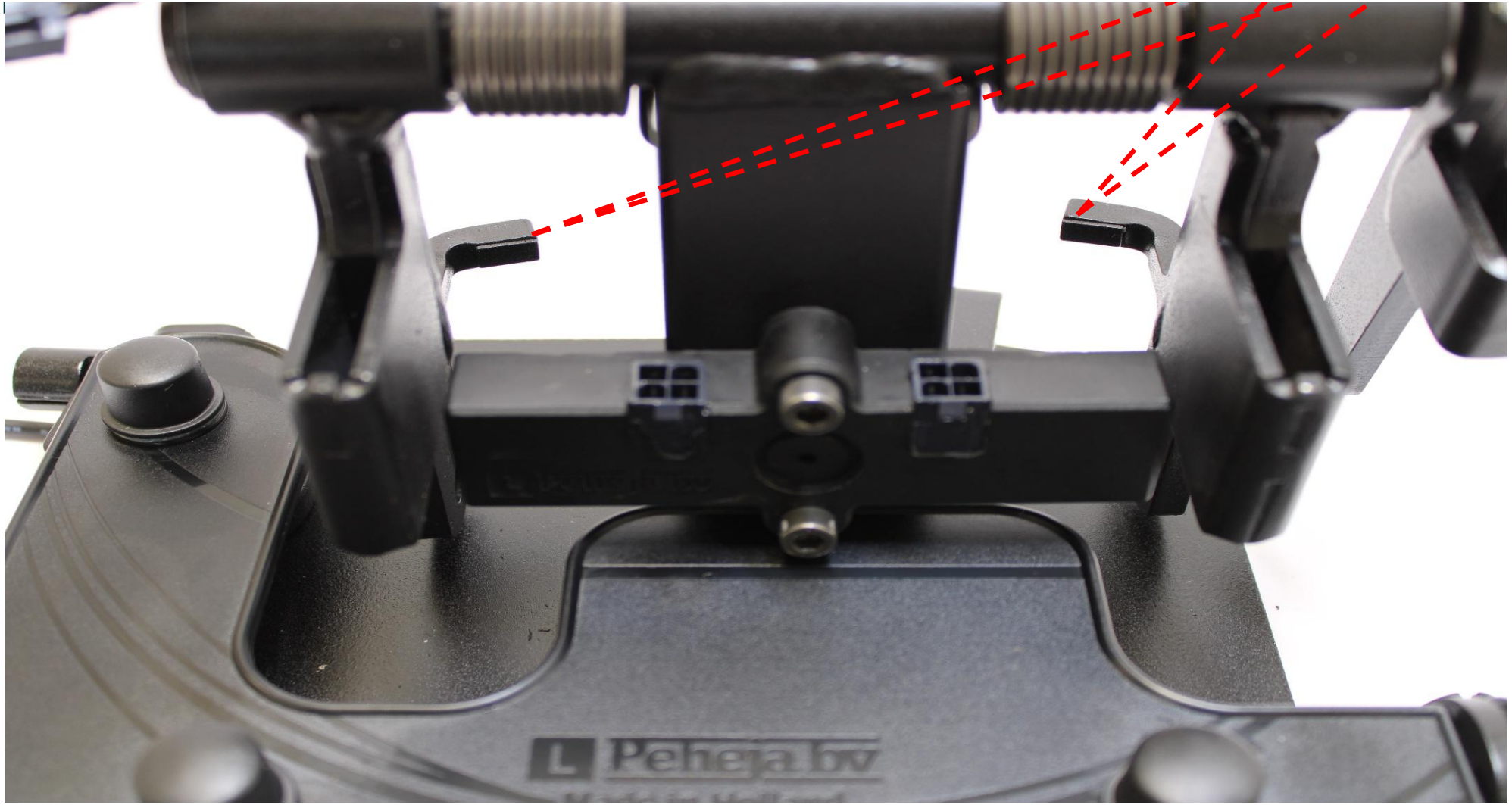


Magnete am Bremspedal prüfen



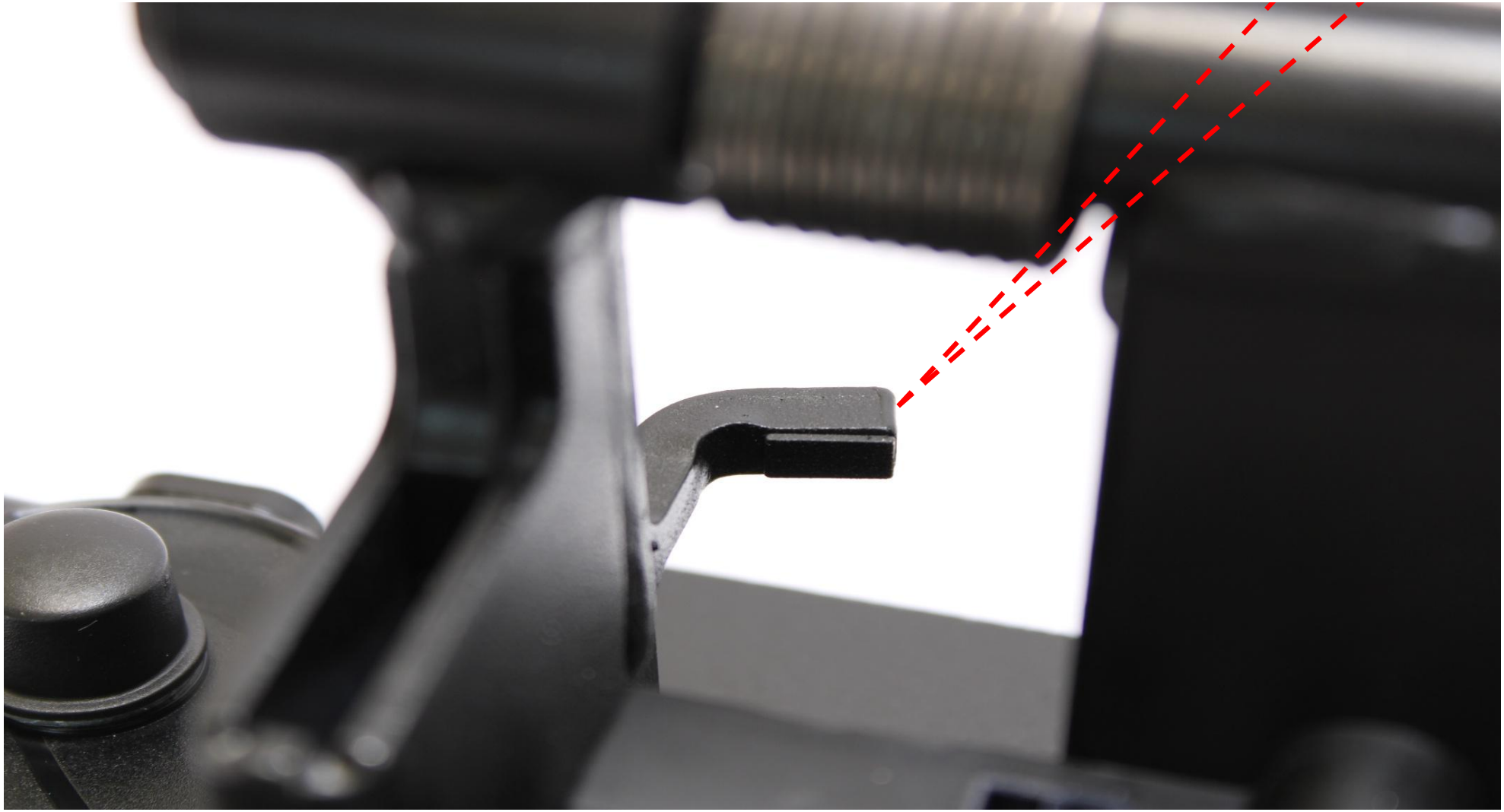
SUMMER PIEPT UNUNTERBROCHEN

Magnete am Kupplungspedal prüfen

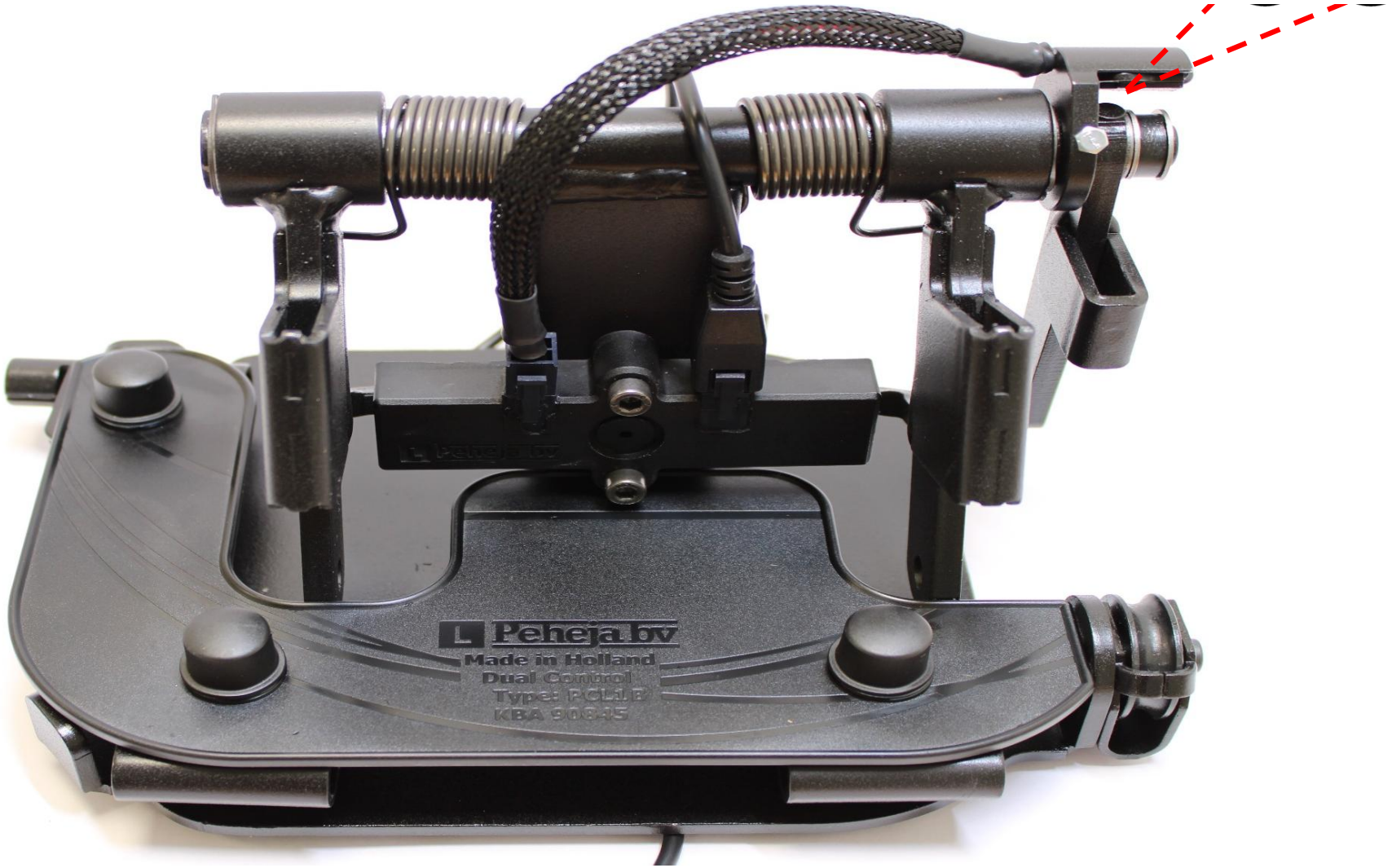


SUMMER PIEPT UNUNTERBROCHEN

Magnete am Gaspedal prüfen

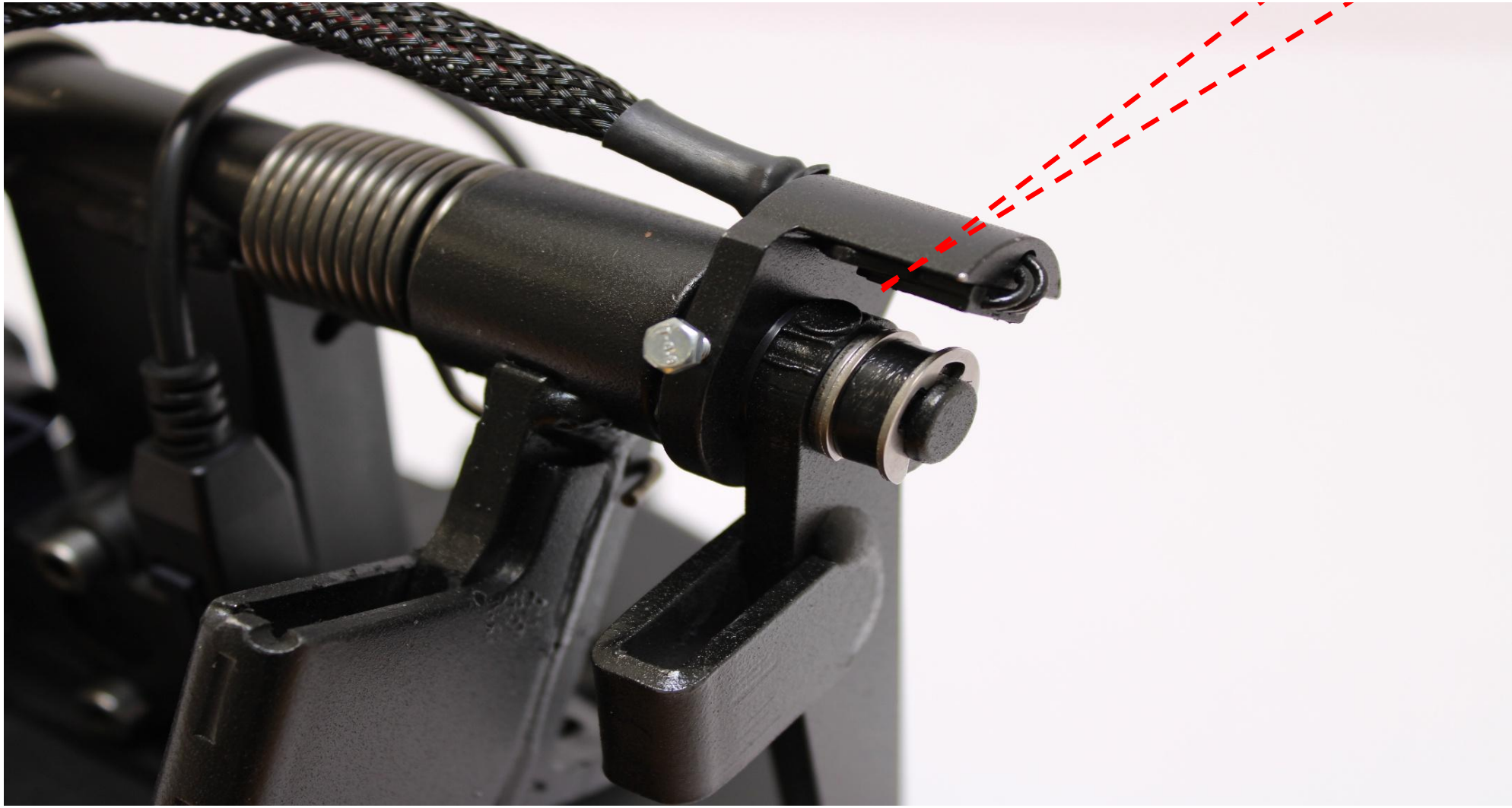


Magnetposition und Abstand prüfen

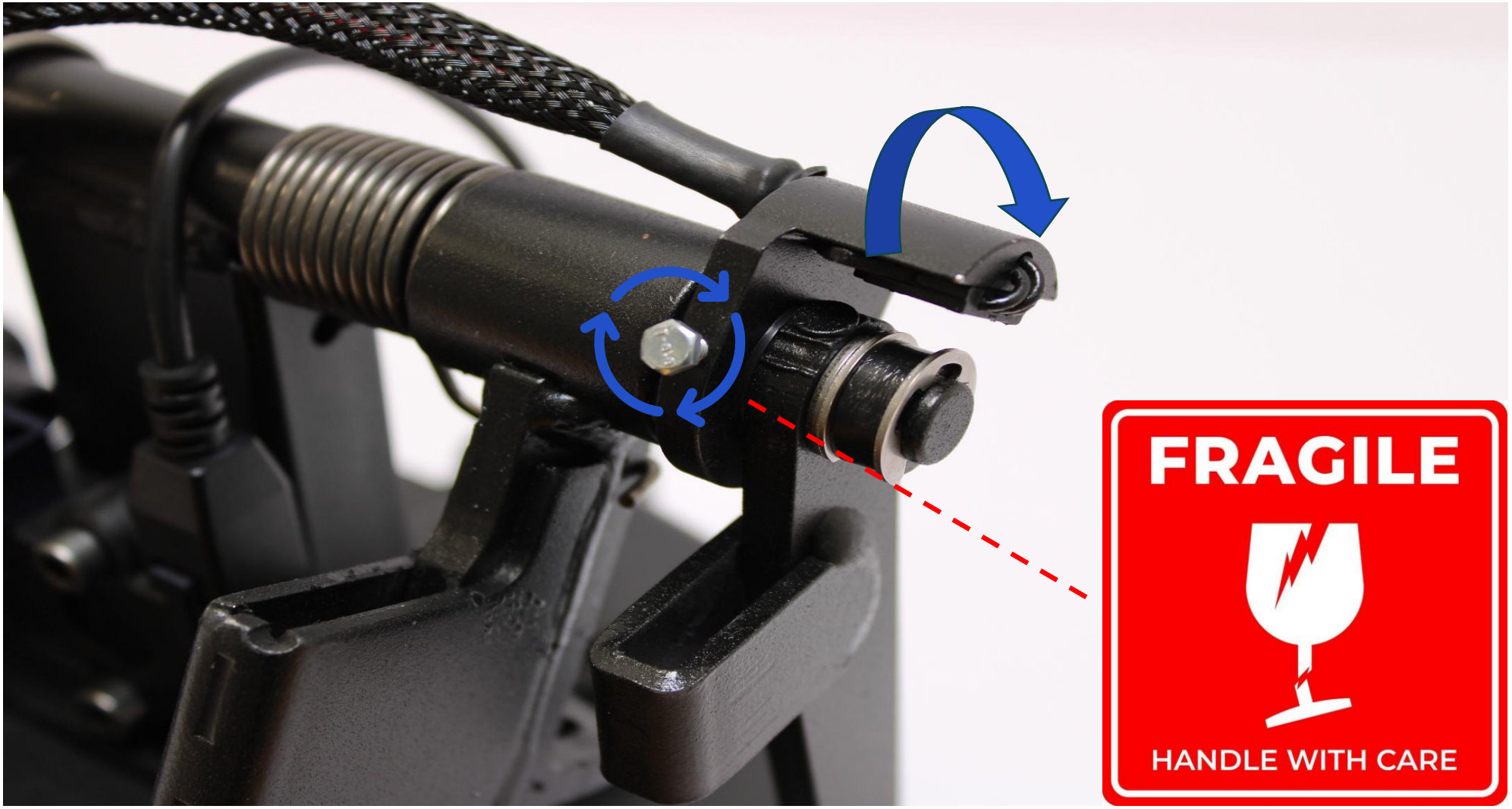


SUMMER PIEPT UNUNTERBROCHEN

Alle Magnetpositionen vollständig kontrollieren



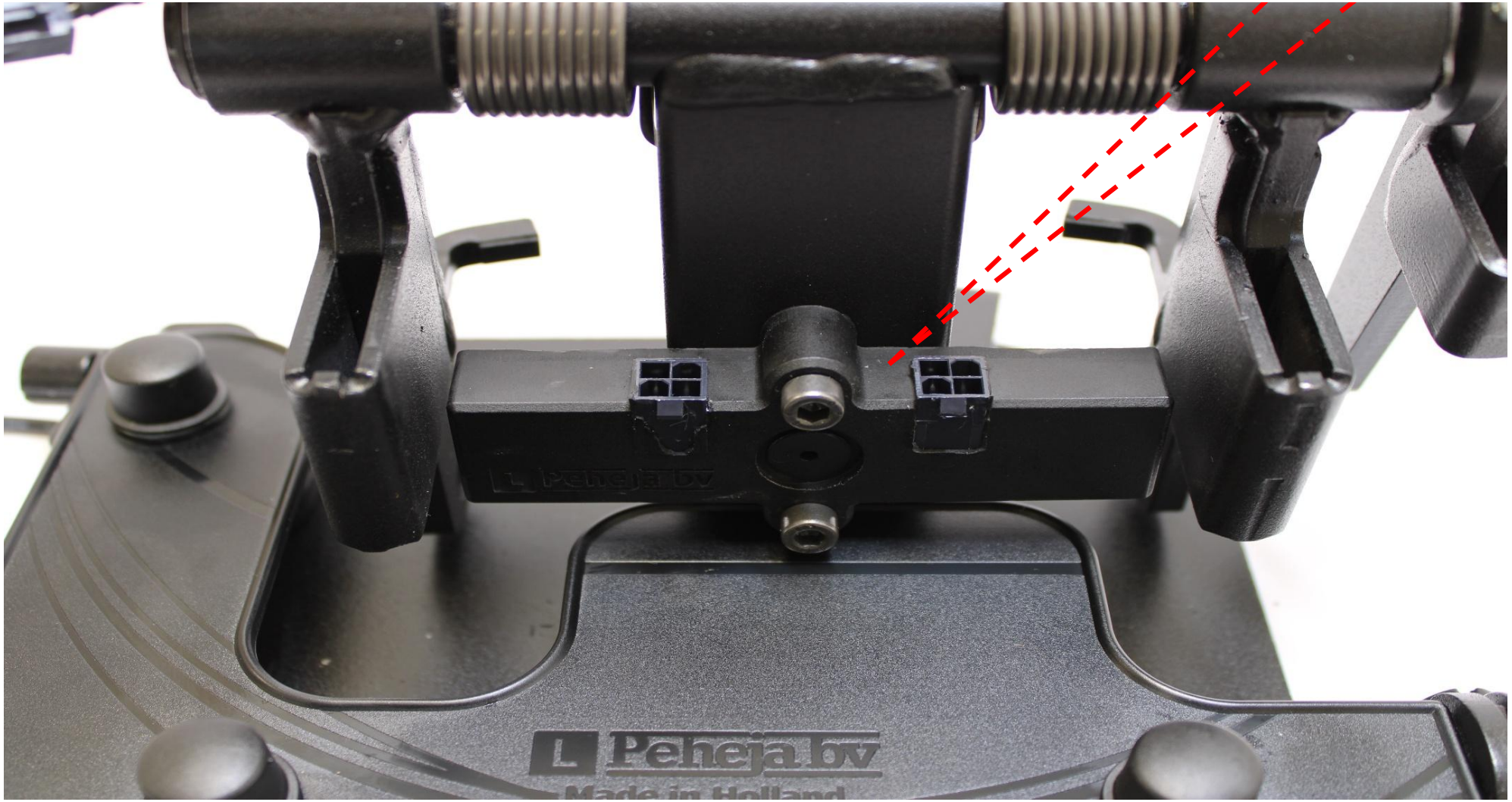
Befestigung des Gassensors prüfen



Federn auf korrekte Montage prüfen



Sensorbefestigung kontrollieren

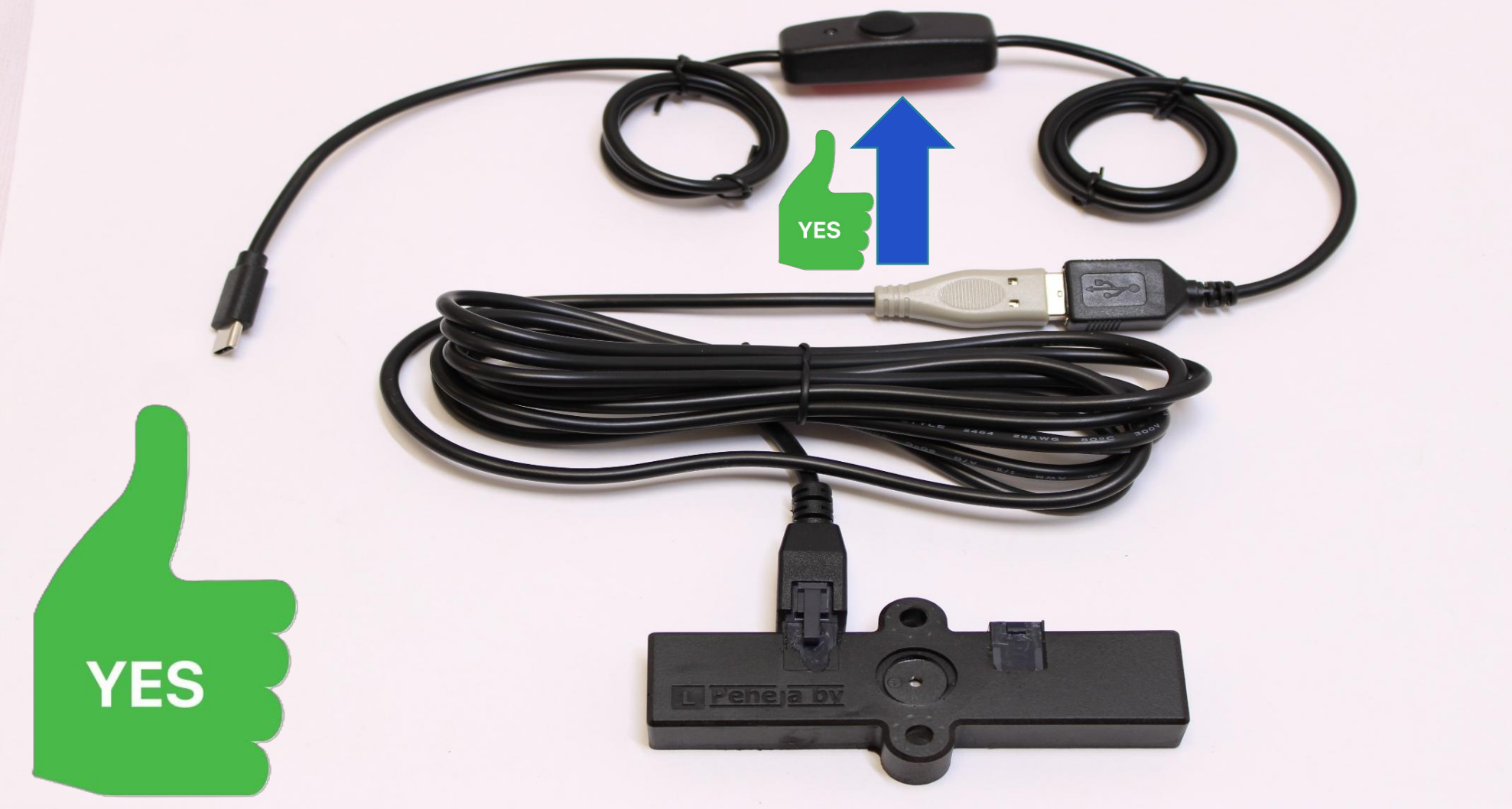


Bei fortbestehendem Fehler Komponenten austauschen





Ausschließlich den Peheja-Schalter verwenden



Netzkabel niemals ohne Peheja-Schalter anschließen

